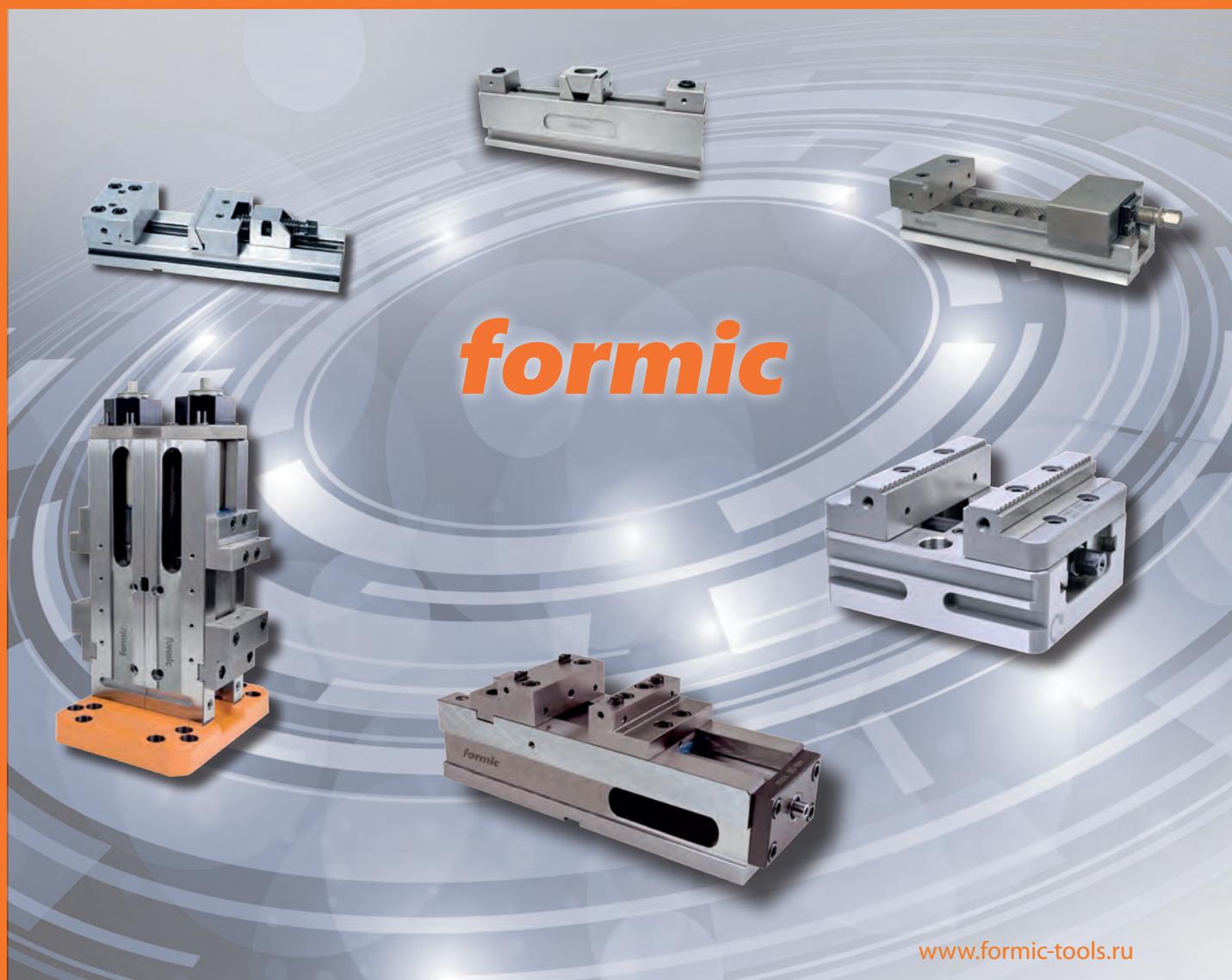


ПРОМЫШЛЕННЫЕ ТИСКИ FORMIC

Профессиональная станочная оснастка
для любых производственных задач



formic

Бренд профессионального промышленного инструмента

Бренд профессионального промышленного инструмента **FORMIC**, впервые выведенный на российский рынок в конце 2022 года, уверенно и быстро завоевывает популярность в среде потребителей.

Основой успеха являются жесткие критерии отбора, исходно предъявляемые ко всем новым продуктам **FORMIC**, а также, большая и кропотливая подготовительная работа, проводимая на стадии формирования ассортимента (цикл включения новых продуктов в ассортимент составляет до 8 месяцев и состоит из стадий выявления потребности, изготовления прототипов, тестовых испытаний, фазы оптимизации, финальных испытаний, выведения на рынок). В результате в программу поставок попадают только лучшие изделия с оптимальным, конкурентоспособным сочетанием потребительских свойств и цены.

На сегодня **FORMIC** – это свыше 15 000 наименований надежного проверенного практикой инструмента, созданных в соответствии с высокими стандартами качества и производительности.

Вся продукция **FORMIC** производится из высококачественных материалов с использованием современного оборудования и технологий, при непрерывном тщательном контроле всех выполняемых операций. Большая часть инструмента изготавливается в соответствии с требованиями стандартов ИСО, ГОСТ, DIN и т.п., что обеспечивает её взаимозаменяемость и совместное использование с продукцией других ведущих производителей. Значительная часть представленного ассортимента, выпускается специально под потребности российского рынка.

В целях обеспечения оперативной поставки продуктов **FORMIC** российским потребителям, на складе в Санкт-Петербурге сформирован и поддерживается в постоянном наличии запас наиболее популярных позиций.

За дополнительной информацией и консультацией по выбору и использованию просим обращаться к нашим менеджерам и инженерам по применению, отвечающим за работу с вашим предприятием/организацией.

Откройте для себя надежные инструменты FORMIC – инструменты промышленного качества по привлекательной цене!

СОДЕРЖАНИЕ:

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ТИСКИ	стр. 04
МОДУЛЬНЫЕ ТИСКИ	стр. 07
СТАНДАРТНЫЕ ТИСКИ	стр. 10
ТИСКИ С МЕХАНИЧЕСКИМ УСИЛИТЕЛЕМ	стр. 12
САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ ТИСКИ	стр. 22
ДВОЙНЫЕ ТИСКИ	стр. 28
КЛИНОВЫЕ ЗАЖИМЫ	стр. 30
МНОГОПОЗИЦИОННЫЕ ТИСКИ	стр. 32
ПЛИТЫ БАЗОВЫЕ	стр. 36
СТОЙКИ БАЗОВЫЕ	стр. 45
ПИКТОГРАММЫ	стр. 51

formic Прецизионные тиски Basic 125 / 160

Область применения

- Вертикальные обрабатывающие центры, эффективная и точная обработка
- Горизонтальный монтаж, высокая гибкость и вариативность

Характеристики продукта

- Корпус из поверхностно закаленной легированной стали твердостью 60 HRC
- Легкость в использовании, гарантирующая оптимальный результат в любой ситуации
- Быстрая предварительная настройка диапазона зажима
- Зажим с помощью накидного ключа, входящего в комплект поставки
- Воспроизводимые усилия зажима с помощью динамометрического ключа
- Установленные сальники гарантируют надежность и минимизируют чистку
- Крепление на столе станка с помощью монтажных отверстий в корпусе тисков. Возможность изготовления дополнительных крепежных отверстий в средней части корпуса тисков.
- Дополнительные промежуточные губки для зажима двух и более заготовок



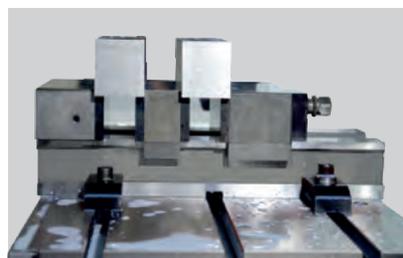
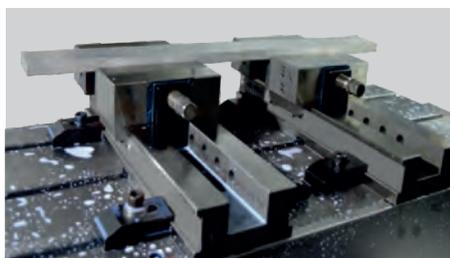
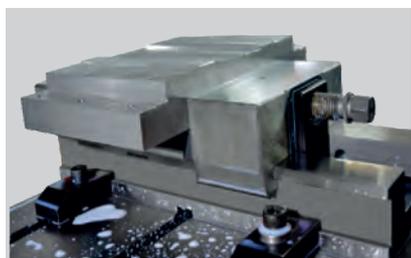
Резьбовое отверстие M8 под упор для заготовки

