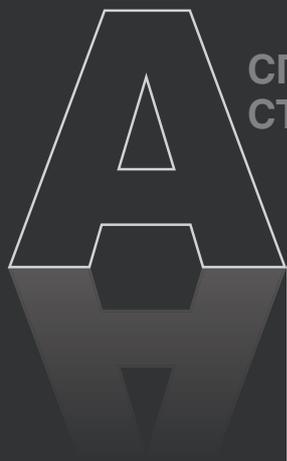


# АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ



СПЛАВЫ &  
СТРУЖКОЛОМЫ

ТОЧЕНИЕ



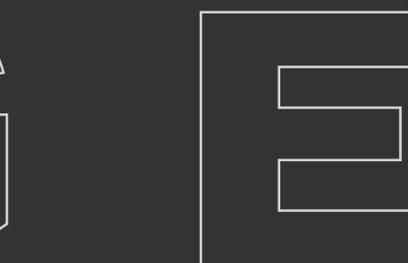
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
ОБРАБОТКИ  
КАНАВОК



ОБРАБОТКА  
РЕЗЬБЫ



ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ  
ОСНАСТКА

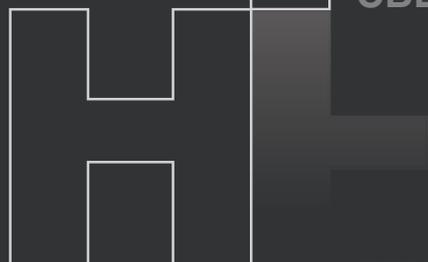


ФРЕЗЕРОВАНИЕ



СВЕРЛЕНИЕ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



ТЕХНИЧЕСКАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ

УСТАРЕВШИЕ  
ВИДЫ  
ИНСТРУМЕНТА



**Алфавитный указатель**

- К02** Индекс по продуктам
- К12** Индекс по обозначению

## А

Американский ACME	Обработка резьбы	D24
Американский Buttress	Обработка резьбы	D28
Американский Buttress/API	Обработка резьбы	D29
Американский профиль UN	Обработка резьбы	D16

Бланк заказа червячной фрезы со сменными пластинами	Фрезерование	E441
Британский Buttress	Обработка резьбы	D28

Виды сплавов для фрезерной обработки	Инструментальные материалы & стружколомы	A16
Виды сплавов для цельных концевых фрез	Инструментальные материалы & стружколомы	A25
Виды сплавов для цельных сверл	Инструментальные материалы & стружколомы	A27
Винты	Комплекующие	H05
Винты охлаждения	Комплекующие	H04
Втулки	Комплекующие	H06
Гайки	Комплекующие	H05

Двойной прижим кронштейном	Точение	B208
Двойной прижим кронштейном	Точение	B167
Державки для крепления керамических СМП	Точение	B197
Державки для нарезания внутренней резьбы	Обработка резьбы	D32
Державки для нарезания наружной резьбы	Обработка резьбы	D31
Державки для наружного точения	Точение	B163
Державки для обработки алюминиевых дисков серии «MGT»	Инструмент для обработки канавок	C44
Державки для обработки подшипников	Точение	B156
Державки с тангенциальным креплением СМП	Обработка резьбы	D33
Дисковые прорезные регулируемые фрезы	Фрезерование	E407
Дисковые фрезы	Фрезерование	E411
Дюймовая резьба UNJ	Обработка резьбы	D26

Инструментальные системы HSK	Точение	B230
Инструментальные системы HSK	Точение	B231
Инструментальные системы KHP Coolant	Точение	B199
Инструментальные системы KM	Точение	B230
Инструментальные системы KM	Точение	B237



Кассетные державки серии «KGT/MGT Кассета»	Инструмент для обработки канавок	C40
Кассеты	Комплектующие	H03
Кассеты	Комплектующие	H05
Кассеты серии «KGT»	Инструмент для обработки канавок	C41
Кассеты серии «MGT»	Инструмент для обработки канавок	C42
Керметы для фрезерования	Инструментальные материалы & стружколомы	A13
Керметы для фрезерования	Инструментальные материалы & стружколомы	A24
Керметы с покрытием	Инструментальные материалы & стружколомы	A15
Классификация инструментальных материалов	Инструментальные материалы & стружколомы	A04
Классификация обрабатываемых материалов	Техническая информация	I 07
Классификация обрабатываемых материалов	Техническая информация	I 09
Классификация обрабатываемых материалов	Техническая информация	I 06
Ключи	Комплектующие	H07
Комбинированный прижим	Точение	B183
Комбинированный прижим	Точение	B213
Концевые сборные фрезы	Фрезерование	E42
Концевые фрезы	Техническая информация	I 27
Кронштейны	Комплектующие	H03
Круглая резьба DIN405	Обработка резьбы	D23



Метрический профиль ISO	Обработка резьбы	D12
Модульные дисковые сборные фрезы	Фрезерование	E431
Модульные оправки HSK (Alpha Mill)	Фрезерование	E353
Модульные оправки HSK (Mono-Tool)	Фрезерование	E358
Модульные оправки HSK (Pro-V Mill)	Фрезерование	E363
Модульные оправки BT (Alpha Mill)	Фрезерование	E342
Модульные оправки BT (Mono-Tool)	Фрезерование	E347
Модульные системы концевых фрез	Фрезерование	E45



Накладные стружколомы	Комплектующие	H03
Насадки	Комплектующие	H07
Новые пластины из КНБ	Инструментальные материалы & стружколомы	A31
Новые стружколомы	Точение	B16



# К Индекс по продуктам

Область применения стружколомов	Точение	B02
Обозначение державок для наружного точения по ISO	Точение	B162
Опорные пластины	Комплекующие	H02
Оправки для сменных фрезерных головок (MAT)	Фрезерование	E401
Основные стружколомы для резьбовых СМП	Обработка резьбы	D09

Переходник	Инструментальная оснастка	G54
Пластины для фрезерования резьбы	Обработка резьбы	D44
Пластины с КНБ	Точение	B110
Пластины с ПКА	Точение	B113
Поликристаллический алмаз (ПКА)	Инструментальные материалы & стружколомы	A36
Прижим винтом	Точение	B190
Прижим винтом	Точение	B215
Прижим винтом	Точение	B245
Прижим клинприхватом на штифте	Точение	B179
Прижим рычагом через отверстие	Точение	B172
Прижим рычагом через отверстие	Точение	B210
Прижим сверху	Точение	B181
Прижим сверху	Точение	B212
Прижим сверху	Точение	B243
Применяемые СМП	Сверление	F03
Присоединительные размеры торцевых фрез	Фрезерование	E426
Протекторы	Комплекующие	H03
Профиль Витворда	Обработка резьбы	D18
Пружинные шайбы	Комплекующие	H04
Пружины	Комплекующие	H07

Расточные державки	Точение	B205
Расточные кассеты	Точение	B242
Расточные оправки	Точение	B151
Резьба квадратная специальная	Обработка резьбы	D30
Резьбонарезной инструмент	Устаревшие виды инструмента	J03
Рекомендации по выбору стружколомов	Точение	B04
Рычаги	Комплекующие	H04





Сборные фрезы	Фрезерование	E34
Сверла	Техническая информация	I 30
Сверла серии Drill	Устаревшие виды инструмента	J04
Сверла центровочные	Сверление	F78
Серия Fine Tools	Устаревшие виды инструмента	J03
Серия Цанговый патрон	Инструментальная оснастка	G24
Система обозначение токарных СМП по ISO	Точение	B34
Система обозначения	Инструментальные материалы & стружколомы	A02
Система обозначения державок	Обработка резьбы	D02
Система обозначения расточных державок по ISO	Точение	B204
Система обозначения расточных кассет по ISO	Точение	B241
Система обозначения СМП	Обработка резьбы	D02
Система обозначения фрезерных СМП по ISO	Фрезерование	E02
Сменные НОВ	Фрезерование	E440
СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	Точение	B36
СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	Точение	B73
СМП для обработки алюминия (Положительная геометрия)	Точение	B102
Специальные изделия	Инструментальная оснастка	G104
Специальный подшипник Вставить Форма заказа	Точение	B161
Сплавы	Устаревшие виды инструмента	J02
Сплавы с покрытием CVD	Инструментальные материалы & стружколомы	A05
Сплавы с покрытием CVD	Инструментальные материалы & стружколомы	A17
Сплавы с покрытием PVD	Инструментальные материалы & стружколомы	A10
Сплавы с покрытием PVD	Инструментальные материалы & стружколомы	A18
Стандарт API Buttress Casing	Обработка резьбы	D30
Стандарт API Round Casing & Tubing	Обработка резьбы	D30
Стандартные типы модульных дисковых сборных фрез	Фрезерование	E430
Стопоры	Комплекующие	H07
Стружколомы для сверления	Инструментальные материалы & стружколомы	A49
Стружколомы для токарной обработки	Инструментальные материалы & стружколомы	A37
Стружколомы для фрезерной обработки	Инструментальные материалы & стружколомы	A42
Схема сборки резцов	Точение	B166



Таблица соответствия марок твердого сплава для фрезерования	Техническая информация	I 41
Таблица соответствия обрабатываемых материалов	Техническая информация	I 02
Таблица соответствия стружколомов	Техническая информация	I 36
Таблица соответствия твердостей	Техническая информация	I 08
Таблица сплавов KORLOY	Техническая информация	I 37
Таблицы соответствия марок твердыхсплавов для точения	Техническая информация	I 40
Твердые сплавы без покрытия	Инструментальные материалы & стружколомы	A23
Твердые сплавы с алмазным покрытием	Инструментальные материалы & стружколомы	A29
Твердые сплавы с покрытием DLC	Инструментальные материалы & стружколомы	A30





Техническая информация для Мультифункциональный Инструменты серии	Инструмент для обработки канавок	C04
Технические рекомендации для нарезания резьбы	Обработка резьбы	D03
Технические характеристики дисковых прорезных регулируемых фрез	Фрезерование	E405
Технические характеристики инструмента алюминиевых дисков серии «MGT»	Инструмент для обработки канавок	C43
Технические характеристики инструмента серии KGT Второй выбор	Инструмент для обработки канавок	C07
Технические характеристики инструмента серии «Fine Tools»	Инструмент для обработки канавок	C67
Технические характеристики инструмента серии «K Notch»	Инструмент для обработки канавок	C55
Технические характеристики инструмента серии «KGT Blade»	Инструмент для обработки канавок	C25
Технические характеристики инструмента серии «KGT/MGT Кассета»	Инструмент для обработки канавок	C39
Технические характеристики инструмента серии «MGT»	Инструмент для обработки канавок	C26
Технические характеристики инструмента Фрезерование резьбы	Обработка резьбы	D34
Технические характеристики инструментальных систем HSK	Точение	B228
Технические характеристики инструментальных систем KM	Точение	B229
Технические характеристики модульных дисковых сборных фрез	Фрезерование	E429
Технические характеристики фрез с хвостовиком BT/HSK	Фрезерование	E341
Технические характеристики фрез серии «High feed Cutter»	Фрезерование	E418
Технические характеристики фрез серии «Wind Mill»	Фрезерование	E414
Технические характеристики фрез серии «Aero Mill»	Фрезерование	E147
Технические характеристики фрез серии «Aero Mill-Mini»	Фрезерование	E150
Технические характеристики фрез серии «Aero Mill-Plus»	Фрезерование	E149
Технические характеристики фрез серии «Alpha Mill Nick»	Фрезерование	E158
Технические характеристики фрез серии «Alpha Mill»	Фрезерование	E157
Технические характеристики фрез серии «Alpha Mill-X»	Фрезерование	E193
Технические характеристики фрез серии «BRE»	Фрезерование	E325
Технические характеристики фрез серии «Cube Mill»	Фрезерование	E420
Технические характеристики фрез серии «FMR P-Positive»	Фрезерование	E211
Технические характеристики фрез серии «Future Mill»	Фрезерование	E201
Технические характеристики фрез серии «GBE»	Фрезерование	E322
Технические характеристики фрез серии «HAVE»	Фрезерование	E337
Технические характеристики фрез серии «HFM»	Фрезерование	E277
Технические характеристики фрез серии «HFMD»	Фрезерование	E262
Технические характеристики фрез серии «HRMDouble»	Фрезерование	E284
Технические характеристики фрез серии «Laser Mill»	Фрезерование	E317
Технические характеристики фрез серии «Mill-max Heavy»	Фрезерование	E57
Технические характеристики фрез серии «Power Buster»	Фрезерование	E64
Технические характеристики фрез серии «Pro-A Mill»	Фрезерование	E375
Технические характеристики фрез серии «Pro-L Mill»	Фрезерование	E379
Технические характеристики фрез серии «Pro-V Mill»	Фрезерование	E382
Технические характеристики фрез серии «Pro-X Mill»	Фрезерование	E377
Технические характеристики фрез серии «Pro-XL Mill»	Фрезерование	E381
Технические характеристики фрез серии «Rich Mill»	Фрезерование	E71
Технические характеристики фрез серии «Shave Mill Ultra»	Фрезерование	E425
Технические характеристики фрез серии «Shave Mill»	Фрезерование	E423
Технические характеристики фрез серии «TP2P»	Фрезерование	E308
Технические характеристики фрез серии «Triple Mill»	Фрезерование	E254



Технические характеристики фрез серии «Couple Mill»	Фрезерование	E421
Техническое описание Indexable Reamer	Сверление	F82
Техническое описание KED Plus Drill	Сверление	F26
Техническое описание King Drill	Сверление	F05
Техническое описание King Drill (для сверления большого диаметра)	Сверление	F24
Техническое описание King Drill (с системой внутренней подачи СОЖ на токарном станке)	Сверление	F20
Техническое описание ТВ/ТВ-М	Инструмент для обработки канавок	C47
Техническое описание TPDB Plus Drill	Сверление	F54
Техническое описание TPDB-F	Сверление	F63
Техническое описание TPDB-H	Сверление	F68
Техническое описание TPDC Plus Drill	Сверление	F37
Техническое описание WPDC	Сверление	F75
Техническое описание серии «Multi Turn»	Точение	B152
Техническое описание серии «Save Turn»	Точение	B114
Техническое описание серии «Auto tools»	Точение	B121
Техническое описание серии Saw man	Инструмент для обработки канавок	C60
Техническое описание серии Saw man-X	Инструмент для обработки канавок	C63
Техническое описание серии обработки подшипников	Точение	B155
Техническое руководство по сборке резцов	Точение	B207
Типовые схемы обработки канавок	Инструмент для обработки канавок	C02
Типы хвостовиков	Техническая информация	I 24
Токарные наружные державки	Устаревшие виды инструмента	J02
Точение	Техническая информация	I 10
Трапецидальная резьба DIN103	Обработка резьбы	D24
Трубная резьба. Британский стандарт	Обработка резьбы	D22
Трубная резьба. Международный стандарт	Обработка резьбы	D22
Трубная резьба. Международный стандарт Dryseal	Обработка резьбы	D23

Угловые головки	Инструментальная оснастка	G86
Удлинитель	Инструментальная оснастка	G54
Указатель инструментальных систем	Инструментальная оснастка	G02
Универсальный профиль 55°	Обработка резьбы	D11
Универсальный профиль 60°	Обработка резьбы	D10

Фиксаторы	Комплекующие	H07
Форма заказа для специальной пластины с V-образной канавкой	Инструмент для обработки канавок	C73
Форма заказа специальных пластин MGT	Инструмент для обработки канавок	C72
Форма технического задания для заказа нестандартных модульных фрез	Фрезерование	E439
Фрезерные СМП	Фрезерование	E04

# К Индекс по продуктам



Фрезерование	Техническая информация	I 20
Фрезы для обработки резьбы	Обработка резьбы	D49
Фрезы серии Sep Mill	Устаревшие виды инструмента	J04
Фрезы серии Mill Max	Устаревшие виды инструмента	J03



Шайбы-гровер	Комплекующие	H07
Штифты	Комплекующие	H05





<b>Aero Mill</b>	Фрезерование	<b>E151</b>
<b>Aero Mill-Mini</b>	Фрезерование	<b>E154</b>
<b>Aero Mill-Plus</b>	Фрезерование	<b>E152</b>
<b>Alpha Mill</b>	Фрезерование	<b>E164</b>
<b>Alpha Mill-X</b>	Фрезерование	<b>E197</b>
<b>Auto Tools (Blade тип)</b>	Точение	<b>B136</b>
<b>Auto Tools (ISO тип)</b>	Точение	<b>B122</b>
<b>Auto Tools (KHP Coolant)</b>	Точение	<b>B127</b>
<b>Auto Tools (Серия многофункциональное применение)</b>	Точение	<b>B139</b>
<b>Auto Tools (тип KGT / MGT)</b>	Точение	<b>B142</b>
<b>Auto tools (тип MSB)</b>	Точение	<b>B145</b>
<b>BFE</b>	Фрезерование	<b>E331</b>
<b>BRE</b>	Фрезерование	<b>E335</b>
<b>Chamfer Tool</b>	Фрезерование	<b>E366</b>
<b>Compact Mini</b>	Точение	<b>B225</b>
<b>DAMPING PRO</b>	Инструментальная оснастка	<b>G97</b>
<b>DBC</b>	Инструментальная оснастка	<b>G66</b>
<b>DBCA</b>	Инструментальная оснастка	<b>G62</b>
<b>DBH</b>	Инструмент для обработки канавок	<b>C70</b>
<b>DCJ</b>	Инструментальная оснастка	<b>G95</b>
<b>DCL</b>	Инструментальная оснастка	<b>G96</b>
<b>DCS/DC/TC</b>	Инструментальная оснастка	<b>G23</b>
<b>DHC Цанга</b>	Инструментальная оснастка	<b>G11</b>
<b>DHE</b>	Инструментальная оснастка	<b>G07</b>
<b>DHE/S</b>	Инструментальная оснастка	<b>G04</b>
<b>DHJ Цанга</b>	Инструментальная оснастка	<b>G11</b>
<b>Double Mill</b>	Фрезерование	<b>E62</b>
<b>DSC</b>	Инструментальная оснастка	<b>G12</b>
<b>DSK</b>	Инструментальная оснастка	<b>G30</b>
<b>DST</b>	Инструментальная оснастка	<b>G41</b>
<b>DTN</b>	Инструментальная оснастка	<b>G44</b>
<b>DZC</b>	Инструментальная оснастка	<b>G94</b>
<b>ER</b>	Инструментальная оснастка	<b>G36</b>
<b>ER/L</b>	Инструментальная оснастка	<b>G37</b>
<b>FBC</b>	Инструментальная оснастка	<b>G82</b>
<b>FBH/B</b>	Инструментальная оснастка	<b>G55</b>
<b>Fine Tools</b>	Инструмент для обработки канавок	<b>C68</b>
<b>FMA</b>	Инструментальная оснастка	<b>G49</b>
<b>FMC</b>	Инструментальная оснастка	<b>G50</b>
<b>FMR P-Positive</b>	Фрезерование	<b>E242</b>
<b>Future Mill</b>	Фрезерование	<b>E216</b>
<b>GBE</b>	Фрезерование	<b>E332</b>
<b>GERC</b>	Инструментальная оснастка	<b>G34</b>
<b>GFIP</b>	Инструмент для обработки канавок	<b>C71</b>
<b>GSK</b>	Инструментальная оснастка	<b>G32</b>





HAVE (Удлиненная рабочая часть/Однокромочные)	Фрезерование	E339
HFM	Фрезерование	E281
HFMD	Фрезерование	E267
HRM	Фрезерование	E300
HRMDouble	Фрезерование	E289
IGH	Инструмент для обработки канавок	C70
Indexable Reamer	Сверление	F86
K Notch	Инструмент для обработки канавок	C57
KED Plus Drill	Сверление	F29
KGT	Инструмент для обработки канавок	C12
KHP Coolant	Точение	B202
King Drill	Сверление	F11
King Drill (для сверления большого диаметра)	Сверление	F25
King Drill (с системой внутренней подачи СОЖ на токарном станке)	Сверление	F21
KMB	Инструментальная оснастка	G70
KORLOY сверл	Сверление	F02
Laser Mill	Фрезерование	E326
LPD/SPD/ NPD	Устаревшие виды инструмента	J04
MD	Инструментальная оснастка	G52
MGT	Инструмент для обработки канавок	C28
MGT (точение торцовых канавок)	Инструмент для обработки канавок	C36
Mill-max	Фрезерование	E47
Mill-max Heavy	Фрезерование	E58
Mill-max Plus	Фрезерование	E48, 54
Multi Turn	Точение	B154
NPM	Инструментальная оснастка	G20
NPU	Инструментальная оснастка	G40
O-ring Cutter	Фрезерование	E364
PCD резак лица	Фрезерование	E156
Power Buster	Фрезерование	E68
Pro-A Mill	Фрезерование	E385
Pro-L Mill	Фрезерование	E394
Pro-V Mill	Фрезерование	E399
Pro-X Mill	Фрезерование	E388
Pro-XL Mill	Фрезерование	E398
Rich Mill	Фрезерование	E99
RTJW	Инструментальная оснастка	G38
SAH	Инструментальная оснастка	G85
Save Turn державок	Точение	B116
Save Turn Расточные державки	Точение	B119
Save Turn СМП	Точение	B115
Saw man	Инструмент для обработки канавок	C61
Saw man-X	Инструмент для обработки канавок	C65
SDC/P	Инструментальная оснастка	G25
SLA	Инструментальная оснастка	G47





<b>SMB</b>	Инструментальная оснастка	<b>G68</b>
<b>SMH</b>	Инструментальная оснастка	<b>G72</b>
<b>Stub ACME</b>	Обработка резьбы	<b>D25</b>
<b>Tank Mill</b>	Фрезерование	<b>E307</b>
<b>TB/TB-M</b>	Инструмент для обработки канавок	<b>C51</b>
<b>TBC</b>	Инструментальная оснастка	<b>G79</b>
<b>TBCA</b>	Инструментальная оснастка	<b>G74</b>
<b>TCA Резьбовой адаптер</b>	Инструментальная оснастка	<b>G46</b>
<b>T-Cutter(TFE)</b>	Фрезерование	<b>E374</b>
<b>TER Цанги под метчики</b>	Инструментальная оснастка	<b>G43</b>
<b>TP2P</b>	Фрезерование	<b>E311</b>
<b>TPDB Plus Drill</b>	Сверление	<b>F57</b>
<b>TPDB-F</b>	Сверление	<b>F66</b>
<b>TPDB-H</b>	Сверление	<b>F71</b>
<b>TPDC Plus Drill</b>	Сверление	<b>F47</b>
<b>Triple Mill</b>	Фрезерование	<b>E258</b>
<b>Turbo Mill</b>	Фрезерование	<b>E59</b>
<b>Твердые сплавы без покрытия</b>	Инструментальные материалы & стружколомы	<b>A12</b>
<b>Wind Mill</b>	Фрезерование	<b>E416</b>
<b>WPDC</b>	Сверление	<b>F79</b>

## A

AD(ADM)4000	Mill Max	J03
AD(ADM)5000	Mill Max	J03
ADKA	Фрезерные СМП	E04
ADKT-ML	Фрезерные СМП (Alpha Mill-X)	E04
ADKT-MM	Фрезерные СМП (Alpha Mill-X)	E04
ADLT	Фрезерные СМП (Tank Mill)	E04
ADN(ADNM)5000	Mill Max	J03
ADN(M)4000	Mill-max	E47
ADN(M)5000+	Mill-max Plus	E48
ADS4000	Turbo Mill	E59
ADS5000	Turbo Mill	E60
AE(M)4000	Mill-max	E49
AE(M)5000	Mill-max	E50
AFO(M)4000	Double Mill	E62
AFO(M)5000	Double Mill	E63
AMC(M)1000S	Alpha Mill	E164
AMC(M)1000SE	Alpha Mill	E170
AMC(M)1500S	Alpha Mill	E165
AMC(M)2000M	Alpha Mill	E172
AMC(M)2000S	Alpha Mill	E166
AMC(M)2000SE	Alpha Mill	E170
AMC(M)3000M	Alpha Mill	E173
AMC(M)3000S	Alpha Mill	E167
AMC(M)3000SE	Alpha Mill	E171
AMC(M)3000S-K	Alpha Mill	E168
AMC(M)4000M	Alpha Mill	E174
AMC(M)4000S	Alpha Mill	E169
AMM1000	Alpha Mill	E190
AMM1500	Alpha Mill	E191
AMM2000	Alpha Mill	E192
AMS1000M	Alpha Mill	E185
AMS1000MH	Alpha Mill	E188
AMS1000S	Alpha Mill	E175
AMS1000SE	Alpha Mill	E183
AMS1500M	Alpha Mill	E185
AMS1500MH	Alpha Mill	E188
AMS1500S	Alpha Mill	E176
AMS2000M	Alpha Mill	E186
AMS2000MH	Alpha Mill	E189
AMS2000S	Alpha Mill	E178
AMS2000SE	Alpha Mill	E183
AMS3000MH(-K)	Alpha Mill	E189
AMS3000S	Alpha Mill	E179
AMS3000SE	Alpha Mill	E184
AMS3000S-K	Alpha Mill	E180

## A

AMS4000M	Alpha Mill	E187
AMS4000S	Alpha Mill	E181
AMXCM-AD10/12	Alpha Mill-X	E197
AMXCM-AD17	Alpha Mill-X	E198
AMXS-AD10/12	Alpha Mill-X	E199
AMXS-AD17	Alpha Mill-X	E200
APD(M)-A	Aero Mill	E151
APD(M)-PB	Aero Mill-Plus	E152
APKT	Фрезерные СМП (Alpha Mill)	E04
APKT-MA	Фрезерные СМП (Alpha Mill)	E04
APKT-MA2	Фрезерные СМП (Alpha Mill)	E04
APKT-MA3	Фрезерные СМП (Alpha Mill)	E04
APKT-MF	Фрезерные СМП (Alpha Mill)	E04
APKT-MM	Фрезерные СМП (Alpha Mill)	E04
APLT	Фрезерные СМП (Tank Mill)	E05
APMT-MA	Фрезерные СМП (Alpha Mill)	E05
APMT-MF	Фрезерные СМП (Alpha Mill)	E05
APMT-ML	Фрезерные СМП (Alpha Mill)	E05
APMT-MM	Фрезерные СМП (Alpha Mill)	E06
APMT-MN	Фрезерные СМП (Alpha Mill)	E06

## B

BAMPR/L-XAF	Фрезерные СМП (Alpha Mill-Plus)	E07
BAMPR/L-XAW	Фрезерные СМП (Alpha Mill-Plus)	E07
BAMPR/L-XAWR	Фрезерные СМП (Alpha Mill-Plus)	E07
BF	Мультифункциональный Инструменты СМП (Канавочные державки)	C71
BFE	BFE	E331
BRE	BRE	E335
BT30	Оправки для сменных фрезерных головок (BT)	E403
BT30 AM1000	Модульные оправки BT (Mono-Tool)	E347
BT30 AM1000HS	Модульные оправки BT (Alpha Mill)	E342
BT30 AM1500	Модульные оправки BT (Mono-Tool)	E348
BT30 AM2000	Модульные оправки BT (Mono-Tool)	E349
BT40	Оправки для сменных фрезерных головок (BT)	E403
BT40 AM1000	Модульные оправки BT (Mono-Tool)	E347
BT40 AM1500	Модульные оправки BT (Mono-Tool)	E348
BT40 AM1500HS	Модульные оправки BT (Alpha Mill)	E343
BT40 AM2000	Модульные оправки BT (Mono-Tool)	E349
BT40 AM2000HS	Модульные оправки BT (Alpha Mill)	E344
BT50	Оправки для сменных фрезерных головок (BT)	E403
BT50 AM3000	Модульные оправки BT (Mono-Tool)	E350
BT50 AM3000HS	Модульные оправки BT (Alpha Mill)	E345
BT50 AM4000	Модульные оправки BT (Mono-Tool)	E351



**B**

<b>BT50 AM4000HS</b>	Модульные оправки BT (Alpha Mill)	<b>E346</b>
<b>BT50 HAT4000</b>	Модульные оправки BT (Mono-Tool)	<b>E352</b>
<b>BT-FMA</b>	ИнструментальнИнструментальная оснастка (DAMPING PRO)	<b>G99</b>
<b>BT-FMC</b>	Инструментальная оснастка (DAMPING PRO)	<b>G100</b>