Резьбовое отверстие M10 для монтажа губок

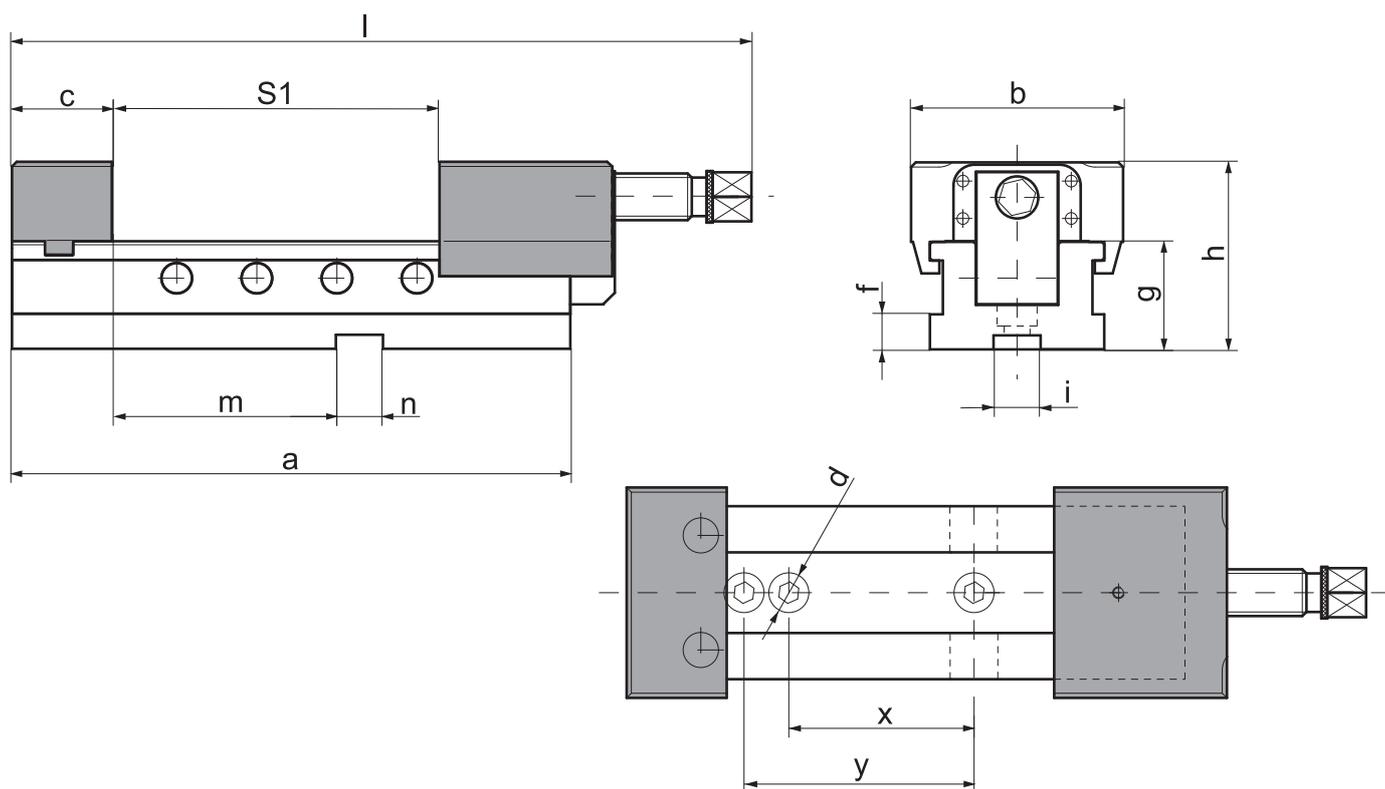
Закаленные и шлифованные направляющие



Примеры применения



Технические характеристики



FC36.2350		125	160
Размеры, мм / характеристики	a	310	405
	b	124	160
	c	50	66
	d	13	13
	f	15	15
	g	48	56
	h	87,5	105,5
	i	20	20
	l	426	483
	m	120	128
	n	20	20
	x	100	100
y	125	125	
Диапазон зажима S1, мм		1-208	1-283
Момент затяжки, Нм		85	120
Макс. усилие зажима, кН		35	50
Масса, кг		13,5	26

Комплект поставки

- Тиски — 1 шт.
- Универсальные губки в сборе — 1 компл.
- Упор для заготовки — 1 шт.
- Параллельные быстросменные планки 3x35 мм — 1 компл.
- Прихваты — 4 шт.
- Комбинированный ключ 19 мм — 1 шт.
- Т-образный шестигранный ключ 6 мм — 1 шт.
- Базирующие шпонки 20x16 — 2 шт.

formic Прецизионные станочные тиски Basic 125 / 160, модульные тиски Combi 125 / 160. Принадлежности.

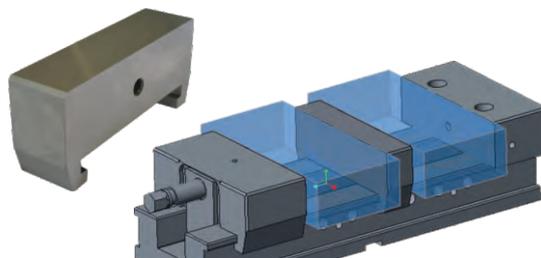
Универсальные губки (2 шт.)



Универсальные сменные губки со следующими конструктивными элементами:

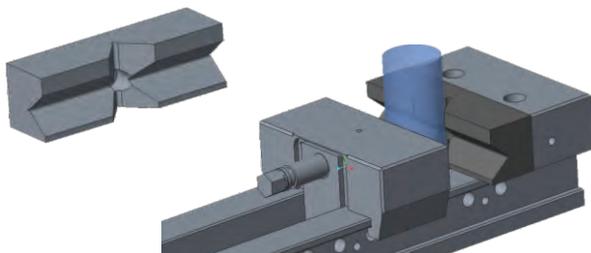
- Ступенька
 - Зубцы
 - Насечка
- FC36.2400 125**
FC36.2400 160

Промежуточная губка



- Предназначена для зажима двух и более заготовок
 - Устанавливаются между стационарными и подвижными губками тисков
- FC36.2680 125**
FC36.2680 160

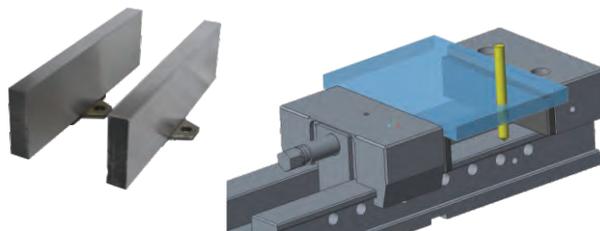
Призматическая губка



- Губка для зажима круглых деталей по вертикали и по горизонтали

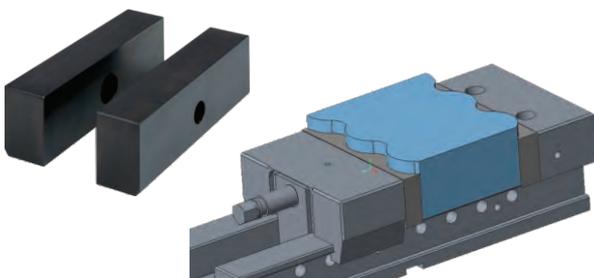
FC36.2500	125	160
Горизонтально	диам. 12—28	диам. 15—40
Вертикально	диам. 18—55	диам. 22—65

Параллельные быстросменные планки (2 шт.)



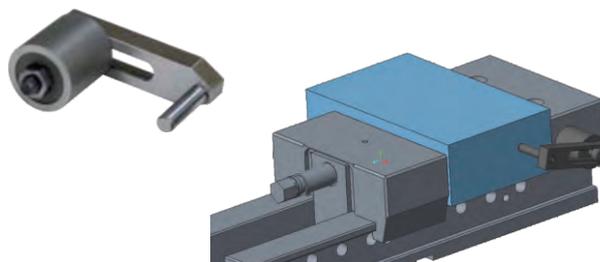
Размеры, мм	125	160
FC36.1960	10x25	10x25
FC36.1970	10x35	10x44
FC36.1950	3x35	3x44

Мягкие губки (2 шт.)