**C**

<b>CCET</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B75</b>
<b>CCET-KF</b>	СМП (Auto tools_ тип ISO)	<b>B130</b>
<b>CCET-KF</b>	Державки серии «Auto tools» тип ISO	<b>B76</b>
<b>CCET-KM</b>	СМП (Auto tools_ тип ISO)	<b>B131</b>
<b>CCET-KM</b>	Державки серии «Auto tools» тип ISO	<b>B77</b>
<b>CCGT-AK</b>	СМП для обработки алюминия (Положительная геометрия)	<b>B103</b>
<b>CCGT-AR</b>	СМП для обработки алюминия (Положительная геометрия)	<b>B103</b>
<b>CCGT-FS</b>	СМП (Auto tools_ тип ISO)	<b>B131</b>
<b>CCGT-FS</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B74</b>
<b>CCGT-KF</b>	СМП (Auto tools_ тип ISO)	<b>B130</b>
<b>CCGT-KF</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B76</b>
<b>CCGT-KM</b>	СМП (Auto tools_ тип ISO)	<b>B130</b>
<b>CCGT-KM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B77</b>
<b>CCGT-MS</b>	СМП (Auto tools_ тип ISO)	<b>B131</b>
<b>CCGT-MS</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B74</b>
<b>CCGT-VP1</b>	СМП (Auto tools_ тип ISO)	<b>B131</b>
<b>CCGT-VP1</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B75</b>
<b>CCLNR/L</b>	Державки для крепления керамических СМП	<b>B197</b>
<b>CCMT</b>	Пластины с ПКА_положительная геометрия	<b>B113</b>
<b>CCMT-C25</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B74</b>
<b>CCMT-FP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B73</b>
<b>CCMT-HMP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B73</b>
<b>CCMT-MP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B73</b>
<b>CCMT-VF</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B73</b>
<b>CCMT-VL</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B73</b>
<b>CCMT-VP1</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B74</b>
<b>CCMW</b>	Пластины с КНБ_Положительная геометрия (Перетачиваемый тип)	<b>B112</b>
<b>CCMW</b>	Пластины с ПКА_положительная геометрия	<b>B113</b>
<b>CCT</b>	Solid Chamfer Tool	<b>E373</b>
<b>CD</b>	Сверление СМП (Center Drill)	<b>F78</b>
<b>CDEW-NAF</b>	Фрезерные СМП (Aero Mill)	<b>E07</b>
<b>CDEW-NAW</b>	Фрезерные СМП (Aero Mill)	<b>E07</b>
<b>CDEW-XAF</b>	Фрезерные СМП (Aero Mill)	<b>E07</b>
<b>CDEW-XAW</b>	Фрезерные СМП (Aero Mill)	<b>E07</b>
<b>CDEW-XCF</b>	Фрезерные СМП (Aero Mill)	<b>E07</b>
<b>CDH</b>	Сверление СМП (Center Drill)	<b>F78</b>
<b>CE</b>	Chamfer Tool (обработка прямых и обратных фасок)	<b>E369</b>

**C**

<b>CE</b>	Chamfer Tool (Фасочно-центровочная фреза)	<b>E370</b>
<b>CE</b>	Chamfer Tool (Фасочно-центровочная фреза)	<b>E371</b>
<b>CE</b>	Sen-mill	<b>J04</b>
<b>CET</b>	Solid Chamfer Tool	<b>E372</b>
<b>CKFNR/L...RW</b>	Державки для обработки подшипников	<b>B159</b>
<b>CKGNR...RW</b>	Державки для обработки подшипников	<b>B159</b>
<b>CKJNR/L</b>	Прижим сверху	<b>B181</b>
<b>CKNNR/L</b>	Прижим сверху	<b>B181</b>
<b>CKUNR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B212</b>
<b>CMSNR/L...B</b>	Державки для обработки подшипников	<b>B156</b>
<b>CMSNR/L...F</b>	Державки для обработки подшипников	<b>B156</b>
<b>CNGG-VP1</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B40</b>
<b>CNGG-VP3</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B41</b>
<b>CNHQ</b>	Фрезерные СМП (Дисковые прорезные регулируемые_Тангенциальный тип)	<b>E07</b>
<b>CNMA</b>	Пластины с КНБ_отрицательная геометрия (Перетачиваемый тип)	<b>B112</b>
<b>CNMA</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B39</b>
<b>CNMG-B25</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B38</b>
<b>CNMG-CP</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B36</b>
<b>CNMG-GR</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B38</b>
<b>CNMG-HA</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B41</b>
<b>CNMG-HM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B37</b>
<b>CNMG-LP</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B36</b>
<b>CNMG-LW</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B42</b>
<b>CNMG-MK</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B38</b>
<b>CNMG-MM</b>	СМП (SAVE TURN)	<b>B115</b>
<b>CNMG-MM</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B40</b>
<b>CNMG-MP</b>	СМП (SAVE TURN)	<b>B115</b>
<b>CNMG-MP</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B37</b>
<b>CNMG-RK</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B39</b>
<b>CNMG-RM</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B40</b>
<b>CNMG-VB</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B36</b>
<b>CNMG-VC</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B36</b>
<b>CNMG-VF</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B36</b>
<b>CNMG-VL</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B36</b>
<b>CNMG-VM</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B37</b>
<b>CNMG-VP1</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B40</b>
<b>CNMG-VP2</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B41</b>
<b>CNMG-VP3</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B41</b>
<b>CNMG-VP4</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B41</b>
<b>CNMG-VQ</b>	СМП (SAVE TURN)	<b>B115</b>
<b>CNMG-VQ</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B38</b>
<b>CNMG-VR</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B39</b>
<b>CNMG-VW</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B41</b>
<b>CNMM</b>	Пластины с ПКА_отрицательная/положительная геометрия	<b>B113</b>
<b>CNMM-GH</b>	СМП для наружного точения и растачивания(Отрицательная геометрия)	<b>B42</b>



## C

<b>CNMM-GR</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B42</b>
<b>CNMM-VH</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B42</b>
<b>CNMM-VT</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B42</b>
<b>CPGT</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B78</b>
<b>CPGT-HMP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B78</b>
<b>CPMH</b>	Фрезерные СМП (Т-Cutter)	<b>E07</b>
<b>CPMT</b>	Фрезерные СМП (Т-Cutter)	<b>E08</b>
<b>CPMT-C25</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B78</b>
<b>CPMT-VF</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B78</b>
<b>CPMT-VL</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B78</b>
<b>CRDNN</b>	Державки для крепления керамических СМП	<b>B197</b>
<b>CRGNR/L</b>	Державки для крепления керамических СМП	<b>B197</b>
<b>CSBNR/L...BS</b>	Державки для обработки подшипников	<b>B160</b>
<b>CSDNN</b>	Державки для крепления керамических СМП	<b>B197</b>
<b>CSDPN</b>	Прижим сверху	<b>B181</b>
<b>CSGNR/L...RW</b>	Державки для обработки подшипников	<b>B159</b>
<b>CSKNR/L</b>	Державки для крепления керамических СМП	<b>B198</b>
<b>CSKNR/L...BS</b>	Державки для обработки подшипников	<b>B160</b>
<b>CSKPR/L</b>	Прижим сверху	<b>B182</b>
<b>CSKPR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B212</b>
<b>CSKPR/L</b>	кассеты (Прижим сверху)	<b>B243</b>
<b>CSKPR/L...B</b>	Державки для обработки подшипников	<b>B158</b>
<b>CTFNR/L</b>	Державки для крепления керамических СМП	<b>B198</b>
<b>CTFPR/L</b>	Прижим сверху	<b>B182</b>
<b>CTFPR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B212</b>
<b>CTFPR/L</b>	кассеты (Прижим сверху)	<b>B243</b>
<b>CTGNR/L</b>	Державки для крепления керамических СМП	<b>B198</b>
<b>CTGNR/L...BS</b>	Державки для обработки подшипников	<b>B160</b>
<b>CTGPR/L</b>	Прижим сверху	<b>B182</b>
<b>CTSPR/L</b>	кассеты (Прижим сверху)	<b>B244</b>
<b>CTTPR/L</b>	кассеты (Прижим сверху)	<b>B244</b>
<b>CTWPR/L</b>	кассеты (Прижим сверху)	<b>B245</b>

## D

<b>DB</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Канавочные державки)	<b>C70</b>
<b>DBC</b>	Инструментальная оснастка (DBC)	<b>G66~67</b>
<b>DBC/A</b>	Инструментальная оснастка (DBC/A)	<b>G63~65</b>
<b>DBH</b>	Мультифункциональный Инструменты Державка (Канавочные державки)	<b>C70</b>
<b>DC</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Канавочные державки)	<b>C70</b>
<b>DC</b>	Инструментальная оснастка	<b>G23</b>
<b>DCBNR/L</b>	Двойной прижим кронштейном	<b>B167</b>
<b>DCET-KF</b>	СМП (Auto tools_ тип ISO)	<b>B132</b>
<b>DCET-KF</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B81</b>

## D

<b>DCET-KM</b>	СМП (Auto tools_ тип ISO)	<b>B132</b>
<b>DCET-KM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B82</b>
<b>DCGT</b>	Пластины с ПКА_положительная геометрия	<b>B113</b>
<b>DCGT-AK</b>	СМП для обработки алюминия (Положительная геометрия)	<b>B104</b>
<b>DCGT-AR</b>	СМП для обработки алюминия (Положительная геометрия)	<b>B104</b>
<b>DCGT-FS</b>	СМП (Auto tools_ тип ISO)	<b>B132</b>
<b>DCGT-FS</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B80</b>
<b>DCGT-KF</b>	СМП (Auto tools_ тип ISO)	<b>B131</b>
<b>DCGT-KF</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B81</b>
<b>DCGT-KM</b>	СМП (Auto tools_ тип ISO)	<b>B132</b>
<b>DCGT-KM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B82</b>
<b>DCGT-MS</b>	СМП (Auto tools_ тип ISO)	<b>B132</b>
<b>DCGT-MS</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B80</b>
<b>DCGT-VP1</b>	СМП (Auto tools_ тип ISO)	<b>B133</b>
<b>DCGT-VP1</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B81</b>
<b>DCGW</b>	Пластины с КНБ_Положительная геометрия (Перетачиваемый тип)	<b>B112</b>
<b>DCJ</b>	Инструментальный/Инструментальная оснастка (Jetcoolant collet)	<b>G95</b>
<b>DCKNR/L</b>	Двойной прижим кронштейном	<b>B167</b>
<b>DCL</b>	Инструментальная оснастка (Lock collet)	<b>G96</b>
<b>DCLNR/L</b>	Двойной прижим кронштейном	<b>B167</b>
<b>DCLNR/L</b>	Двойной прижим кронштейном	<b>B208</b>
<b>DCLNR/L</b>	Инструментальные системы HSK	<b>B231, 235</b>
<b>DCLNR/L</b>	Инструментальные системы KM	<b>B237</b>
<b>DCMNN</b>	Инструментальные системы HSK	<b>B231</b>
<b>DCMNN</b>	Инструментальные системы KM	<b>B237</b>
<b>DCMT</b>	Пластины с ПКА_положительная геометрия	<b>B113</b>
<b>DCMT-C25</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B80</b>
<b>DCMT-FP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B79</b>
<b>DCMT-HMP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B79</b>
<b>DCMT-MP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B79</b>
<b>DCMT-VF</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B79</b>
<b>DCMT-VL</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B79</b>
<b>DCMT-VP1</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B80</b>
<b>DCS</b>	Инструментальная оснастка	<b>G23</b>
<b>DDJNR/L</b>	Двойной прижим кронштейном	<b>B168</b>
<b>DDJNR/L</b>	Инструментальные системы HSK	<b>B231</b>
<b>DDJNR/L</b>	Инструментальные системы KM	<b>B237</b>
<b>DDNNN</b>	Инструментальные системы HSK	<b>B231</b>
<b>DDNNN</b>	Инструментальные системы KM	<b>B238</b>
<b>DDUNR/L</b>	Двойной прижим кронштейном	<b>B208</b>
<b>DF</b>	Дисковые фрезы	<b>E413</b>
<b>DHE</b>	Инструментальная оснастка (DHE)	<b>G08~11</b>
<b>DHE/S</b>	Инструментальная оснастка (DHE/S)	<b>G05~06</b>
<b>DNGG-VP1</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B47</b>
<b>DNGG-VP3</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B47</b>



**D**

<b>DNMA</b>	Пластины с КНБ_отрицательная геометрия (Перетачиваемый тип)	<b>B112</b>
<b>DNMA</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B46</b>
<b>DNMG-B25</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B45</b>
<b>DNMG-CP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B44</b>
<b>DNMG-GR</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B45</b>
<b>DNMG-HA</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B48</b>
<b>DNMG-HM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B44</b>
<b>DNMG-LP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B43</b>
<b>DNMG-LW</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B48</b>
<b>DNMG-MK</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B46</b>
<b>DNMG-MM</b>	СМП (SAVE TURN)	<b>B115</b>
<b>DNMG-MM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B46</b>
<b>DNMG-MP</b>	СМП (SAVE TURN)	<b>B115</b>
<b>DNMG-MP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B44</b>
<b>DNMG-RK</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B46</b>
<b>DNMG-RM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B47</b>
<b>DNMG-VB</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B43</b>
<b>DNMG-VC</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B44</b>
<b>DNMG-VF</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B43</b>
<b>DNMG-VL</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B43</b>
<b>DNMG-VM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B45</b>
<b>DNMG-VP1</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B47</b>
<b>DNMG-VP2</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B47</b>
<b>DNMG-VP3</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B47</b>
<b>DNMG-VP4</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B48</b>
<b>DNMG-VQ</b>	СМП (SAVE TURN)	<b>B115</b>
<b>DNMG-VQ</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B45</b>
<b>DNMG-VR</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B46</b>
<b>DNMG-VW</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B48</b>
<b>DNMM</b>	Пластины с ПКА_отрицательная геометрия	<b>B113</b>
<b>DNMX-SH</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B48</b>
<b>DNMX-SR</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B48</b>
<b>DSBNR/L</b>	Двойной прижим кронштейном	<b>B168</b>
<b>DSC</b>	Инструментальная оснастка (DSC)	<b>G14~19</b>
<b>DSDNN</b>	Двойной прижим кронштейном	<b>B169</b>
<b>DSK</b>	Инструментальная оснастка (DSK)	<b>G30~31</b>
<b>DSKNR/L</b>	Двойной прижим кронштейном	<b>B169</b>
<b>DSKNR/L</b>	Двойной прижим кронштейном	<b>B208</b>
<b>DSSNR/L</b>	Двойной прижим кронштейном	<b>B169</b>
<b>DST</b>	Инструментальная оснастка (DST)	<b>G42</b>
<b>DTFNR/L</b>	Двойной прижим кронштейном	<b>B170</b>
<b>DTFNR/L</b>	Двойной прижим кронштейном	<b>B209</b>
<b>DTGNR/L</b>	Двойной прижим кронштейном	<b>B170</b>
<b>DTN</b>	Инструментальная оснастка (DTN)	<b>G45</b>
<b>DVJNR/L</b>	Двойной прижим кронштейном	<b>B170</b>

**D**

<b>DVVNN</b>	Двойной прижим кронштейном	<b>B171</b>
<b>DWLNRL</b>	Двойной прижим кронштейном	<b>B171</b>
<b>DWLNRL</b>	Двойной прижим кронштейном	<b>B209</b>
<b>DZC</b>	Инструментальная оснастка (Jero fit collet)	<b>G94</b>

**E**

<b>E2D</b>	Сверление (KED Plus-2D)	<b>F29~30</b>
<b>E3D</b>	Сверление (KED Plus-3D)	<b>F31~32</b>
<b>E4D</b>	Сверление (KED Plus-4D)	<b>F33~34</b>
<b>E5D</b>	Сверление (KED Plus-5D)	<b>F35~36</b>
<b>EF(M)4000</b>	Mill-max	<b>E51</b>
<b>EN(M)4000</b>	Mill-max	<b>E52</b>
<b>EP(M)4000</b>	Mill Max	<b>J03</b>
<b>EP(M)5000</b>	Mill Max	<b>J03</b>
<b>EPN(M)4000</b>	Mill-max	<b>E53</b>
<b>EPN(M)5000</b>	Mill Max	<b>J03</b>
<b>EPN(M)5000+</b>	Mill-max Plus	<b>E54</b>
<b>ER</b>	Инструментальная оснастка (Цанга ER)	<b>G36</b>
<b>ER(L)</b>	СМП для нарезания резьбы	<b>D10~30</b>
<b>ER(L)H</b>	Державки для нарезания наружной резьбы (Прижим винтом)	<b>D31</b>
<b>ER(L)H-C</b>	Державки для нарезания наружной резьбы (Прижим кронштейном)	<b>D31</b>
<b>ER/L</b>	Инструментальная оснастка (Цанга ER/L)	<b>G37</b>
<b>ERM</b>	СМП для нарезания резьбы	<b>D10~19</b>
<b>EV2525R/L-105-3</b>	Инструментальные системы HSK	<b>B236</b>
<b>EV2525R/L-112</b>	Инструментальные системы HSK	<b>B236</b>
<b>EV2525R/L-115</b>	Инструментальные системы HSK	<b>B236</b>
<b>EXT</b>	Инструментальная оснастка (Удлинитель)	<b>G54</b>

**F**

<b>FBC</b>	Инструментальная оснастка (FBC)	<b>G83~84</b>
<b>FBH/B</b>	Инструментальная оснастка (FBH/B)	<b>G56~61</b>
<b>FGD</b>	Канавочные пластины серии «MGT»	<b>C28</b>
<b>FGHN</b>	MGT державки (Для поверхность долбежные)	<b>C37</b>
<b>FGM</b>	Канавочные пластины серии «MGT»	<b>C28</b>
<b>FGVH</b>	MGT державки (Для поверхность долбежные)	<b>C38</b>
<b>FMA</b>	Инструментальная оснастка (FMA)	<b>G49</b>
<b>FMAC(M)3000</b>	Future Mill	<b>E216</b>
<b>FMAC(M)3000-A</b>	Future Mill (Алюминевый корпус)	<b>E218</b>
<b>FMAC(M)4000</b>	Future Mill	<b>E217</b>
<b>FMAC(M)4000-A</b>	Future Mill (Алюминевый корпус)	<b>E219</b>
<b>FMAS3000</b>	Future Mill	<b>E220</b>



## F

<b>FMAS4000</b>	Future Mill	<b>E221</b>
<b>FMC</b>	Инструментальная оснастка (FMC)	<b>G50~51</b>
<b>FMM</b>	Канавочные пластины серии «MGT»	<b>C28</b>
<b>FMPC(M)3000</b>	Future Mill	<b>E222</b>
<b>FMPC(M)3000-A</b>	Future Mill (Алюминевый корпус)	<b>E224</b>
<b>FMPC(M)4000</b>	Future Mill	<b>E223</b>
<b>FMPC(M)4000-A</b>	Future Mill (Алюминевый корпус)	<b>E225</b>
<b>FMPS3000</b>	Future Mill	<b>E226</b>
<b>FMPS4000</b>	Future Mill	<b>E227</b>
<b>FMRC(M)3000</b>	Future Mill	<b>E228</b>
<b>FMRC(M)4000</b>	Future Mill	<b>E229</b>
<b>FMRC(M)4000</b>	Future Mill P-Positive	<b>E243</b>
<b>FMRC(M)5000</b>	Future Mill	<b>E230</b>
<b>FMRC(M)5000</b>	Future Mill P-Positive	<b>E244</b>
<b>FMRC(M)6000</b>	Future Mill	<b>E231</b>
<b>FMRC(M)6000</b>	Future Mill P-Positive	<b>E245</b>
<b>FMRCM3000</b>	Future Mill P-Positive	<b>E242</b>
<b>FMRM1000</b>	Future Mill	<b>E238</b>
<b>FMRM1500</b>	Future Mill	<b>E238</b>
<b>FMRM2000</b>	Future Mill	<b>E239</b>
<b>FMRM2500</b>	Future Mill	<b>E239</b>
<b>FMRM2500</b>	Future Mill P-Positive	<b>E250</b>
<b>FMRM3000</b>	Future Mill	<b>E240</b>
<b>FMRM3000</b>	Future Mill P-Positive	<b>E251</b>
<b>FMRM4000</b>	Future Mill	<b>E241</b>
<b>FMRM4000</b>	Future Mill P-Positive	<b>E252</b>
<b>FMRM5000</b>	Future Mill	<b>E241</b>
<b>FMRM5000</b>	Future Mill P-Positive	<b>E253</b>
<b>FMRS1000</b>	Future Mill	<b>E232</b>
<b>FMRS1500</b>	Future Mill	<b>E232</b>
<b>FMRS2000</b>	Future Mill	<b>E233</b>
<b>FMRS2500</b>	Future Mill	<b>E233</b>
<b>FMRS2500</b>	Future Mill P-Positive	<b>E246</b>
<b>FMRS3000</b>	Future Mill	<b>E234</b>
<b>FMRS3000</b>	Future Mill P-Positive	<b>E247</b>
<b>FMRS4000</b>	Future Mill	<b>E235</b>
<b>FMRS4000</b>	Future Mill P-Positive	<b>E248</b>
<b>FMRS5000</b>	Future Mill	<b>E236</b>
<b>FMRS5000</b>	Future Mill P-Positive	<b>E249</b>
<b>FMRS6000</b>	Future Mill	<b>E237</b>
<b>FMRS6000</b>	Future Mill P-Positive	<b>E249</b>

## G

<b>GBE</b>	GBE (Нормальная длина рабочей части)	<b>E332</b>
<b>GBEM</b>	GBE (Модульная система тип)	<b>E334</b>
<b>GBE-M</b>	GBE (Удлиненная рабочая часть)	<b>E333</b>
<b>GERC</b>	Инструментальная оснастка (Цанга GERC)	<b>G35</b>
<b>GFIP</b>	Мультифункциональный Инструменты Державка (Канавочные державки)	<b>C71</b>
<b>GSK</b>	Инструментальная оснастка (GSK)	<b>G32~33</b>
<b>GW</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Канавочные державки)	<b>C71</b>

## H

<b>HAVE</b>	HAVE (Удлиненная рабочая часть)	<b>E339</b>
<b>HAVE</b>	HAVE (Однокромочные)	<b>E340</b>
<b>HDDCM7000</b>	Mill-max Heavy	<b>E58</b>
<b>HDDCM9000</b>	Mill-max Heavy	<b>E58</b>
<b>HE</b>	Gen-mill	<b>J04</b>
<b>HECN</b>	Фрезерные СМП (High feed Cutter)	<b>E08</b>
<b>HFMD(M)-LN10</b>	HFMD (Фреза)	<b>E273</b>
<b>HFMD(M)-LN06</b>	HFMD (Фреза)	<b>E272</b>
<b>HFMD(M)-LN04</b>	HFMD (Модульный)	<b>E274</b>
<b>HFMD(M)-LN06</b>	HFMD (Модульный)	<b>E275</b>
<b>HFMD(M)-LN10</b>	HFMD (Модульный)	<b>E276</b>
<b>HFMD(M)-LN04</b>	HFMD (Хвостовика)	<b>E267</b>
<b>HFMD(M)-LN06</b>	HFMD (Хвостовика)	<b>E269</b>
<b>HFMD(M)-LN10</b>	HFMD (Хвостовика)	<b>E271</b>
<b>HFMD(M)</b>	HFMD (Модульный)	<b>E283</b>
<b>HFMD(M)-1000</b>	HFMD (Хвостовика)	<b>E281</b>
<b>HPEN</b>	Фрезерные СМП (High feed Cutter)	<b>E08</b>
<b>HPEN-WC</b>	Фрезерные СМП (High feed Cutter)	<b>E08</b>
<b>HRAG</b>	Инструментальная оснастка (Угловые головки)	<b>G90</b>
<b>HRMC(M)13</b>	HRM	<b>E300</b>
<b>HRMC(M)15</b>	HRM	<b>E301</b>
<b>HRMD(M)09</b>	HRMDouble	<b>E289</b>
<b>HRMD(M)13</b>	HRMDouble	<b>E290</b>
<b>HRMD(M)16</b>	HRMDouble	<b>E291</b>
<b>HRMD(M)06</b>	HRMDouble	<b>E297</b>
<b>HRMD(M)09</b>	HRMDouble	<b>E298</b>
<b>HRMD(M)13</b>	HRMDouble	<b>E299</b>
<b>HRMD(M)06</b>	HRMDouble	<b>E292</b>
<b>HRMD(M)09</b>	HRMDouble	<b>E293</b>
<b>HRMD(M)13</b>	HRMDouble	<b>E295</b>
<b>HRMD(M)08</b>	HRM	<b>E305</b>
<b>HRMD(M)10</b>	HRM	<b>E306</b>
<b>HRMD(M)13</b>	HRM	<b>E306</b>
<b>HRMD(M)08</b>	HRM	<b>E302</b>



**H**

<b>HRMS 10</b>	HRM	<b>E302</b>
<b>HRMS 13</b>	HRM	<b>E303</b>
<b>HRMS 15</b>	HRM	<b>E304</b>
<b>HSK100A</b>	Оправки для сменных фрезерных головок (HSK)	<b>E404</b>
<b>HSK100A AM3000</b>	Модульные оправки HSK (Mono-Tool)	<b>E361</b>
<b>HSK100A AM4000</b>	Модульные оправки HSK (Mono-Tool)	<b>E362</b>
<b>HSK63A</b>	Оправки для сменных фрезерных головок (HSK)	<b>E404</b>
<b>HSK63A AM1000</b>	Модульные оправки HSK (Mono-Tool)	<b>E358</b>
<b>HSK63A AM1000HS</b>	Модульные оправки HSK (Alpha Mill)	<b>E353</b>
<b>HSK63A AM1500</b>	Модульные оправки HSK (Mono-Tool)	<b>E359</b>
<b>HSK63A AM1500HS</b>	Модульные оправки HSK (Alpha Mill)	<b>E354</b>
<b>HSK63A AM2000</b>	Модульные оправки HSK (Mono-Tool)	<b>E360</b>
<b>HSK63A AM2000HS</b>	Модульные оправки HSK (Alpha Mill)	<b>E355</b>
<b>HSK63A AM3000HS</b>	Модульные оправки HSK (Alpha Mill)	<b>E356</b>
<b>HSK63A AM4000HS</b>	Модульные оправки HSK (Alpha Mill)	<b>E357</b>
<b>HSK63A/100A PAX5000</b>	Pro-X Mill	<b>E393</b>
<b>HSK-FMA</b>	Инструментальная оснастка (DAMPING PRO)	<b>G101</b>
<b>HSK-FMC</b>	Инструментальная оснастка (DAMPING PRO)	<b>G102</b>
<b>HSK-XD19</b>	Модульные оправки HSK (Mono-Tool)	<b>E363</b>
<b>HT</b>	Инструментальная оснастка (Специальные изделия)	<b>G105</b>

**I**

**J**

<b>IG</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Канавочные державки)	<b>C70</b>
<b>IGH</b>	Мультифункциональный Инструменты Державка (Канавочные державки)	<b>C70</b>
<b>IR(L)</b>	СМП для нарезания резьбы	<b>D10~30</b>
<b>IR(L)H</b>	Державки для нарезания внутренней резьбы (Прижим винтом)	<b>D32</b>
<b>IR(L)H-C</b>	Державки для нарезания внутренней резьбы (Прижим кронштейном)	<b>D32</b>
<b>IRB</b>	Indexable Reamer (Глухие отверстия)	<b>F87</b>
<b>IRM</b>	СМП для нарезания резьбы	<b>D10~21</b>
<b>IRT</b>	Indexable Reamer (Сквозные отверстия)	<b>F86</b>
<b>JD</b>	Jip drill	<b>J04</b>

**K**

<b>K2D</b>	KING DRILL-2D	<b>F11~12</b>
<b>K2D</b>	KING DRILL(с системой внутренней подачи СОЖ на токарном станке)-2D	<b>F21</b>
<b>K2D</b>	KING DRILL(для сверления большого диаметра)-2D	<b>F25</b>
<b>K3D</b>	KING DRILL-3D	<b>F13~15</b>
<b>K3D</b>	KING DRILL(с системой внутренней подачи СОЖ на токарном станке)-3D	<b>F22</b>
<b>K3D</b>	KING DRILL(для сверления большого диаметра)-3D	<b>F25</b>
<b>K3D*</b>	KING DRILL(применяются для обработки основных резьба)-3D	<b>F13~14</b>
<b>K4D</b>	KING DRILL-4D	<b>F16~17</b>