- Для изготовления заказчиком специальных губок для профильных заготовок или заготовок нестандартной формы
 - Из подкаленной стали 20MnCr5
- FC36.2520 125**
FC36.2520 160

Упор для заготовок FC36.2650



- Для установки на любой стороне тисков в отверстие с резьбой M8
- Упор может быть установлен и зафиксирован до зажима заготовки
- Возможна предварительная установка различных штифтов фиксированных размеров для наиболее удобного базирования заготовки

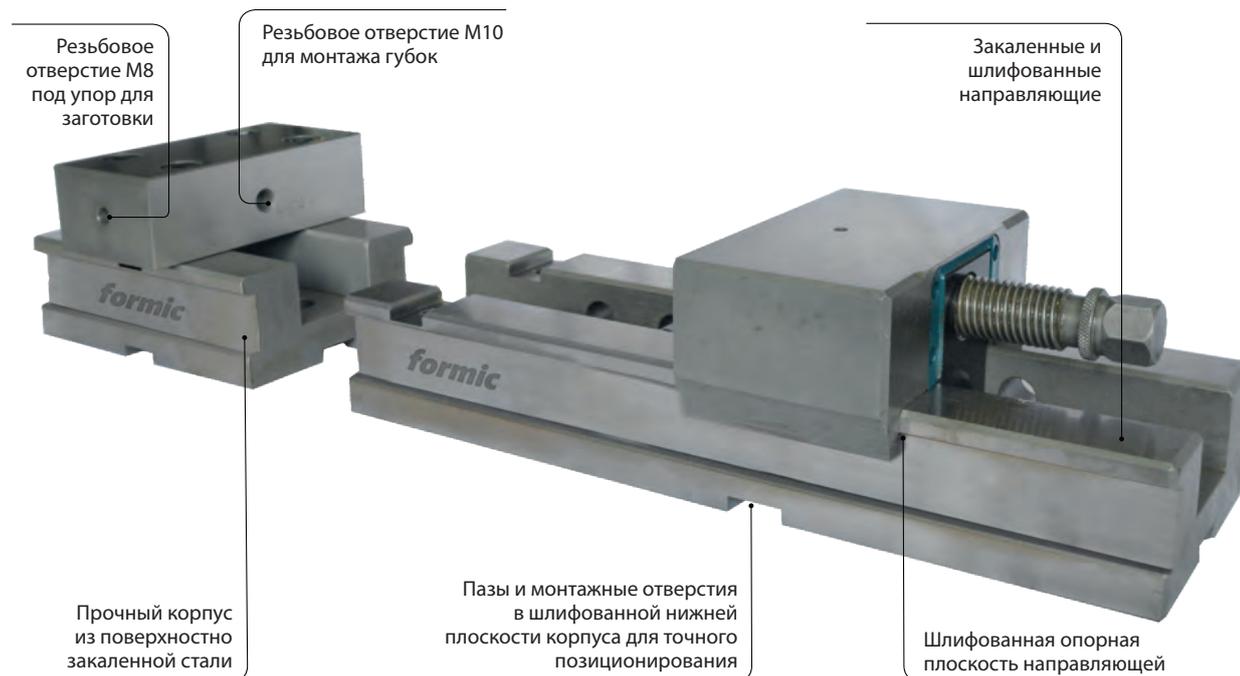
formic Модульные тиски Combi 125 / 160

Область применения

- Универсальные фрезерные станки и фрезерные станки большой мощности с ЧПУ

Характеристики продукта

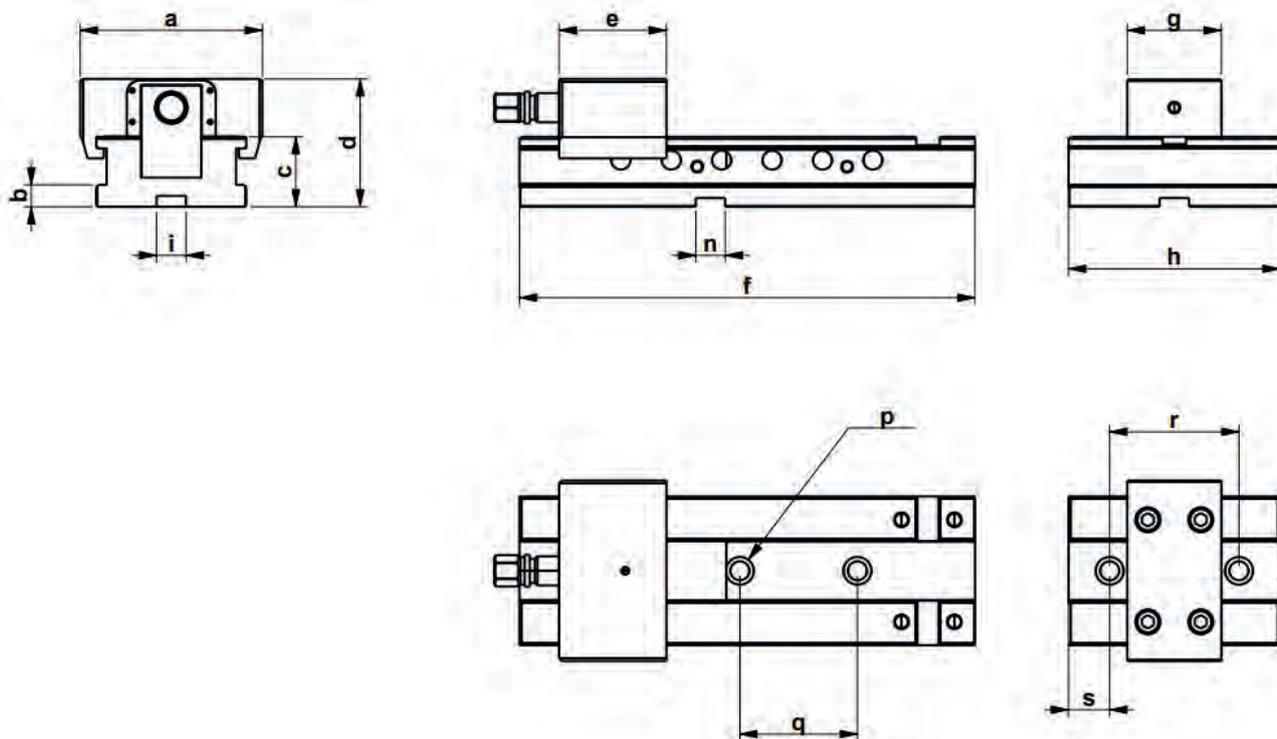
- Корпус из поверхностно закаленной легированной стали
- Легкость в использовании, гарантирующая оптимальный результат в любой ситуации
- Быстрая предварительная настройка диапазона зажима
- Зажим с помощью накидного ключа, входящего в комплект поставки
- Воспроизводимые усилия зажима с помощью динамометрического ключа
- Установленные сальники гарантируют надежность и минимизируют чистку
- Идеальная фиксация больших заготовок для тяжелой обработки благодаря использованию стола станка в качестве опорной поверхности
- Строгий контроль качества в процессе производства для гарантии стабильной точности даже в сложных условиях эксплуатации
- Компактная конструкция, малая собственная масса



Примеры применения



Технические характеристики



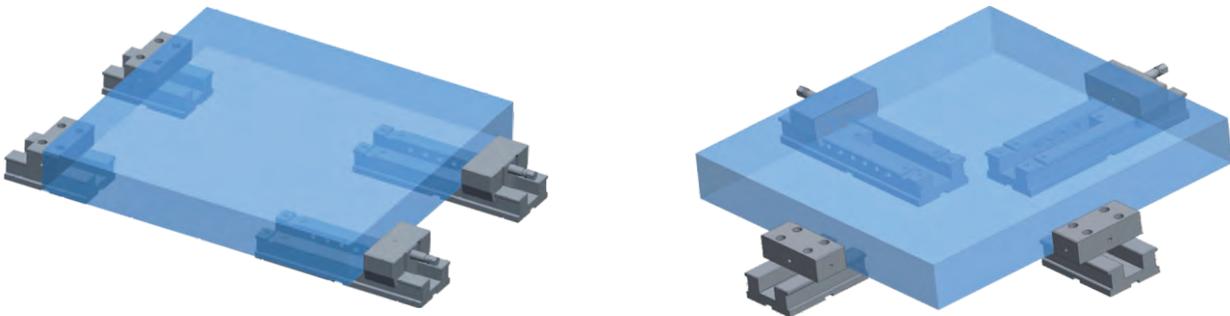
FC36.2352		125	160
Размеры, мм / характеристики	a	125	160
	b	15	15
	c	48	56
	d	87,5	105,5
	e	35	50
	f	310	405
	g	64	84
	h	150	200
	i	20	20
	n	20	20
	p	13	13
	q	80	80
	r	88	100
s	40	63	
Момент затяжки, Нм		85	120
Макс. усилие зажима, кН		35	50
Масса, кг		48	56
Минимальный размер зажима, мм		87,5	105,5

Комплект поставки

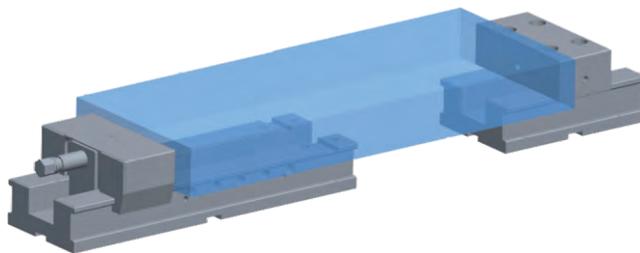
- Модуль со стационарной губкой — 1 шт.
- Модуль с подвижной губкой — 1 шт.
- Прихваты — 8 шт.
- Комбинированный ключ 19 мм — 1 шт.
- Т-образный шестигранный ключ 6 мм — 1 шт.
- Базирующие шпонки 20x16 — 4 шт.
- Упор для заготовки — 1 шт.