**K**

<b>K4D</b>	KING DRILL(с системой внутренней подачи СОЖ на токарном станке)-4D	<b>F23</b>
<b>K4D</b>	KING DRILL(для сверления большого диаметра)-4D	<b>F25</b>
<b>K5D</b>	KING DRILL-5D	<b>F18~19</b>
<b>KAC</b>	Инструментальная оснастка (Угловые головки)	<b>G93</b>
<b>KAG</b>	Инструментальная оснастка (Угловые головки)	<b>G91</b>
<b>KAH</b>	Инструментальная оснастка (Угловые головки)	<b>G92</b>
<b>KCER/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «KGT Кассета»)	<b>C41</b>
<b>KCFR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «KGT Кассета»)	<b>C41</b>
<b>KEL-ANN</b>	Фрезерные СМП (Storm Mill)	<b>E08</b>
<b>KEL-MF</b>	Фрезерные СМП (Gear Cutter)	<b>E08</b>
<b>KEL-QNN</b>	Фрезерные СМП (Storm Mill)	<b>E08</b>
<b>KGEHR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «KGT»)	<b>C15</b>
<b>KGEHR/L-D00A</b>	Мультифункциональный Инструменты (Auto tools Holder)	<b>C17</b>
<b>KGEHR/L-D00B</b>	Мультифункциональный Инструменты (Auto tools Holder)	<b>C17</b>
<b>KGEHR/L-DOOA</b>	Auto tools (тип KGT)	<b>B143</b>
<b>KGEHR/L-DOOB</b>	Auto tools (тип KGT)	<b>B143</b>
<b>KGEHR/L-T00</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «KGT»)	<b>C18</b>
<b>KGEUR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «KGT»)	<b>C20</b>
<b>KGEVR/L-T00</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «KGT»)	<b>C19</b>
<b>KGFHR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «KGT»)	<b>C22</b>
<b>KGFVR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «KGT»)	<b>C21</b>
<b>KGGN-A</b>	Мультифункциональный Инструменты (Канавочные пластины серии KGT)	<b>C14</b>
<b>KGGN-B</b>	Мультифункциональный Инструменты (Канавочные пластины серии KGT)	<b>C13</b>
<b>KGGN-R</b>	Мультифункциональный Инструменты (Канавочные пластины серии KGT)	<b>C14</b>
<b>KGIUR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «KGT»)	<b>C23</b>
<b>KGIVR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «KGT»)	<b>C24</b>
<b>KGMI-T</b>	Мультифункциональный Инструменты (Канавочные пластины серии KGT)	<b>C13</b>
<b>KGML-LP</b>	СМП (Auto tools_ тип KGT)	<b>B144</b>
<b>KGML-LP</b>	Мультифункциональный Инструменты (Канавочные пластины серии KGT)	<b>C13</b>
<b>KGML-RP</b>	СМП (Auto tools_ тип KGT)	<b>B144</b>
<b>KGML-RP</b>	Мультифункциональный Инструменты (Канавочные пластины серии KGT)	<b>C13</b>
<b>KGMN-L</b>	СМП (Auto tools_ тип KGT)	<b>B143</b>
<b>KGMN-L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Канавочные пластины серии KGT)	<b>C12</b>
<b>KGMN-R</b>	СМП (Auto tools_ тип KGT)	<b>B143</b>
<b>KGMN-R</b>	Мультифункциональный Инструменты (Канавочные пластины серии KGT)	<b>C12</b>
<b>KGMN-T</b>	СМП (Auto tools_ тип KGT)	<b>B143</b>
<b>KGMN-T</b>	Мультифункциональный Инструменты (Канавочные пластины серии KGT)	<b>C12</b>
<b>KGMR-LP</b>	СМП (Auto tools_ тип KGT)	<b>B144</b>
<b>KGMR-LP</b>	Мультифункциональный Инструменты (Канавочные пластины серии KGT)	<b>C13</b>
<b>KGMR-RP</b>	СМП (Auto tools_ тип KGT)	<b>B144</b>
<b>KGMR-RP</b>	Мультифункциональный Инструменты (Канавочные пластины серии KGT)	<b>C13</b>
<b>KGTVB</b>	KGT резец для отрезных операций	<b>C25</b>
<b>KHU</b>	Инструментальная оснастка (Угловые головки)	<b>G89</b>
<b>KMB</b>	Инструментальная оснастка (KMB)	<b>G70~71</b>
<b>KM-DCLNR/L</b>	Инструментальные системы KM	<b>B240</b>



## К

<b>KNB</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (K Notch)	<b>C57</b>
<b>KNG</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (K Notch)	<b>C57</b>
<b>KNG</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (K Notch)	<b>C58</b>
<b>KNGP</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (K Notch)	<b>C57</b>
<b>KNGP</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (K Notch)	<b>C58</b>
<b>KNR</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (K Notch)	<b>C58</b>
<b>KNRP</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (K Notch)	<b>C58</b>
<b>KNSR</b>	Мультифункциональный Инструменты (K Notch)	<b>C59</b>
<b>KNT</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (K Notch)	<b>C57</b>
<b>KNUX-11</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B49</b>
<b>KNUX-12</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B49</b>
<b>KRGN-A</b>	Мультифункциональный Инструменты (Канавочные пластины серии KGT)	<b>C14</b>
<b>KRMI-C</b>	Мультифункциональный Инструменты (Канавочные пластины серии KGT)	<b>C12</b>
<b>KRMN-C</b>	СМП (Auto tools_ тип KGT)	<b>B144</b>
<b>KRMN-C</b>	Мультифункциональный Инструменты (Канавочные пластины серии KGT)	<b>C12</b>
<b>KSPB</b>	Мультифункциональный Инструменты (Saw Man-X_Кассета)	<b>C65</b>
<b>KSPH</b>	Мультифункциональный Инструменты (Saw Man-X_Хвостовика)	<b>C66</b>

## L

<b>LBE08/10/12/16/20/25/30/32</b>	Laser Mill (Твердосплавных хвостовик)	<b>E327</b>
<b>LBE08/10/12/16/20/25/30/32*11168-K1193</b>	Laser Mill (Твердосплавных хвостовик)	<b>E326</b>
<b>LBE12/16/20/25/30/32</b>	Laser Mill (Стальной хвостовик)	<b>E327</b>
<b>LBE-MHD</b>	Laser Mill (Модульная система тип)	<b>E330</b>
<b>LBH</b>	Фрезерные СМП (Laser Mill)	<b>E08</b>
<b>LBH-KF</b>	Фрезерные СМП (Laser Mill)	<b>E08</b>
<b>LBH-KH</b>	Фрезерные СМП (Laser Mill)	<b>E09</b>
<b>LBS</b>	Фрезерные СМП (Laser Mill)	<b>E09</b>
<b>LCF</b>	Фрезерные СМП (Laser Mill)	<b>E09</b>
<b>LDET-MA</b>	Фрезерные СМП (Pro-XL Mill)	<b>E10</b>
<b>LE(M)</b>	Сен-mill	<b>J04</b>
<b>LFH</b>	Фрезерные СМП (Laser Mill)	<b>E09</b>
<b>LNCS</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E10</b>
<b>LNE</b>	Фрезерные СМП (Gear cutter)	<b>E10</b>
<b>LNEX-MA</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E11</b>
<b>LNEX-MF</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E11</b>
<b>LNEX-MM</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E11</b>
<b>LNKT-MA</b>	Фрезерные СМП (TR2P)	<b>E10</b>
<b>LNKT-ML</b>	Фрезерные СМП (TR2P)	<b>E11</b>
<b>LNKT-MM</b>	Фрезерные СМП (TR2P)	<b>E11</b>
<b>LNMX-MF</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E11</b>
<b>LNMX-MF</b>	Фрезерные СМП (HFMD)	<b>E12</b>
<b>LNMX-ML</b>	Фрезерные СМП (HFMD)	<b>E12</b>
<b>LNMX-MM</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E11</b>

## L

<b>LNMX-MM</b>	Фрезерные СМП (HFMD)	<b>E12</b>
<b>LPD</b>	LPD	<b>J04</b>
<b>LPEW</b>	Фрезерные СМП (HFM)	<b>E12</b>
<b>LPMT-MF</b>	Фрезерные СМП (HFM)	<b>E12</b>
<b>LPMW</b>	Фрезерные СМПФрезерные СМП (HFM)	<b>E13</b>
<b>LR</b>	Фрезерные СМП (Laser Mill)	<b>E09</b>
<b>LRE10/12</b>	Laser Mill (Стальной хвостовик)	<b>E329</b>
<b>LRE10/12/16/20/25/30/32</b>	Laser Mill (Твердосплавных хвостовик)	<b>E328</b>
<b>LRE12/16/25/30/32</b>	Laser Mill (Стальной хвостовик)	<b>E329</b>
<b>LRH</b>	Фрезерные СМП (Laser Mill)	<b>E09</b>
<b>LXET-MA</b>	Фрезерные СМП (Pro-L Mill)	<b>E13</b>
<b>LXET-ML</b>	Фрезерные СМП (Pro-L Mill)	<b>E13</b>

## M

<b>MAH</b>	Инструментальная оснастка (Угловые головки)	<b>G88</b>
<b>MAPD000HR/L-Z0</b>	Aero Mill-Mini	<b>E155</b>
<b>MAPDS000HR/L-Z0</b>	Aero Mill-Mini	<b>E154</b>
<b>MAT</b>	Оправки для сменных фрезерных головок (MAT) (Стальной корпус)	<b>E401</b>
<b>MAT-C</b>	Оправки для сменных фрезерных головок (MAT) (Твердосплавный корпус)	<b>E402</b>
<b>MBBR</b>	Auto tools (тип MSB)	<b>B148</b>
<b>MBCR</b>	Auto tools (тип MSB)	<b>B147</b>
<b>MBFR</b>	Auto tools (тип MSB)	<b>B148</b>
<b>MBR</b>	Auto tools (тип MSB)	<b>B147</b>
<b>MC</b>	СМП (Державки для обработки подшипников)	<b>B156</b>
<b>MCER/L</b>	Инструментальные системы HSK (Кассета)	<b>B234</b>
<b>MCER/L</b>	Инструментальные системы KM (Кассета)	<b>B240</b>
<b>MCER/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «KGT Кассета»)	<b>C42</b>
<b>MCFR/L</b>	Инструментальные системы HSK (Кассета)	<b>B235</b>
<b>MCFR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «KGT Кассета»)	<b>C42</b>
<b>MCHR/L</b>	Инструментальные системы HSK	<b>B234</b>
<b>MCHR/L</b>	Инструментальные системы KM (Кассета)	<b>B239</b>
<b>MCHR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «MGT Кассета»)	<b>C40</b>
<b>MCKNR/L</b>	Комбинированный прижим	<b>B183</b>
<b>MCLNR/L</b>	Комбинированный прижим	<b>B183</b>
<b>MCLNR/L</b>	Комбинированный прижим	<b>B213</b>
<b>MCMNN</b>	Комбинированный прижим	<b>B183</b>
<b>MCRNR/L</b>	Комбинированный прижим	<b>B184</b>
<b>MCVR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «MGT Кассета»)	<b>C40</b>
<b>MD</b>	Инструментальная оснастка (Модульная оснастка)	<b>G52~53</b>
<b>MDJNR/L</b>	Комбинированный прижим	<b>B184</b>
<b>MDNNN</b>	Комбинированный прижим	<b>B184</b>
<b>MDQNR/L</b>	Комбинированный прижим	<b>B185</b>
<b>MDUNR/L</b>	Комбинированный прижим	<b>B213</b>

**M**

<b>MFMN</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Кассетные резцы серии «MGT») <b>C28</b>
<b>MGEHR/L</b>	Auto tools (тип MGT) <b>B144</b>
<b>MGEHR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «MGT») <b>C31</b>
<b>MGEHR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Державки для обработки алюминиевых дисков серии «MGT») <b>C45</b>
<b>MGEHR/L-15</b>	Мультифункциональный Инструменты (Державки для обработки алюминиевых дисков серии «MGT») <b>C45</b>
<b>MGEUR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «MGT») <b>C32</b>
<b>MGEVR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «MGT») <b>C33</b>
<b>MGEXR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Державки для обработки алюминиевых дисков серии «MGT») <b>C46</b>
<b>MGFHR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «MGT») <b>C36</b>
<b>MGFR</b>	Auto tools (тип MSB) <b>B150</b>
<b>MGFVR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «MGT») <b>C36</b>
<b>MGGN-A</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Кассетные резцы серии «MGT») <b>C29</b>
<b>MGGN-M</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Кассетные резцы серии «MGT») <b>C28</b>
<b>MGIUR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «MGT») <b>C34</b>
<b>MGIUR/L-MR</b>	Мультифункциональный Инструменты (Державки для обработки алюминиевых дисков серии «MGT») <b>C45</b>
<b>MGIUR/L-MV</b>	Мультифункциональный Инструменты (Державки для обработки алюминиевых дисков серии «MGT») <b>C46</b>
<b>MGIVR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты (Кассетные державки серии «MGT») <b>C35</b>
<b>MGIXR/L-MR</b>	Мультифункциональный Инструменты (Державки для обработки алюминиевых дисков серии «MGT») <b>C46</b>
<b>MGML-PS</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Кассетные резцы серии «MGT») <b>C30</b>
<b>MGML-PT</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Кассетные резцы серии «MGT») <b>C30</b>
<b>MGMN-G</b>	СМП (Auto tools_ тип MGT) <b>B144</b>
<b>MGMN-G</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Кассетные резцы серии «MGT») <b>C28</b>
<b>MGMN-L</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Кассетные резцы серии «MGT») <b>C29</b>
<b>MGMN-M</b>	СМП (Auto tools_ тип MGT) <b>B144</b>
<b>MGMN-M</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Кассетные резцы серии «MGT») <b>C28</b>
<b>MGMN-R</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Кассетные резцы серии «MGT») <b>C29</b>
<b>MGMN-T</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Кассетные резцы серии «MGT») <b>C29</b>
<b>MGMR-PS</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Кассетные резцы серии «MGT») <b>C30</b>
<b>MGMR-PT</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Кассетные резцы серии «MGT») <b>C30</b>
<b>MGR</b>	Auto tools (тип MSB) <b>B149</b>
<b>MGRR</b>	Auto tools (тип MSB) <b>B150</b>
<b>MPMT</b>	Фрезерные СМП <b>E14</b>
<b>MRGN-A</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Кассетные резцы серии «MGT») <b>C30</b>
<b>MRGN-A</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Канавочные пластины серии «MGT») <b>C44</b>
<b>MRMN-M</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Кассетные резцы серии «MGT») <b>C30</b>
<b>MSBNR/L</b>	Комбинированный прижим <b>B185</b>
<b>MSDNN</b>	Комбинированный прижим <b>B185</b>
<b>MSKNR/L</b>	Комбинированный прижим <b>B186</b>
<b>MSKNR/L</b>	Комбинированный прижим <b>B213</b>
<b>MSRNR/L</b>	Комбинированный прижим <b>B186</b>
<b>MSSNR/L</b>	Комбинированный прижим <b>B187</b>
<b>MT</b>	Державки (Multi Turn) <b>B154</b>
<b>MTENN</b>	Комбинированный прижим <b>B187</b>
<b>MTFNR/L</b>	Комбинированный прижим <b>B187</b>
<b>MTFNR/L</b>	Комбинированный прижим <b>B214</b>

**M**

<b>MTGNR/L</b>	Комбинированный прижим <b>B188</b>
<b>MTJNR/L</b>	Комбинированный прижим <b>B188</b>
<b>MTR</b>	Auto tools (тип MSB) <b>B151</b>
<b>MVGN</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Канавочные пластины серии «MGT») <b>C44</b>
<b>MVJNR/L</b>	Комбинированный прижим <b>B188</b>
<b>MVQNR/L</b>	Комбинированный прижим <b>B189</b>
<b>MVUNR/L</b>	Комбинированный прижим <b>B214</b>
<b>MVVNN</b>	Комбинированный прижим <b>B189</b>
<b>MWLNRL</b>	Комбинированный прижим <b>B189</b>
<b>MWLNRL</b>	Комбинированный прижим <b>B214</b>