formic Примеры использования модульных тисков

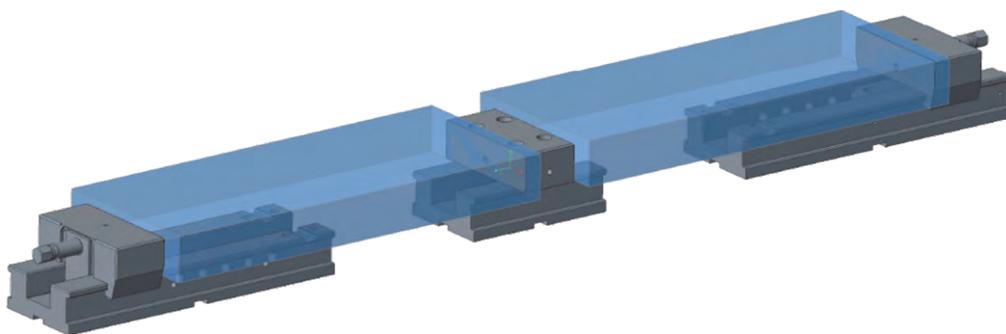
Заготовки среднего размера и плиты, закрепленные в паре модульных тисков



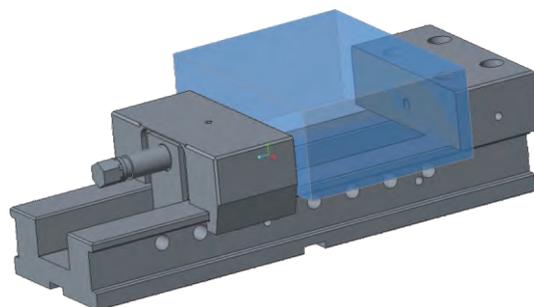
Длинная заготовка, закрепленная в модульных тисках



Две заготовки различного размера, закрепленные с использованием комбинации модулей



Использование в качестве стандартных тисков для закрепления небольших заготовок



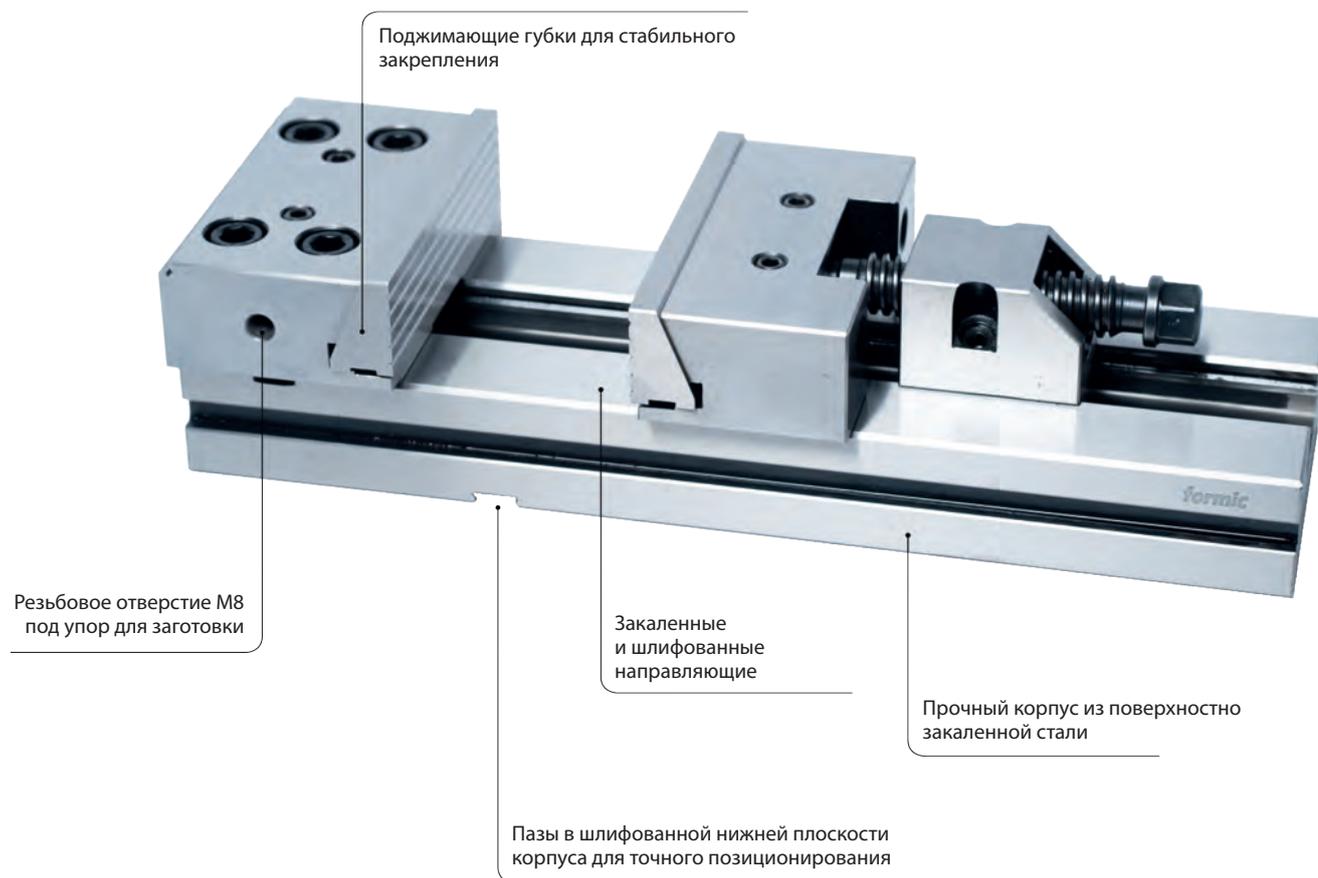
formic Стандартные тиски MV 100 / 200 / 300 / 400

Область применения

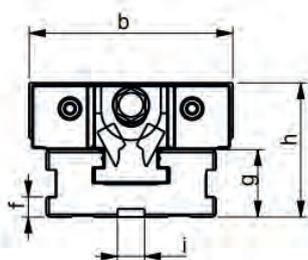
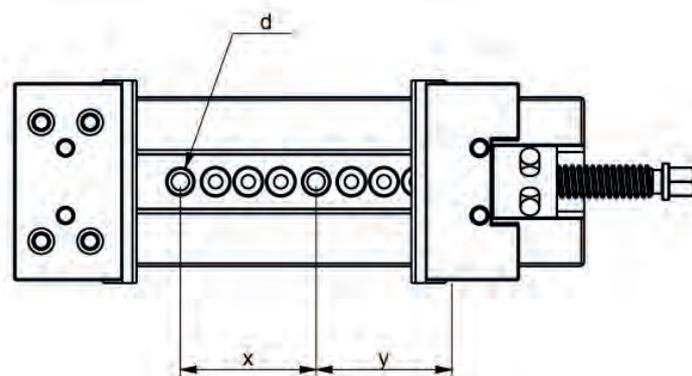
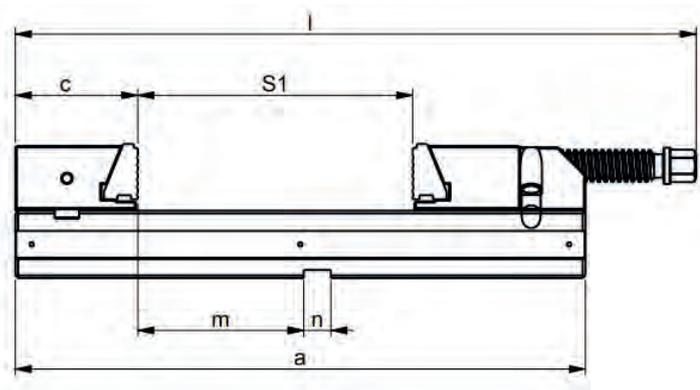
- Вертикальные обрабатывающие центры, эффективная и точная обработка
- Горизонтальный монтаж, высокая гибкость и вариативность

Характеристики продукта

- Корпус из поверхностно закаленной легированной стали твердостью 60 HRC, жесткая конструкция для предотвращения вибрации
- Параллельность корпуса в пределах 0,02 мм
- Подвижные губки, поджимающие заготовку к опорной поверхности тисков
- Воспроизводимые усилия зажима с помощью динамометрического ключа
- 4 резьбовых отверстия в верхней части базовых губок для монтажа дополнительных губок сверху



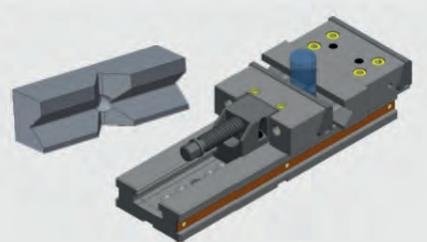
Технические характеристики



Принадлежности

Призматическая губка

Губка для зажима круглых заготовок:
диаметр по горизонтали 12 - 28 мм
диаметр по вертикали 18 - 55 мм
FC36.2500 160



Примечание: призматическая губка применима только для 150/200 и 150/300

FC36.2110		100/100	150/200	150/300	200/400
Размеры, мм / характеристики	a	270	420	520	695
	b	100	150	150	200
	c	67	90	90	114
	d	N/A	21	21	26
	f	11	15	15	21
	g	35	50	50	70
	h	65	100	100	133
	i	20	20	20	20
	l	306	500	600	775
	m	63	122	122	121
	n	20	20	20	20
	x	N/A	100	100	100
	y	N/A	100	100	100
	s1	105	200	300	400
Диапазон зажима, мм		105	200	300	400
Макс. усилие зажима, кН		20	30	30	40
Макс. момент затяжки, Н·м		30	100	100	-
Масса, кг		6,5	34	38	70

Комплект поставки

- Тиски с поджимными губками — 1 шт.
- Упор для заготовки — 1 шт.
- Прихваты — 4 шт.
- Комбинированный ключ 19 мм — 1 шт.
- Т-образный шестигранный ключ 6 мм — 1 шт.
- Базирующие шпонки 20x16 — 2 шт.

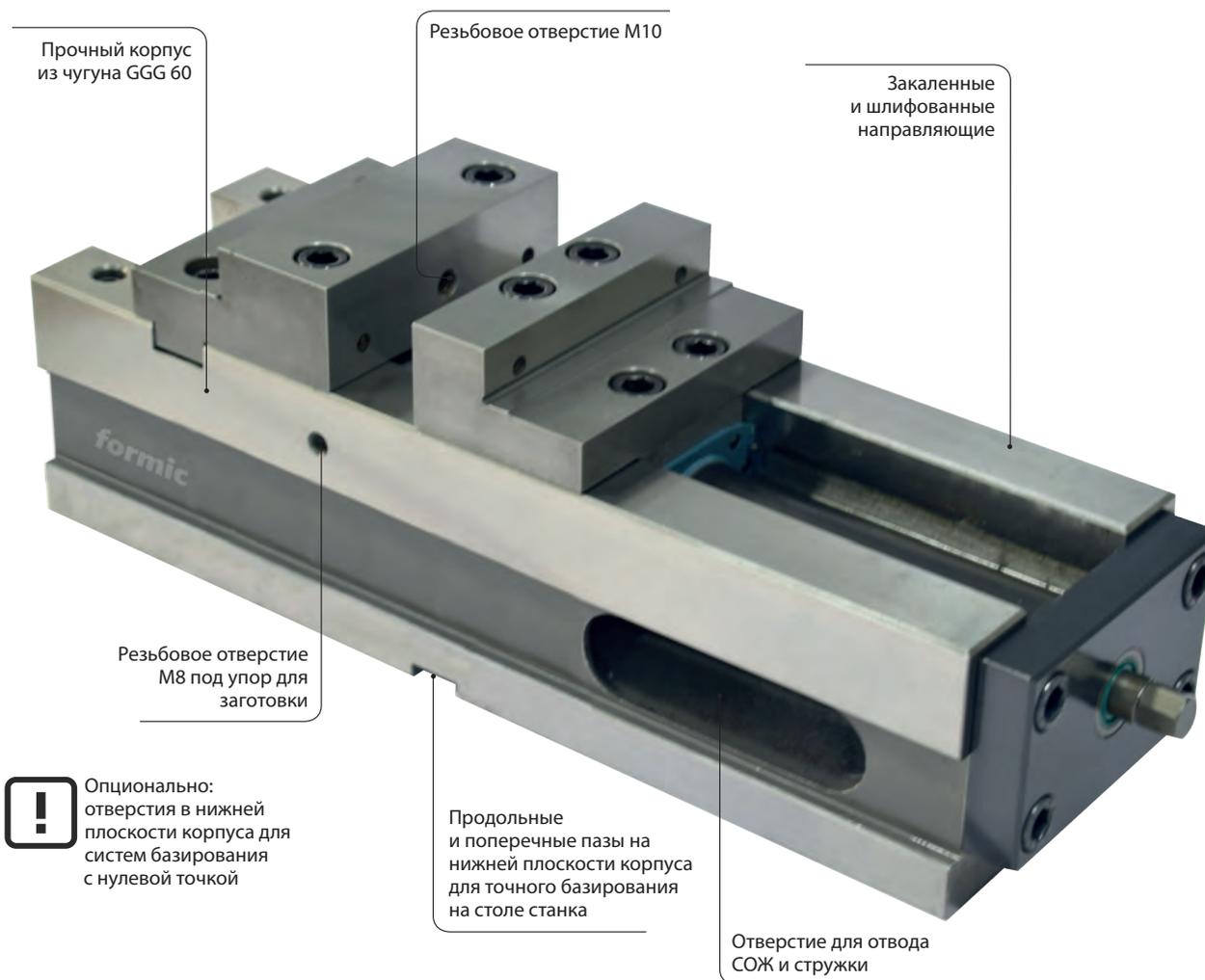
formic Тиски с механическим усилителем NC 4

Область применения

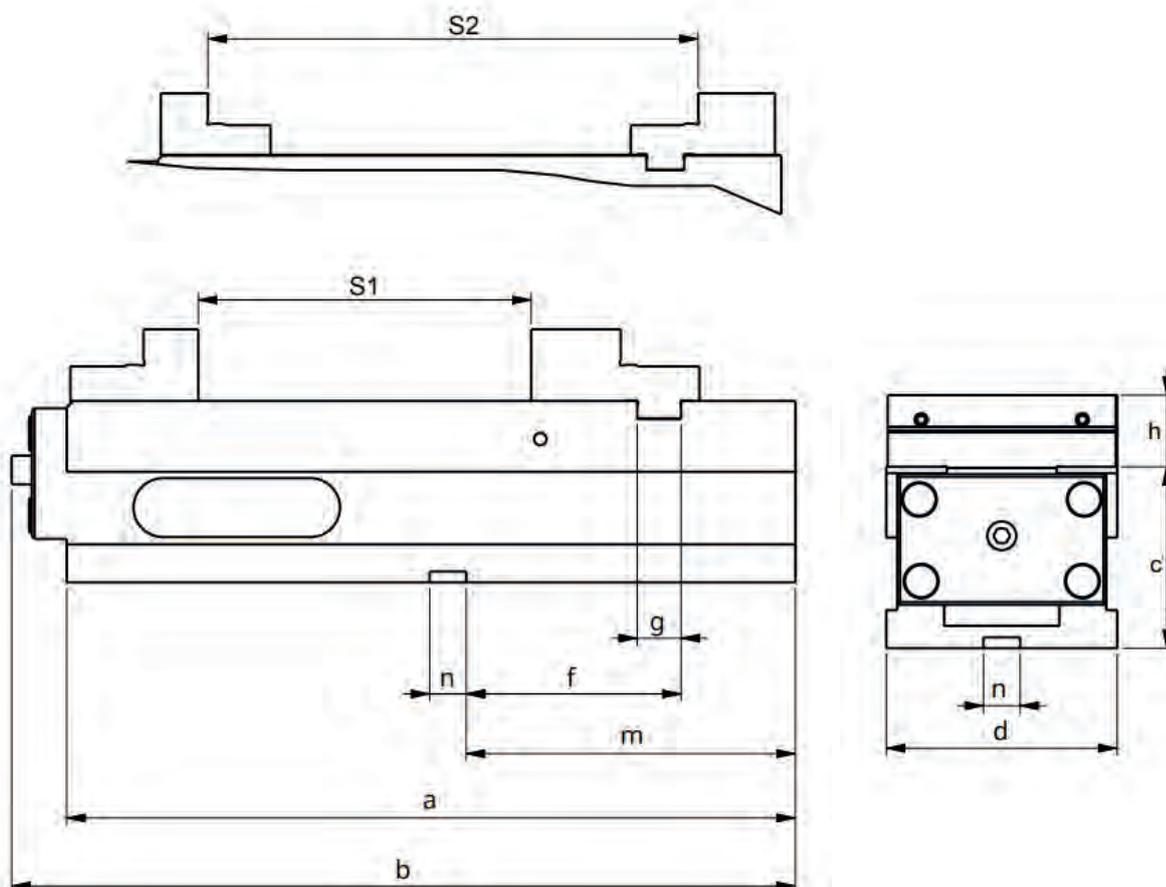
- Идеальный вариант для использования на 3-осевых обрабатывающих центрах, эффективная и точная обработка, горизонтальный монтаж

Характеристики продукта

- Макс. усилие зажима 40 кН достигается за один оборот приводной рукоятки
- Постоянное, воспроизводимое усилие зажима благодаря механическому усилителю
- Проверенный временем изолированный шпиндель высокого давления, не требующий обслуживания и нуждающийся в минимальной очистке
- Корпус из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом
- Направляющие и базовые поверхности с индуктивной закалкой и шлифовкой
- Переставные губки: для увеличения/уменьшения диапазона зажима
- Легкость в использовании: большое усилие зажима достигается при малом крутящем моменте на приводной рукоятке за счет работы усилителя мощности
- Плавная регулировка усилия зажима за счет угла поворота приводной рукоятки



Технические характеристики



FC36.0510		125
Размеры, мм / характеристики	a	398
	b	441
	c	100
	d	126
	f	118
	g	24
	h	39,5
	m	180
	n	20
	x	36
y	127	
Диапазон зажима S1, мм		0-182
Диапазон зажима S2, мм		131-313
Макс. усилие зажима, кН		40
Масса, кг		36

Комплект поставки

- Тиски — 1 шт.
- Универсальные ступенчатые губки — 1 компл.
- Приводная рукоятка — 1 шт.
- Упор для заготовки — 1 компл.
- Прихваты — 4 шт.
- Базирующие шпонки 20x16 — 2 шт.