**N**

<b>NFTFR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (New Fine Tools) <b>C69</b>
<b>NFTGR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (New Fine Tools) <b>C68</b>
<b>NFTIH</b>	Мультифункциональный Инструменты (New Fine Tools Holder) <b>C69</b>
<b>NFTTR/L</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (New Fine Tools) <b>C68</b>
<b>NPD</b>	NPD <b>J04</b>
<b>NPM</b>	Инструментальная оснастка (NPM) <b>G21-22</b>
<b>NPU</b>	Инструментальная оснастка (NPU) <b>G40</b>
<b>NS-CNGA</b>	Пластины с КНБ_отрицательная геометрия (Перетачиваемый тип) <b>B110</b>
<b>NS-DNGA</b>	Пластины с КНБ_отрицательная геометрия (Перетачиваемый тип) <b>B110</b>
<b>NU-CCGW</b>	Пластины с КНБ_Положительная геометрия (Перетачиваемый тип) <b>B111</b>
<b>NU-CNGA</b>	Пластины с КНБ_отрицательная геометрия (Перетачиваемый тип) <b>B110</b>
<b>NU-DCGW</b>	Пластины с КНБ_Положительная геометрия (Перетачиваемый тип) <b>B111</b>
<b>NU-DNGA</b>	Пластины с КНБ_отрицательная геометрия (Перетачиваемый тип) <b>B110</b>
<b>NU-SNGA</b>	Пластины с КНБ_отрицательная геометрия (Перетачиваемый тип) <b>B110</b>
<b>NU-TCGW</b>	Пластины с КНБ_Положительная геометрия (Перетачиваемый тип) <b>B111</b>
<b>NU-TNGA</b>	Пластины с КНБ_отрицательная геометрия (Перетачиваемый тип) <b>B110</b>
<b>NU-TPGB</b>	Пластины с КНБ_Положительная геометрия (Перетачиваемый тип) <b>B111</b>
<b>NU-TPGN</b>	Пластины с КНБ_Положительная геометрия (Перетачиваемый тип) <b>B111</b>
<b>NU-TPGW</b>	Пластины с КНБ_Положительная геометрия (Перетачиваемый тип) <b>B111</b>
<b>NU-VBGW</b>	Пластины с КНБ_Положительная геометрия (Перетачиваемый тип) <b>B111</b>
<b>NU-VCGW</b>	Пластины с КНБ_Положительная геометрия (Перетачиваемый тип) <b>B111</b>
<b>NU-VNGA</b>	Пластины с КНБ_отрицательная геометрия (Перетачиваемый тип) <b>B110</b>

**O**

<b>OFCN</b>	Фрезерные СМП (Double Mill) <b>E14</b>
<b>OFCW</b>	Фрезерные СМП (Double Mill) <b>E14</b>
<b>OFKR-MA</b>	Фрезерные СМП (Double Mill) <b>E14</b>
<b>OFKR-MF</b>	Фрезерные СМП (Double Mill) <b>E14</b>
<b>OFKR-MM</b>	Фрезерные СМП (Double Mill) <b>E14</b>



## О

<b>OFKT-MA</b>	Фрезерные СМП (Double Mill)	<b>E14</b>
<b>OFKT-MF</b>	Фрезерные СМП (Double Mill)	<b>E14</b>
<b>OFKT-MM</b>	Фрезерные СМП (Double Mill)	<b>E15</b>
<b>ONHX-MA</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E15</b>
<b>ONHX-MF</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E15</b>
<b>ONHX-ML</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E15</b>
<b>ONHX-MM</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E15</b>
<b>ONHX-W</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E15</b>
<b>ONMX-MF</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E15</b>
<b>ONMX-MM</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E15</b>
<b>ORC</b>	O-ring Cutter	<b>E365</b>
<b>ORG</b>	Фрезерные СМП (O-Ring Cutter)	<b>E15</b>

## Р

<b>PAC(M)2000</b>	Pro-A Mill	<b>E385</b>
<b>PAC(M)4000</b>	Pro-A Mill	<b>E385</b>
<b>PALCM</b>	Pro-L Mill	<b>E394</b>
<b>PALS(Multi-edge)</b>	Pro-L Mill	<b>E397</b>
<b>PALS(Single-edge)</b>	Pro-L Mill	<b>E395</b>
<b>PAM2000</b>	Pro-A Mill	<b>E387</b>
<b>PAS2000</b>	Pro-A Mill	<b>E386</b>
<b>PAS4000</b>	Pro-A Mill	<b>E386</b>
<b>PAVCM-XD19</b>	Pro-V Mill	<b>E399</b>
<b>PAVS-XD19</b>	Pro-V Mill	<b>E400</b>
<b>PAXC(M)5000</b>	Pro-X Mill	<b>E388</b>
<b>PAXC(M)6000</b>	Pro-X Mill	<b>E389</b>
<b>PAXM5000</b>	Pro-X Mill	<b>E392</b>
<b>PAXS5000</b>	Pro-X Mill	<b>E390</b>
<b>PAXS6000</b>	Pro-X Mill	<b>E391</b>
<b>PBAC(M)5000</b>	Power Buster	<b>E68</b>
<b>PBPCM6000</b>	Power Buster	<b>E70</b>
<b>PBZC(M)5000</b>	Power Buster	<b>E69</b>
<b>PCBNR/L</b>	державок (SAVE TURN)	<b>B116</b>
<b>PCBNR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B172</b>
<b>PCKNR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B172</b>
<b>PCLNR</b>	Державки (KHP Coolant)	<b>B202</b>
<b>PCLNR/L</b>	державок (SAVE TURN)	<b>B116</b>
<b>PCLNR/L</b>	Расточные державки (SAVE TURN)	<b>B119</b>
<b>PCLNR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B173</b>
<b>PCLNR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B210</b>
<b>PCLNR/L</b>	Инструментальные системы HSK	<b>B232</b>
<b>PCLNR/L</b>	Инструментальные системы KM	<b>B238</b>
<b>PCMNN</b>	Инструментальные системы HSK	<b>B232</b>

## Р

<b>PCMNN</b>	Инструментальные системы KM	<b>B238</b>
<b>PDF</b>	PCD Face Cutter	<b>E156</b>
<b>PDJNR</b>	Державки (KHP Coolant)	<b>B202</b>
<b>PDJNR/L</b>	державок (SAVE TURN)	<b>B116</b>
<b>PDJNR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B173</b>
<b>PDJNR/L</b>	Инструментальные системы HSK	<b>B232</b>
<b>PDJNR/L</b>	Инструментальные системы KM	<b>B239</b>
<b>PDNNN</b>	Инструментальные системы HSK	<b>B232</b>
<b>PDNNN</b>	Инструментальные системы KM	<b>B239</b>
<b>PDNNR/L</b>	державок (SAVE TURN)	<b>B117</b>
<b>PDNNR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B174</b>
<b>PDQNR/L</b>	державок (SAVE TURN)	<b>B117</b>
<b>PDSNR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B210</b>
<b>PDUNR/L</b>	Расточные державки (SAVE TURN)	<b>B119</b>
<b>PDUNR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B210</b>
<b>PDZNR/L</b>	Расточные державки (SAVE TURN)	<b>B120</b>
<b>PES2000</b>	Turbo Mill	<b>E61</b>
<b>PES3000</b>	Turbo Mill	<b>E61</b>
<b>PES4000</b>	Turbo Mill	<b>E61</b>
<b>PF(M)4000</b>	Mill-max	<b>E55</b>
<b>PM</b>	Sen-mill	<b>J04</b>
<b>PNEJ</b>	Фрезерные СМП (Дисковые фрезы)	<b>E16</b>
<b>PNEJ-C</b>	Фрезерные СМП (Дисковые фрезы)	<b>E16</b>
<b>PP(M)4000</b>	Mill Max	<b>J03</b>
<b>PPN(M)4000</b>	Mill-max	<b>E56</b>
<b>PRDCN</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B174</b>
<b>PRDCN</b>	Инструментальные системы HSK	<b>B233</b>
<b>PRGCR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B175</b>
<b>PRGCR/L</b>	Инструментальные системы HSK	<b>B233</b>
<b>PSBNR/L</b>	державок (SAVE TURN)	<b>B117</b>
<b>PSBNR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B175</b>
<b>PSDNN</b>	державок (SAVE TURN)	<b>B118</b>
<b>PSDNN</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B176</b>
<b>PSKNR/L</b>	державок (SAVE TURN)	<b>B118</b>
<b>PSKNR/L</b>	Расточные державки (SAVE TURN)	<b>B120</b>
<b>PSKNR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B176</b>
<b>PSKNR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B211</b>
<b>PSSNR</b>	Державки (KHP Coolant)	<b>B202</b>
<b>PSSNR/L</b>	державок (SAVE TURN)	<b>B118</b>
<b>PSSNR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B177</b>
<b>PTFNR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B177</b>
<b>PTFNR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B211</b>
<b>PTGNR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B178</b>
<b>PTTNR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B178</b>
<b>Pull Stud Bolt</b>	Инструментальная оснастка (Специальные изделия)	<b>G104</b>



**P**

<b>PWLNR</b>	Державки (KHP Coolant)	<b>B203</b>
<b>PWLNR/L</b>	державок (SAVE TURN)	<b>B119</b>
<b>PWLNR/L</b>	Расточные державки (SAVE TURN)	<b>B120</b>
<b>PWLNR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B178</b>
<b>PWLNR/L</b>	Прижим рычагом через отверстие	<b>B211</b>
<b>PXL(S)</b>	Pro-XL Mill	<b>E398</b>

**Q**

<b>QCGT</b>	СМП (Multi Turn)	<b>B154</b>
<b>QCMT</b>	СМП (Multi Turn)	<b>B154</b>

**R**

<b>RAFCB</b>	Дисковые прорезные регулируемые фрезы Радиальный тип расположения СМП (Трехсторонние фрезы)	<b>E409</b>
<b>RAFCP</b>	Дисковые прорезные регулируемые фрезы Радиальный тип расположения СМП (Трехсторонние фрезы)	<b>E409</b>
<b>RAHCB</b>	Дисковые Радиальный тип расположения СМП (Двухсторонние фрезы)	<b>E410</b>
<b>RAHCP</b>	Дисковые Радиальный тип расположения СМП (Двухсторонние фрезы)	<b>E410</b>
<b>RC</b>	Фрезерные СМП Фрезерные СМП (BFE)	<b>E16</b>
<b>RCGT-AK</b>	СМП для обработки алюминия (Положительная геометрия)	<b>B105</b>
<b>RCGT-AR</b>	СМП для обработки алюминия (Положительная геометрия)	<b>B105</b>
<b>RCMT-VM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B83</b>
<b>RCMX</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B83</b>
<b>RDC</b>	Инструментальная оснастка (Переходник)	<b>G54</b>
<b>RDCT-MA</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E16</b>
<b>RDHW</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E16</b>
<b>RDKT-MF</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E17</b>
<b>RDKT-ML</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E17</b>
<b>RDKT-MM</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E17</b>
<b>RDKW</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E17</b>
<b>REKR-MM</b>	Фрезерные СМП (Double Mill)	<b>E17</b>
<b>RI</b>	Сверление СМП (Indexable Reamer)	<b>F85</b>
<b>RM14XCM-XN06</b>	Rich Mill	<b>E142</b>
<b>RM16AC(M)6000</b>	Rich Mill	<b>E143</b>
<b>RM16AC(M)8000</b>	Rich Mill	<b>E144</b>
<b>RM3PC(M)3000</b>	Rich Mill	<b>E99</b>
<b>RM3PC(M)4000</b>	Rich Mill	<b>E100</b>
<b>RM3PC(M)5000</b>	Rich Mill	<b>E101</b>
<b>RM3PM3000</b>	Rich Mill	<b>E104</b>
<b>RM3PM4000</b>	Rich Mill	<b>E104</b>
<b>RM3PS3000</b>	Rich Mill	<b>E102</b>
<b>RM3PS4000</b>	Rich Mill	<b>E103</b>
<b>RM4PC(M)3000</b>	Rich Mill	<b>E105</b>

**R**

<b>RM4PC(M)4000</b>	Rich Mill	<b>E106</b>
<b>RM4PFCB3000</b>	Rich Mill	<b>E107</b>
<b>RM4PFCB4000</b>	Rich Mill	<b>E108</b>
<b>RM4PFCP3000</b>	Rich Mill	<b>E111</b>
<b>RM4PFCP4000</b>	Rich Mill	<b>E112</b>
<b>RM4PHCB3000</b>	Rich Mill	<b>E109</b>
<b>RM4PHCB4000</b>	Rich Mill	<b>E110</b>
<b>RM4PHCP3000</b>	Rich Mill	<b>E113</b>
<b>RM4PHCP4000</b>	Rich Mill	<b>E114</b>
<b>RM4PM3000</b>	Rich Mill	<b>E117</b>
<b>RM4PS3000</b>	Rich Mill	<b>E115</b>
<b>RM4PS4000</b>	Rich Mill	<b>E116</b>
<b>RM4ZC(M)3000</b>	Rich Mill	<b>E118</b>
<b>RM4ZC(M)4000</b>	Rich Mill	<b>E118</b>
<b>RM4ZM3000</b>	Rich Mill	<b>E119</b>
<b>RM4ZS3000</b>	Rich Mill	<b>E119</b>
<b>RM6PC(M)-WN08</b>	Rich Mill	<b>E121</b>
<b>RM6PCM-WN04</b>	Rich Mill	<b>E120</b>
<b>RM6PM-WN04</b>	Rich Mill	<b>E124</b>
<b>RM6PM-WN08</b>	Rich Mill	<b>E125</b>
<b>RM6PS-WN04</b>	Rich Mill	<b>E122</b>
<b>RM6PS-WN08</b>	Rich Mill	<b>E123</b>
<b>RM8AC(M)4000</b>	Rich Mill	<b>E126</b>
<b>RM8AC(M)5000</b>	Rich Mill	<b>E128</b>
<b>RM8EC(M)4000</b>	Rich Mill	<b>E130</b>
<b>RM8EC(M)5000</b>	Rich Mill	<b>E132</b>
<b>RM8QC(M)4000</b>	Rich Mill	<b>E134</b>
<b>RMH8AC(M)4000</b>	Rich Mill	<b>E127</b>
<b>RMH8AC(M)5000</b>	Rich Mill	<b>E129</b>
<b>RMH8EC(M)4000</b>	Rich Mill	<b>E131</b>
<b>RMH8EC(M)5000</b>	Rich Mill	<b>E133</b>
<b>RMH8QC(M)4000</b>	Rich Mill	<b>E135</b>
<b>RMRC(M)-RN12</b>	Rich Mill	<b>E145</b>
<b>RMRS-RN12</b>	Rich Mill	<b>E146</b>
<b>RMT8A(M)4000</b>	Rich Mill	<b>E136</b>
<b>RMT8A(M)5000</b>	Rich Mill	<b>E137</b>
<b>RMT8E(M)4000</b>	Rich Mill	<b>E138</b>
<b>RMT8E(M)5000</b>	Rich Mill	<b>E139</b>
<b>RMT8Q(M)4000</b>	Rich Mill	<b>E140</b>
<b>RMX8AC(M)-SA14</b>	Rich Mill	<b>E141</b>
<b>RNMG-B25</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B49</b>
<b>RNMX-ML</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E17</b>
<b>RPCT-MA</b>	Фрезерные СМП (Future Mill P-Positive)	<b>E17</b>
<b>RPET-ML</b>	Фрезерные СМП (Future Mill P-Positive)	<b>E18</b>
<b>RPGT</b>	Державки для обработки подшипников	<b>B158</b>