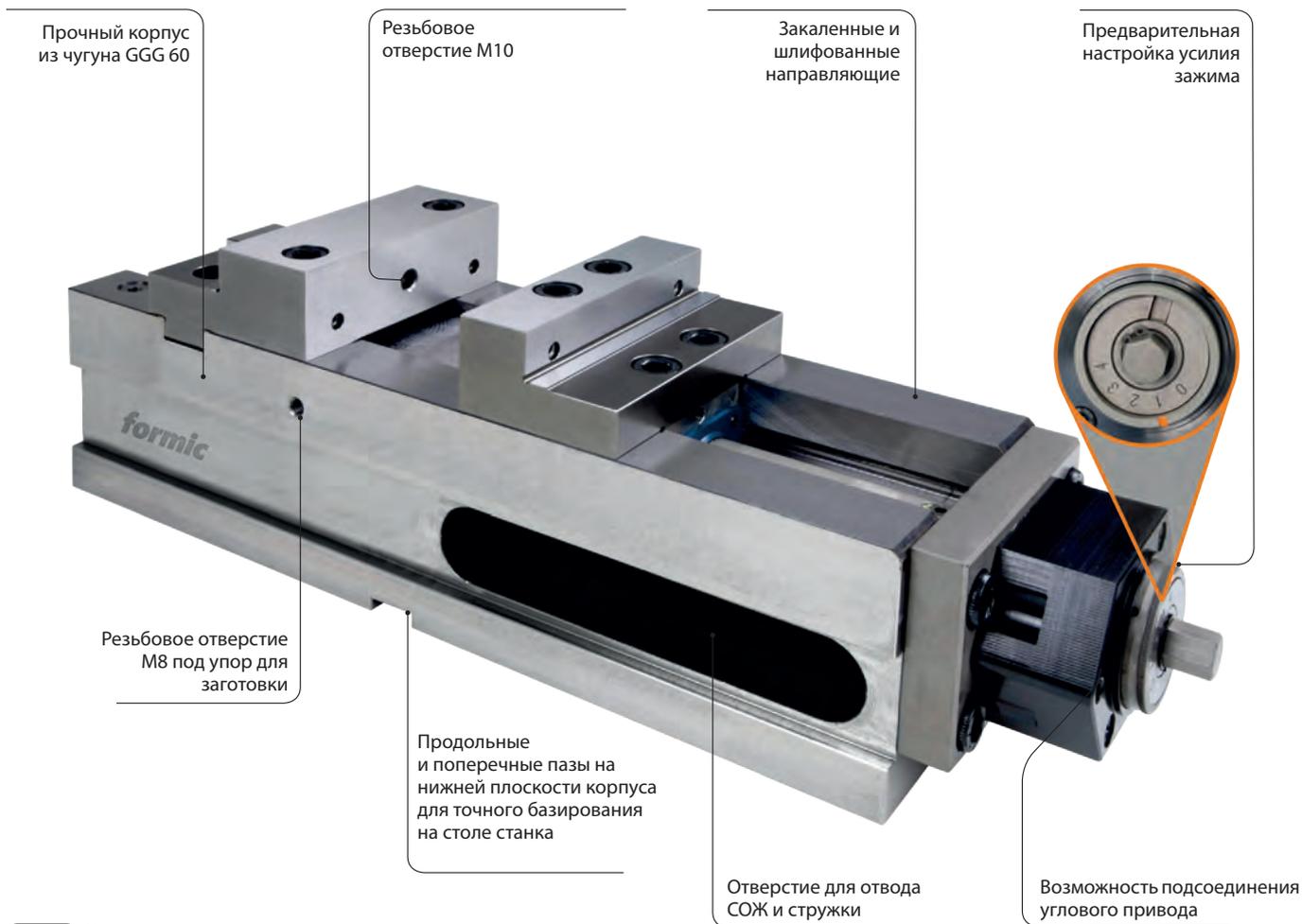
formic Тиски с механическим усилителем LC 125

Область применения

- Идеальный вариант для использования на 3-осевых обрабатывающих центрах, эффективная и точная обработка, горизонтальный монтаж

Характеристики продукта

- Корпус из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом
- Максимальная точность обработки
- Предварительная установка усилия зажима (4 уровня)
- Максимальное усилие зажима достигается за два оборота приводной рукоятки
- Предварительный выбор и высокая повторяемость усилия зажима позволяет удерживать заготовку в заданном положении с точностью установки 0,01 мм

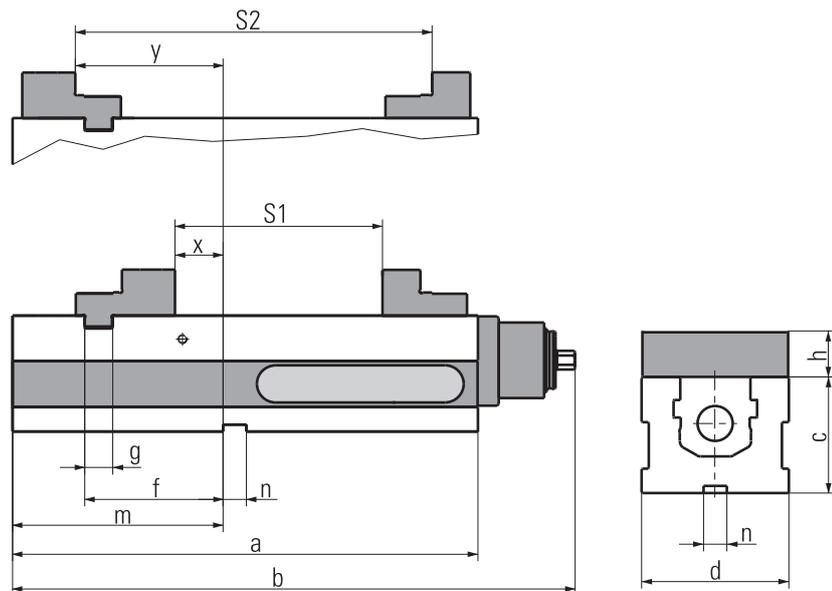


! Опционально: отверстия в нижней плоскости корпуса для систем базирования с нулевой точкой

Примеры использования



Технические характеристики

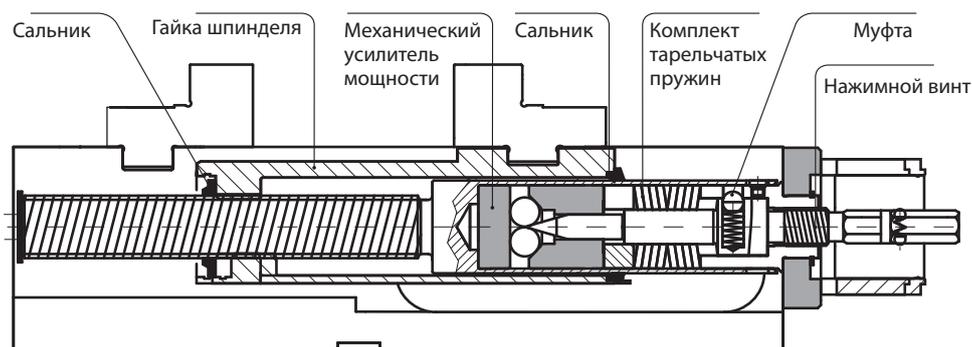


FC36.0500		125
Размеры, мм / характеристики	a	398
	b	483
	c	100
	d	126
	f	118
	g	24
	h	39,5
	m	180
	n	20
	y	127
Диапазон зажима S1, мм		0-182
Диапазон зажима S2, мм		131-313
Макс. момент затяжки, Н·м		30
Макс. усилие зажима, кН		40
Масса, кг		36

Комплект поставки

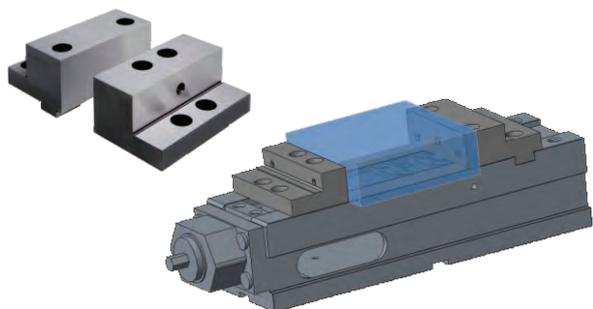
- Тиски со ступенчатыми губками - 1 шт.
- Приводная рукоятка - 1 шт.
- Упор для заготовки - 1 шт.
- Прихваты - 4 шт.
- Базирующие шпонки 20x16 - 2 шт.

Схема шпинделя



formic Тиски с механическим усилителем NC 4, LC 125. Принадлежности

Ступенчатые губки

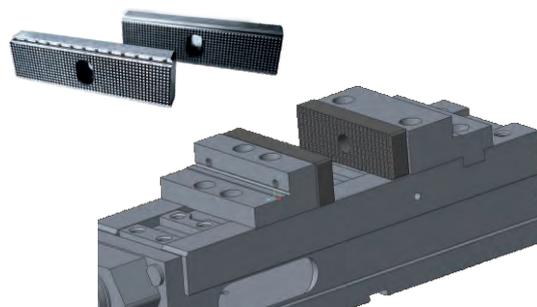


- Закаленная высокая сторона губок
- Шлифованные зажимные поверхности
- Резьбовое отверстие на стороне с уступом для монтажа накладных губок
- Быстродействующая система фиксации планок на высокой стороне

FC36.0468 125 подвижная

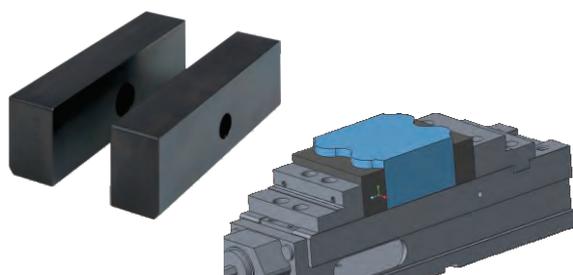
FC36.0469 125 неподвижная

Универсальные губки (2 шт.) FC36.2400 125



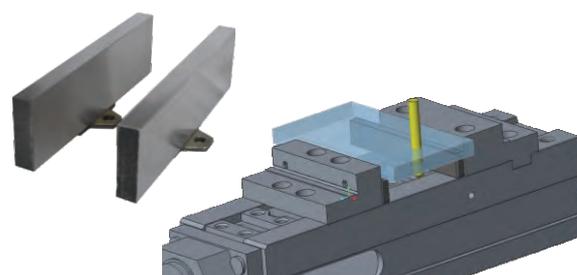
- Стандартные губки с зубцами и насечкой
- Увеличение удельного контактного давления на единицу площади

Мягкие губки (2 шт.) FC36.2520 125



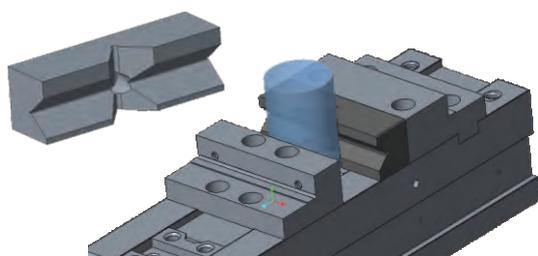
- Из подкаленной стали 20MnCr5
- Для изготовления заказчиком специальных губок для профильных заготовок или заготовок нестандартной формы

Параллельные быстросменные планки (2 шт.)



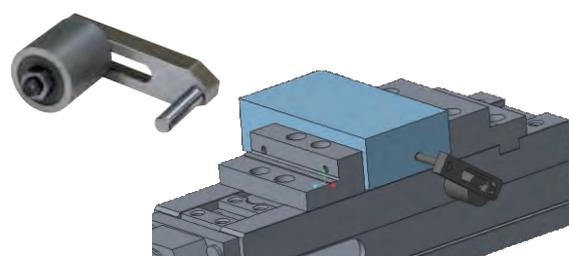
Размеры, мм	125
FC36.1960	10x25
FC36.1970	10x35
FC36.1950	3x35

Призматическая губка FC36.2500 125



- Губка для зажима круглых заготовок: диаметр по горизонтали 12—28 мм, диаметр по вертикали 18—55 мм

Упор для заготовок FC36.2650



- Для установки на любой стороне тисков в отверстие с резьбой М8
- Упор может быть установлен и зафиксирован до зажима заготовки
- Есть возможность отведения упора в сторону после зажима заготовки

formic Тиски с механическим усилителем TITAN SC 125

Область применения

- Тиски с механическим усилителем универсального назначения, для использования на вертикальных 3-осевых обрабатывающих центрах
- Возможность закрепления заготовок как в губках так и в зубчатых головках
- Зажим необработанных заготовок со следами плазменной резки или пиления с помощью закаленных сменных зубчатых элементов

Преимущества для заказчика:

- Увеличенный рабочий ход шпинделя обеспечивает надежное закрепление заготовок, в том числе с необработанной поверхностью, за счет глубокого внедрения зубьев зажимных элементов в материал заготовки
- Возможность использования ступенчатых губок серий LC / TC / Titan
- Зажим как черновых так и предварительно обработанных заготовок без замены ступенчатых губок
- Зажим необработанных заготовок со следами плазменной резки или пиления (материалы с пределом прочности не более 1000 Н/мм²) с помощью зубчатых зажимных элементов
- Зажим заготовок с параллельными плоскостями ступенчатыми губками
- Универсальный комплект захватов для высокой адаптивности к закреплению черновых заготовок

Характеристики продукта

- Твердые, износостойчивые базовая и направляющая поверхности с индукционной закалкой
- Благодаря шлифованным губкам TITAN SC 125 обеспечивается точность, необходимая для высокой повторяемости установки заготовок
- Полностью изолированный шпиндель
- Шпиндель высокого давления с механическим усилителем (используется только с динамометрическим ключом) для стабильного и воспроизводимого усилия зажима
- Корпус из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом, шлифованные верхняя и нижняя стороны
- Резьбовое отверстие M8 под упор для заготовки с двух сторон корпуса
- Точные пазы на базовой плоскости корпуса для базирования на столе станка
- Быстродействующая система фиксации для крепления накладных губок и параллельных планок