## R

<b>RPMT-MF</b>	Фрезерные СМП (Future Mill P-Positive)	<b>E18</b>
<b>RPMT-MM</b>	Фрезерные СМП (Future Mill P-Positive)	<b>E18</b>
<b>RPMW</b>	Фрезерные СМП (Future Mill P-Positive)	<b>E18</b>
<b>RTJW</b>	Инструментальн Инструментальная оснастка (Jet coolant disk)	<b>G39</b>

## S

<b>SAGX-ML</b>	Фрезерные СМП (Alpha Mill)	<b>E18</b>
<b>SAGX-MM</b>	Фрезерные СМП (Alpha Mill)	<b>E18</b>
<b>SAH</b>	Tooling System (Slim Angular Head Series)	<b>G85</b>
<b>SBBR/L</b>	СМП (Auto tools_ тип Blade)	<b>B137</b>
<b>SBCR/L</b>	СМП (Auto tools_ тип Blade)	<b>B138</b>
<b>SBGR/L</b>	СМП (Auto tools_ тип Blade)	<b>B137</b>
<b>SBHR/L</b>	Державки (Auto tools_ тип Blade)	<b>B137</b>
<b>SBHR/L-X</b>	Державки (Auto tools_ тип Blade)	<b>B137</b>
<b>SBR/L</b>	СМП (Auto tools_ Серия многофункциональное применение)	<b>B140</b>
<b>SBTR/L</b>	СМП (Auto tools_ тип Blade)	<b>B137</b>
<b>SCACR/L</b>	Державки (Auto Tools_ тип ISO)	<b>B123</b>
<b>SCACR/L</b>	Прижим винтом	<b>B190</b>
<b>SCGT-AK</b>	СМП для обработки алюминия (Положительная геометрия)	<b>B106</b>
<b>SCGT-AR</b>	СМП для обработки алюминия (Положительная геометрия)	<b>B106</b>
<b>SCKN</b>	Фрезерные СМП (Mill Max Heavy)	<b>E19</b>
<b>SCLCR/L</b>	Державки (Auto Tools_ тип ISO)	<b>B123</b>
<b>SCLCR/L</b>	Державки (Auto Tools_KHP Coolant)	<b>B129</b>
<b>SCLCR/L</b>	Прижим винтом	<b>B190</b>
<b>SCLCR/L</b>	Прижим винтом	<b>B215</b>
<b>SCLCR/L</b>	Compact Mini	<b>B225</b>
<b>SCLPR/L</b>	Прижим винтом	<b>B216</b>
<b>SCMT-C25</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B84</b>
<b>SCMT-FP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B84</b>
<b>SCMT-HMP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B84</b>
<b>SCMT-MP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B84</b>
<b>SCMT-VF</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B84</b>
<b>SCMT-VL</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B84</b>
<b>SCR/L</b>	СМП (Auto tools_ Серия многофункциональное применение)	<b>B140</b>
<b>SDACR/L</b>	Прижим винтом	<b>B190</b>
<b>SDC/P</b>	Инструментальная оснастка (SDC/P)	<b>G25~29</b>
<b>SDCN</b>	Фрезерные СМП (Mill-max, High feed Cutter)	<b>E19</b>
<b>SDET-MA</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E19</b>
<b>SDET-MF</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E19</b>
<b>SDET-MM</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E19</b>
<b>SDJCR/L</b>	Державки (Auto Tools_ тип ISO)	<b>B123</b>
<b>SDJCR/L</b>	Державки (Auto Tools_KHP Coolant)	<b>B129</b>
<b>SDJCR/L</b>	Прижим винтом	<b>B191</b>

## S

<b>SDKN-CM</b>	Фрезерные СМП	<b>E19</b>
<b>SDKN-MU</b>	Фрезерные СМП (Mill-Max)	<b>E20</b>
<b>SDKN-SU</b>	Фрезерные СМП (Mill-Max, Turbo Mill)	<b>E20</b>
<b>SDKR-MX</b>	Фрезерные СМП (Mill-Max, Turbo Mill)	<b>E20</b>
<b>SDMT-MM</b>	Фрезерные СМП (Tank Mill, GBE)	<b>E20</b>
<b>SDNCN</b>	Державки (Auto Tools_ тип ISO)	<b>B124</b>
<b>SDNCN</b>	Прижим винтом	<b>B191</b>
<b>SDQCR/L</b>	Прижим винтом	<b>B217</b>
<b>SDUCR/L</b>	Прижим винтом	<b>B218</b>
<b>SDXT-MA</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E20</b>
<b>SDXT-MF</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E20</b>
<b>SDXT-MM</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E20</b>
<b>SDZCR/L</b>	Прижим винтом	<b>B219</b>
<b>SE</b>	Sen-mill	<b>J04</b>
<b>SECA</b>	Фрезерные СМП	<b>E20</b>
<b>SECN</b>	Фрезерные СМП (Mill-Max)	<b>E21</b>
<b>SEET-MA</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E21</b>
<b>SEET-MF</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E21</b>
<b>SEET-MM</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E21</b>
<b>SEEW</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E21</b>
<b>SEEW-W</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E21</b>
<b>SEKN-SU</b>	Фрезерные СМП (Mill-Max)	<b>E21</b>
<b>SEKR-MX</b>	Фрезерные СМП (Mill-Max)	<b>E22</b>
<b>SEMN</b>	Фрезерные СМП	<b>E22</b>
<b>SEXT-MF</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E22</b>
<b>SEXT-MM</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E22</b>
<b>SEXT-MR</b>	Фрезерные СМП (Future Mill)	<b>E22</b>
<b>SFCN</b>	Фрезерные СМП (Mill-Max)	<b>E22</b>
<b>SGBR/L</b>	СМП (Auto tools_ Серия многофункциональное применение)	<b>B141</b>
<b>SGR/L</b>	СМП (Auto tools_ Серия многофункциональное применение)	<b>B141</b>
<b>SK-FMC</b>	Инструментальная оснастка (DAMPING PRO)	<b>G103</b>
<b>SL</b>	оправка	<b>B151</b>
<b>SLA</b>	Инструментальная оснастка (SLA)	<b>G47~48</b>
<b>SMB</b>	Инструментальная оснастка (SMB)	<b>G68~69</b>
<b>SMBB</b>	Мультифункциональный Инструменты (Saw Man_Блок)	<b>C61</b>
<b>SMBB</b>	Мультифункциональный Инструменты (Saw Man-X_Блок)	<b>C65</b>
<b>SMH</b>	Инструментальная оснастка (SMH)	<b>G72~73</b>
<b>SNCF-MF</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E22</b>
<b>SNCF-MM</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E23</b>
<b>SNCN</b>	Фрезерные СМП (Mill-Max)	<b>E23</b>
<b>SNEF</b>	Фрезерные СМП (High feed Cutter)	<b>E23</b>
<b>SNEU-MF</b>	Фрезерные СМП (Shave Mill)	<b>E23</b>
<b>SNEU-TBW</b>	Фрезерные СМП (Shave Mill)	<b>E24</b>
<b>SNEU-WMF</b>	Фрезерные СМП (Shave Mill)	<b>E24</b>
<b>SNEW</b>	Фрезерные СМП (Aero Mill-Mini)	<b>E24</b>

**S**

<b>SNEW-NAF</b>	Фрезерные СМП (Aero Mill-Mini)	<b>E24</b>
<b>SNEW-XAF</b>	Фрезерные СМП (Aero Mill-Mini)	<b>E24</b>
<b>SNEX</b>	Фрезерные СМП (Cube Mill)	<b>E24</b>
<b>SNEX-CU1</b>	Фрезерные СМП (Cube Mill)	<b>E24</b>
<b>SNEX-MA</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E24</b>
<b>SNEX-MF</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E25</b>
<b>SNEX-ML</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E24</b>
<b>SNEX-MM</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E25</b>
<b>SNEX-W</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E26</b>
<b>SNGA</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B54</b>
<b>SNGG</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B53</b>
<b>SNGG-VP3</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B55</b>
<b>SNGN</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B56</b>
<b>SNGX</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B57</b>
<b>SNHT-WX</b>	Фрезерные СМП (Wind Mill)	<b>E25</b>
<b>SNKN</b>	Фрезерные СМП (Mill-max)	<b>E25</b>
<b>SNMA</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B53</b>
<b>SNMF-MF</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E22</b>
<b>SNMF-MM</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E23</b>
<b>SNMG-B25</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B52</b>
<b>SNMG-CP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B50</b>
<b>SNMG-GR</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B52</b>
<b>SNMG-HA</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B56</b>
<b>SNMG-HM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B51</b>
<b>SNMG-LP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B50</b>
<b>SNMG-MK</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B53</b>
<b>SNMG-MM</b>	СМП (SAVE TURN)	<b>B115</b>
<b>SNMG-MM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B54</b>
<b>SNMG-MP</b>	СМП (SAVE TURN)	<b>B115</b>
<b>SNMG-MP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B51</b>
<b>SNMG-RK</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B54</b>
<b>SNMG-RM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B55</b>
<b>SNMG-VB</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B50</b>
<b>SNMG-VC</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B50</b>
<b>SNMG-VF</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B50</b>
<b>SNMG-VL</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B50</b>
<b>SNMG-VM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B51</b>
<b>SNMG-VP2</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B55</b>
<b>SNMG-VP3</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B55</b>
<b>SNMG-VP4</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B55</b>
<b>SNMG-VQ</b>	СМП (SAVE TURN)	<b>B115</b>
<b>SNMG-VQ</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B52</b>
<b>SNMG-VR</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B54</b>
<b>SNMM-GH</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B57</b>
<b>SNMM-GR</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B57</b>

**S**

<b>SNMM-VH</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B57</b>
<b>SNMM-VT</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B57</b>
<b>SNMX</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B56</b>
<b>SNMX-MF</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E25</b>
<b>SNMX-MM</b>	Фрезерные СМП (Alpha Mill)	<b>E18</b>
<b>SNMX-MM</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E25</b>
<b>SNUN</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B56</b>
<b>SP</b>	Мультифункциональный Инструменты СМП (Saw Man)	<b>C60</b>
<b>SPB</b>	Мультифункциональный Инструменты (Saw Man_Кассета)	<b>C61</b>
<b>SPB(M)</b>	Дисковые фрезы	<b>E412</b>
<b>SPB-S</b>	Мультифункциональный Инструменты (Saw Man_Кассета)	<b>C61</b>
<b>SPCN</b>	Фрезерные СМП (Mill-max)	<b>E26</b>
<b>SPD</b>	SPD	<b>J04</b>
<b>SPEN-WC</b>	Milling Insert (High feed Cutter)	<b>E26</b>
<b>SPET-ND</b>	Сверление СМ (KING DRILL)	<b>F03</b>
<b>SPEX</b>	Фрезерные СМП (Mill-max)	<b>E26</b>
<b>SPFN</b>	Фрезерные СМП (Дисковые фрезы)	<b>E26</b>
<b>SPGA</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B86</b>
<b>SPGH</b>	Державки для обработки подшипников	<b>B158</b>
<b>SPGN</b>	Пластины с ПКА_положительная геометрия	<b>B113</b>
<b>SPGN</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B86</b>
<b>SPGR</b>	Державки для обработки подшипников	<b>B158</b>
<b>SPGR-F</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B85</b>
<b>SPGR-M</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B85</b>
<b>SPGT</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B86</b>
<b>SPH</b>	Мультифункциональный Инструменты (Saw Man_Державка)	<b>C62</b>
<b>SPH-S</b>	Мультифункциональный Инструменты (Saw Man_Державка)	<b>C62</b>
<b>SPKN-MU</b>	Фрезерные СМП (Mill-Max)	<b>E27</b>
<b>SPKN-SU</b>	Фрезерные СМП (Mill-Max)	<b>E27</b>
<b>SPKR-MX</b>	Фрезерные СМП (Mill-Max)	<b>E27</b>
<b>SPMN</b>	Фрезерные СМП (Chamfer tools)	<b>E27</b>
<b>SPMR-F</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B85</b>
<b>SPMR-M</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B85</b>
<b>SPMT</b>	Фрезерные СМП (Tank Mill, GBE, BT Tooling System)	<b>E27</b>
<b>SPMT-KC</b>	Фрезерные СМП (Chamfer tools)	<b>E27</b>
<b>SPMT-LD</b>	Сверление СМ (KING DRILL)	<b>F03</b>
<b>SPMT-MM</b>	Фрезерные СМП (Tank Mill, GBE)	<b>E27</b>
<b>SPMT-PD</b>	Сверление СМ (KING DRILL)	<b>F03</b>
<b>SPMT-VF</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B85</b>
<b>SPMT-VL</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B85</b>
<b>SPP(M)</b>	Дисковые фрезы	<b>E411</b>
<b>SPS</b>	Дисковые фрезы	<b>E413</b>
<b>SPUN</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B85</b>
<b>SRCPR/L...B</b>	Державки для обработки подшипников	<b>B157</b>
<b>SRDCN</b>	Прижим винтом	<b>B191</b>

## S

SRGCR	Державки (KHP Coolant)	B203
SRGCR/L	Прижим винтом	B192
SRGPR/L...E	Державки для обработки подшипников	B157
SRGPR/L...F	Державки для обработки подшипников	B157
SSBCR/L	Прижим винтом	B192
SSDCN	Прижим винтом	B192
SSKCR/L	Прижим винтом	B193
SSKCR/L	Прижим винтом	B219
SSKCR/L	кассеты (Прижим сверху)	B245
SSKPR/L	Прижим винтом	B219
SSKPR/L...B	Державки для обработки подшипников	B158
SSSCR/L	Прижим винтом	B193
SSSCR/L	кассеты (Прижим сверху)	B246
STACR/L	Державки (Auto Tools_ тип ISO)	B124
STACR/L	Прижим винтом	B193
STFCR/L	Прижим винтом	B194
STFCR/L	Прижим винтом	B220
STFCR/L	кассеты (Прижим сверху)	B246
STFPR/L	Прижим винтом	B221
STGCR/L	Прижим винтом	B194
STLBR/L	Compact Mini	B225
STR/L	СМП (Auto tools_ Серия многофункциональное применение)	B141
STTCR/L	Прижим винтом	B194
STTCR/L	кассеты (Прижим сверху)	B247
STUBR/L	Compact Mini	B225
STUPR/L	Compact Mini	B226
STWCR/L	кассеты (Прижим сверху)	B247
STWPR/L	Прижим винтом	B222
SVABR/L	Прижим винтом	B195
SVACR/L	Державки (Auto Tools_ тип ISO)	B124
SVAPR/L	Державки (Auto Tools_ тип ISO)	B125
SVHBR/L	Прижим винтом	B195
SVJBR	Державки (KHP Coolant)	B203
SVJBR/L	Державки (Auto Tools_ тип ISO)	B125
SVJBR/L	Прижим винтом	B195
SVJCR/L	Державки (Auto Tools_ тип ISO)	B125
SVJCR/L	Державки (Auto Tools_KHP Coolant)	B129
SVJCR/L	Прижим винтом	B196
SVJCR/L	Прижим винтом	B222
SVJPR/L	Державки (Auto Tools_ тип ISO)	B126
SVPBR/L	Инструментальные системы HSK	B233
SVQBR/L	Прижим винтом	B222
SVQCR/L	Прижим винтом	B223
SVUBR/L	Прижим винтом	B223
SVUCR/L	Прижим винтом	B223

## S

SVVBN	Прижим винтом	B196
SVVBN	Инструментальные системы HSK	B233
SVVCN	Прижим винтом	B196
SVVPN	Державки (Auto Tools_ тип ISO)	B126
SWLCR/L	Прижим винтом	B224
SWUBR/L	Compact Mini	B227
SXGNR/L	Державки (Auto tools_ Серия многофункциональное применение)	B140

## T

TAFCB	Дисковые прорезные регулируемые фрезы Тангенциальный тип расположения СМП (Трехсторонние фрезы)	E407
TAFCP	Дисковые прорезные регулируемые фрезы Тангенциальный тип расположения СМП (Трехсторонние фрезы)	E407
TAHCB	Дисковые прорезные регулируемые фрезы Тангенциальный тип расположения СМП (Двухсторонние фрезы)	E408
TAHCP	Дисковые прорезные регулируемые фрезы Тангенциальный тип расположения СМП (Двухсторонние фрезы)	E408
TB	Мультифункциональный Инструменты СМП (Канавочные державки)	C51
TBC	Инструментальная оснастка (TBC)	G80-81
TBCA	Инструментальная оснастка (TBCA)	G75-78
TBGT	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	B87
TBH	Мультифункциональный Инструменты (Канавочные державки)	C54
TB-M	Мультифункциональный Инструменты СМП (Канавочные державки)	C52
TBMT-VL	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	B87
TB-P	Мультифункциональный Инструменты СМП (Канавочные державки)	C53
TC	Инструментальная оснастка	G23
TCA	Инструментальная оснастка (TCA Резьбовой адаптер)	G46
TCGT-AK	СМП для обработки алюминия (Положительная геометрия)	B107
TCGT-AR	СМП для обработки алюминия (Положительная геометрия)	B107
TCGT-FS	СМП (Auto tools_ тип ISO)	B133
TCGT-FS	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	B89
TCGT-KF	СМП (Auto tools_ тип ISO)	B133
TCGT-KF	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	B89
TCGT-VP1	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	B89
TCMT-C25	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	B89
TCMT-FP	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	B88
TCMT-HMP	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	B88
TCMT-MP	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	B88
TCMT-VF	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	B88
TCMT-VL	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	B88
TCMT-VP1	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	B89
T-CNMA	Пластины с КНБ_отрицательная геометрия (Перетачиваемый тип)	B112
T-DCGW	Пластины с КНБ_Положительная геометрия (Перетачиваемый тип)	B112
TEC(E)N	Фрезерные СМП (Turbo Mill)	E27
TEEN	Фрезерные СМП (Turbo Mill)	E27
TER	Инструментальная оснастка (TER Цанги под метчики)	G43
TFCN	Milling Insert (Mill-max)	E28



**T**

<b>TFE</b>	T-Cutter	<b>E374</b>
<b>THE</b>	Tank Mill	<b>E307</b>
<b>TM</b>	Пластины для фрезерования резьбы (Метрический профиль ISO)	<b>D44~49</b>
<b>TM</b>	Sen-mill	<b>J04</b>
<b>TNGA</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B62</b>
<b>TNGG</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B61</b>
<b>TNGG-SC</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B60</b>
<b>TNGG-VP3</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B63</b>
<b>TNGN</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B64</b>
<b>TNKT-ML</b>	Milling Insert (Triple Mill)	<b>E28</b>
<b>TNKT-MM</b>	Milling Insert (Triple Mill)	<b>E28</b>
<b>TNMA</b>	Пластины с КНБ_отрицательная геометрия (Перетачиваемый тип)	<b>B112</b>
<b>TNMA</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B61</b>
<b>TNMG-B25</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B60</b>
<b>TNMG-CP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B58</b>
<b>TNMG-GR</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B60</b>
<b>TNMG-HA</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B63</b>
<b>TNMG-HM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B59</b>
<b>TNMG-LP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B58</b>
<b>TNMG-LW</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B64</b>
<b>TNMG-MK</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B61</b>
<b>TNMG-MM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B62</b>
<b>TNMG-MP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B59</b>
<b>TNMG-RK</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B62</b>
<b>TNMG-RM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B63</b>
<b>TNMG-VB</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B58</b>
<b>TNMG-VC</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B59</b>
<b>TNMG-VF</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B58</b>
<b>TNMG-VL</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B58</b>
<b>TNMG-VM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B59</b>
<b>TNMG-VP2</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B63</b>
<b>TNMG-VP3</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B63</b>
<b>TNMG-VP4</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B63</b>
<b>TNMG-VQ</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B60</b>
<b>TNMG-VR</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B62</b>
<b>TNMG-VW</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B64</b>
<b>TNMM-GH</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B65</b>
<b>TNMM-GR</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B65</b>
<b>TNMX</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B65</b>
<b>TNMX-NM</b>	Milling Insert (Power Buster)	<b>E28</b>
<b>TNMX-SH</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B64</b>
<b>TNMX-SR</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B64</b>
<b>TOEH</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B90</b>
<b>TP2PCM-LN08</b>	TP2P	<b>E311</b>
<b>TP2PCM-LN14</b>	TP2P	<b>E312</b>

**T**

<b>TP2PCM-LN17</b>	TP2P	<b>E313</b>
<b>TP2PS-LN08</b>	TP2P	<b>E314</b>
<b>TP2PS-LN14</b>	TP2P	<b>E315</b>
<b>TP2PS-LN17</b>	TP2P	<b>E316</b>
<b>TPCN</b>	Milling Insert (Mill-max, Side cutter)	<b>E28</b>
<b>TPD</b>	Сверление СМП (TPDC Plus)	<b>F47~49</b>
<b>TPD</b>	Сверление СМП (TPDB Plus)	<b>F57</b>
<b>TPD</b>	Сверление СМП (TPDB-F)	<b>F66</b>
<b>TPD</b>	Сверление СМП (TPDB-H)	<b>F71</b>
<b>TPDB-F(1.5D)</b>	Сверление (TPDB-F)	<b>F67</b>
<b>TPDB-H(3D)</b>	Сверление (TPDB-H)	<b>F72</b>
<b>TPDB-H(4D)</b>	Сверление (TPDB-H)	<b>F73</b>
<b>TPDB-H(8D)</b>	Сверление (TPDB-H)	<b>F74</b>
<b>TPDB-P(10D)</b>	Сверление (TPDB Plus)	<b>F61</b>
<b>TPDB-P(12D)</b>	Сверление (TPDB Plus)	<b>F62</b>
<b>TPDB-P(3D)</b>	Сверление (TPDB Plus)	<b>F58</b>
<b>TPDB-P(5D)</b>	Сверление (TPDB Plus)	<b>F59</b>
<b>TPDB-P(8D)</b>	Сверление (TPDB Plus)	<b>F60</b>
<b>TPDC(1.5D)</b>	Сверление (TPDC Plus)	<b>F51</b>
<b>TPDC(10D)</b>	Сверление (TPDC Plus)	<b>F53</b>
<b>TPDC(12D)</b>	Сверление (TPDC Plus)	<b>F53</b>
<b>TPDC(3D)</b>	Сверление (TPDC Plus)	<b>F51</b>
<b>TPDC(5D)</b>	Сверление (TPDC Plus)	<b>F52</b>
<b>TPDC(8D)</b>	Сверление (TPDC Plus)	<b>F52</b>
<b>TPDX(3D)</b>	Сверление (TPDC Plus)	<b>F50</b>
<b>TPDX(5D)</b>	Сверление (TPDC Plus)	<b>F50</b>
<b>TPDX(8D)</b>	Сверление (TPDC Plus)	<b>F50</b>
<b>TPGB</b>	Пластины с КНБ_Положительная геометрия (Перетачиваемый тип)	<b>B112</b>
<b>TPGH</b>	Фрезерные СМП (Концевые фасочные фрезы)	<b>B93</b>
<b>TPGN</b>	Пластины с ПКА_положительная геометрия	<b>B113</b>
<b>TPGN</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B92</b>
<b>TPGR-F</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B91</b>
<b>TPGR-M</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B92</b>
<b>TPGT</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B93</b>
<b>TPGW</b>	Пластины с ПКА_положительная геометрия	<b>B113</b>
<b>TPGX</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B93</b>
<b>TPKN-MU</b>	Milling Insert (Mill-max)	<b>E29</b>
<b>TPKN-SU</b>	Milling Insert (Mill-max)	<b>E29</b>
<b>TPKR-MX</b>	Milling Insert (Mill-max)	<b>E29</b>
<b>TPMCM-TN16</b>	Triple Mill	<b>E258</b>
<b>TPMCM-TN20</b>	Triple Mill	<b>E259</b>
<b>TPMR-F</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B91</b>
<b>TPMR-M</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Положительная геометрия)	<b>B91</b>
<b>TPMS-TN11</b>	Triple Mill	<b>E260</b>
<b>TPMS-TN16</b>	Triple Mill	<b>E261</b>





**W**

<b>WBGТ</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Compact Mini)	<b>B101</b>
<b>WCMT-C20N</b>	Сверление СМП (WPDC)	<b>F04</b>
<b>WCMT-C21N</b>	Сверление СМП (WPDC)	<b>F04</b>
<b>WDKT-MH</b>	Milling Insert (HRM)	<b>E29</b>
<b>WFSB(M)</b>	Wind Mill (Тип с фланцем)	<b>E416</b>
<b>WFSP(M)</b>	Wind Mill (Плоский тип)	<b>E417</b>
<b>WNGG-VP3</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B71</b>
<b>WNGX-MA</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E30</b>
<b>WNGX-ML</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E30</b>
<b>WNGX-MM</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E30</b>
<b>WNMA</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B70</b>
<b>WNMG-B25</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B69</b>
<b>WNMG-CP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B68</b>
<b>WNMG-GR</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B69</b>
<b>WNMG-HA</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B72</b>
<b>WNMG-HM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B69</b>
<b>WNMG-LP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B68</b>
<b>WNMG-LW</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B72</b>
<b>WNMG-MK</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B70</b>
<b>WNMG-MM</b>	СМП (SAVE TURN)	<b>B115</b>
<b>WNMG-MM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B71</b>
<b>WNMG-MP</b>	СМП (SAVE TURN)	<b>B115</b>
<b>WNMG-MP</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B69</b>
<b>WNMG-RK</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B70</b>
<b>WNMG-RM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B71</b>
<b>WNMG-VB</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B68</b>
<b>WNMG-VC</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B68</b>
<b>WNMG-VF</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B68</b>
<b>WNMG-VL</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B68</b>
<b>WNMG-VM</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B69</b>
<b>WNMG-VP2</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B71</b>
<b>WNMG-VP3</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B71</b>
<b>WNMG-VP4</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B71</b>
<b>WNMG-VQ</b>	СМП (SAVE TURN)	<b>B115</b>
<b>WNMG-VQ</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B70</b>
<b>WNMG-VR</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B70</b>
<b>WNMG-VW</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B72</b>
<b>WNMM-B25</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B72</b>
<b>WNMX-MF</b>	Фрезерные СМП (HRMDouble)	<b>E30</b>
<b>WNMX-ML</b>	Фрезерные СМП (HRMDouble)	<b>E30</b>
<b>WNMX-MM</b>	Фрезерные СМП (HRMDouble)	<b>E30</b>
<b>WNMX-SH</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B72</b>
<b>WNMX-SR</b>	СМП для наружного точения и растачивания (Отрицательная геометрия)	<b>B72</b>
<b>WPDC-5D</b>	Сверление (WPDC Стандартный тип)	<b>F79</b>
<b>WPDC-5D</b>	Сверление (WPDC Кассеты с одной СМП)	<b>F80</b>

**W**

<b>WPDC-5D</b>	Сверление (WPDC Кассеты с двумя СМП)	<b>F81</b>
<b>WPDC-6.5D</b>	Сверление (WPDC Стандартный тип)	<b>F79</b>
<b>WPDC-6.5D</b>	Сверление (WPDC Кассеты с одной СМП)	<b>F80</b>
<b>WPDC-6.5D</b>	Сверление (WPDC Кассеты с двумя СМП)	<b>F81</b>
<b>WPDC-8D</b>	Сверление (WPDC Стандартный тип)	<b>F79</b>
<b>WPDC-8D</b>	Сверление (WPDC Кассеты с одной СМП)	<b>F80</b>
<b>WPDC-8D</b>	Сверление (WPDC Кассеты с двумя СМП)	<b>F81</b>
<b>WS</b>	Дисковые фрезы	<b>E413</b>
<b>WTENN</b>	Прижим клинприхватом на штифте	<b>B179</b>
<b>WTJNR/L</b>	Прижим клинприхватом на штифте	<b>B179</b>
<b>WTXNR/L</b>	Прижим клинприхватом на штифте	<b>B179</b>
<b>WWLNR/L</b>	Прижим клинприхватом на штифте	<b>B180</b>

**X**

<b>XCET-KC</b>	Фрезерные СМП (Chamfer Tool)	<b>E31</b>
<b>XDET-MA</b>	Фрезерные СМП (Pro-V Mill)	<b>E31</b>
<b>XEKT-MA</b>	Фрезерные СМП (Pro-X Mill)	<b>E31</b>
<b>XEKT-ML</b>	Фрезерные СМП (Pro-X Mill)	<b>E31</b>
<b>XNCT-MA</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E31</b>
<b>XNKT-ML</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E32</b>
<b>XNKT-MM</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E32</b>
<b>XNMX-ML</b>	Фрезерные СМП (Rich Mill)	<b>E32</b>
<b>XOET-ND</b>	Сверление СМ (KING DRILL)	<b>F04</b>
<b>XOMT-LD</b>	Сверление СМ (KING DRILL)	<b>F03</b>
<b>XOMT-PD</b>	Сверление СМ (KING DRILL)	<b>F03</b>
<b>XOMT-RD</b>	Сверление СМ (KING DRILL)	<b>F04</b>
<b>XPMT-MM</b>	Фрезерные СМП Фрезерные СМП (HAVE)	<b>E32</b>

**Z**

<b>ZDMT-R-MM</b>	Laser Mill (Модульная система тип)	<b>E32</b>
<b>ZPET-MM</b>	Фрезерные СМП (GBE)	<b>E33</b>
<b>ZPMT-MM</b>	Фрезерные СМП (Кукурузные сборные фрезы с хвостовиком BT, Tank Mill)	<b>E33</b>
<b>ZPMT-R-MM</b>	Фрезерные СМП (BRE)	<b>E33</b>
<b>ZPMT-R-MR</b>	Фрезерные СМП (BRE)	<b>E33</b>