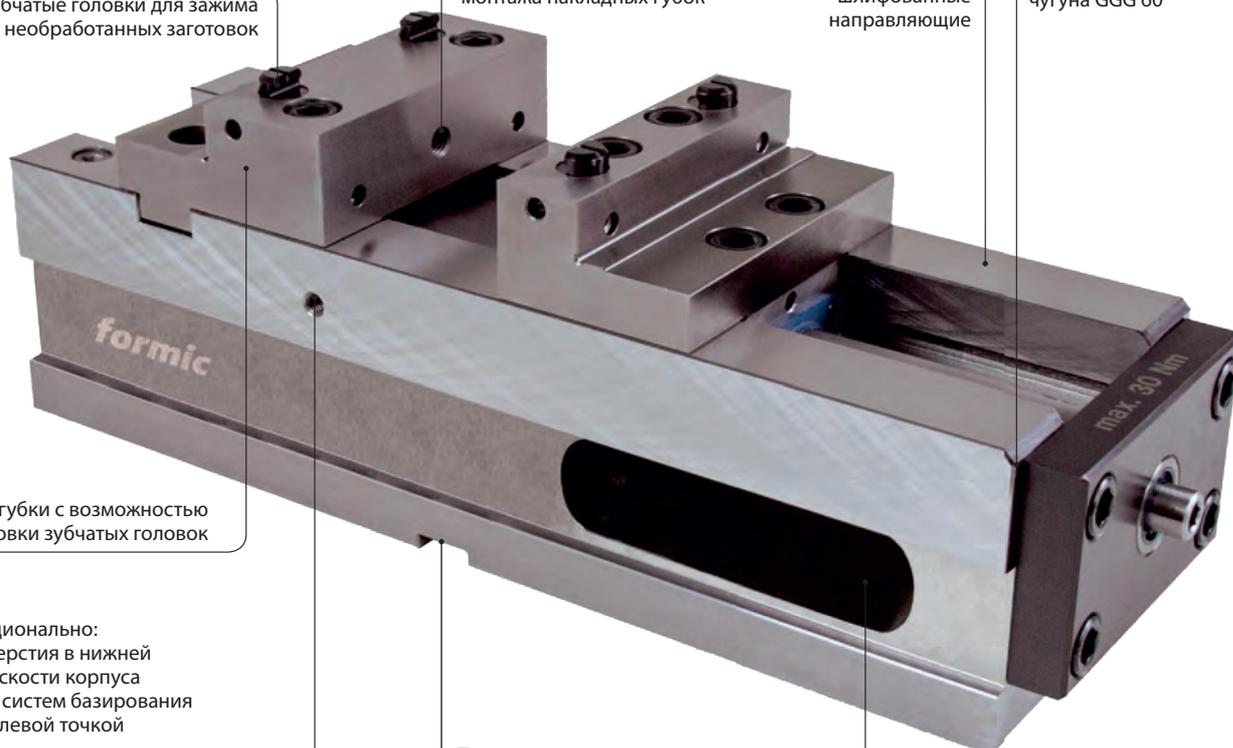


Зубчатые головки для зажима необработанных заготовок

Резьбовое отверстие M10 для монтажа накладных губок

Закаленные и шлифованные направляющие

Прочный корпус из чугуна GGG 60



Ступенчатые губки с возможностью установки зубчатых головок



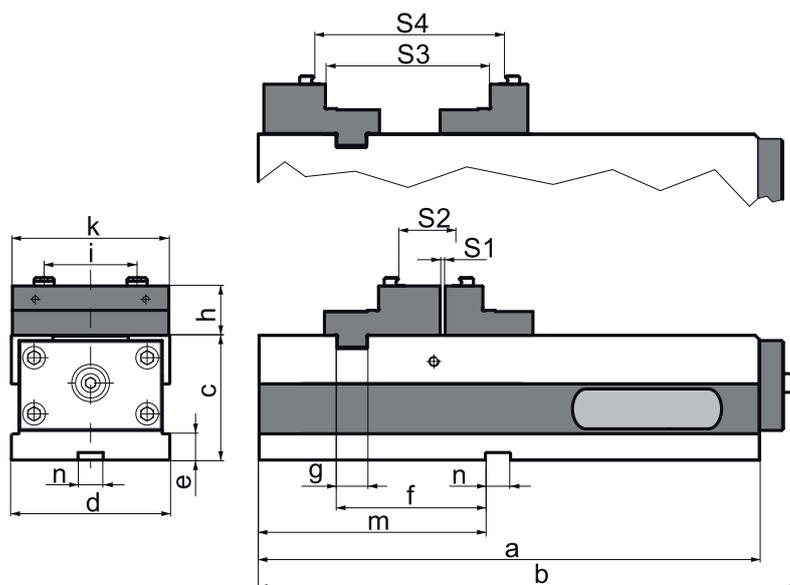
Опционально: отверстия в нижней плоскости корпуса для систем базирования с нулевой точкой

Резьбовое отверстие M8 под упор для заготовки

Продольные и поперечные пазы на шлифованной нижней плоскости корпуса для точного базирования на столе станка

Отверстие для отвода СОЖ и стружки

Технические характеристики



FC36.1301		125
Размеры, мм / характеристики	a	398
	b	429
	c	100
	d	126
	e	21
	f	118
	g	24
	h	39,4
	l	74
	k	124,4
	m	180
	n	20
Диапазон зажима S1, мм		0-182
Диапазон зажима S2, мм		52-224
Диаметр зажима S2 для круглых заготовок, мм		Ø 88-220
Диапазон зажима S3, мм		131-313
Диапазон зажима S4, мм		160-332
Макс. момент затяжки, Н·м		30
Макс. усилие зажима, кН		40
Масса, кг		35

Комплект поставки

- Тиски Titan со ступенчатыми губками — 1 шт.
- Зубчатые головки — 4 шт.
- Универсальные ступенчатые губки — 1 компл.
- Упор для заготовки — 1 шт.
- Прихваты — 4 шт.
- Базирующие шпонки 20x16 — 2 шт.

* Динамометрический ключ заказывается отдельно

Поперечное сечение шпинделя



formic Тиски с механическим усилителем TITAN SC 125. Принадлежности

Универсальный комплект захватов FC36.1345


- Для зажима необработанных заготовок сложной формы
- Путем перестановки отдельных элементов из универсального комплекта можно изменять как высоту захвата, так и высоту опоры для заготовки

Комплектация комплекта:

- 4 базовых элемента
- 4 крепления для базовых элементов
- 4 опоры
- 8 прокладок
- Винты крепления опор
- Винты М10 различной длины
- Винты М6 различной длины
- Шестигранный ключ
- Кейс для хранения

Зубчатая головка высокая FC36.1240


- Для зажима необработанных заготовок
- Минимальная площадь поверхности недоступной для обработки
- Высота зажима регулируется в диапазоне от 4,5 до 6,0 мм

Зубчатая головка низкая FC36.1238


- Для зажима необработанных заготовок
- Минимальная площадь поверхности недоступной для обработки
- Высота зажима регулируется в диапазоне от 3,0 до 4,5 мм

Четырехзубая головка FC36.1241


- Для зажима необработанных заготовок
- Для мягких материалов, таких как алюминий
- Минимальная площадь поверхности недоступной для обработки
- Высота зажима от 4,5 мм до 6,0 мм

Головка с твердосплавной вставкой FC36.1242


- Для зажима необработанных заготовок
- Для материалов с повышенной твердостью, в том числе после газовой резки
- Минимальная площадь поверхности недоступной для обработки
- Высота зажима от 4,2 мм до 5,7 мм

Гладкая головка с покрытием FC36.1245


- С твердым покрытием для зажима предварительно обработанных или закаленных заготовок
- Высота зажима прим. 7 мм

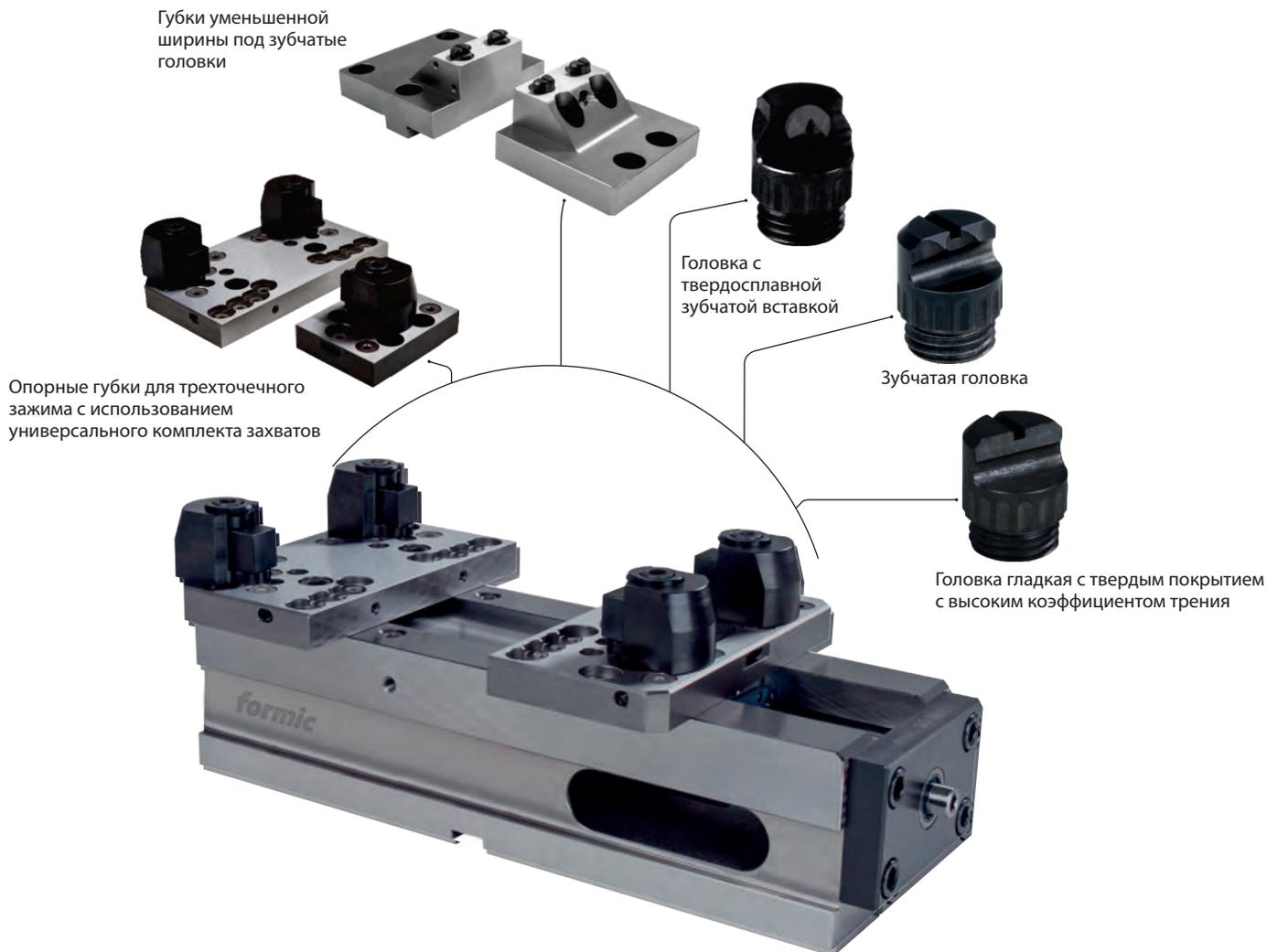
Круглая высокая голова FC36.1250


- Для зажима необработанных заготовок
- Для заготовок с криволинейным контуром
- Свободное пространство в 6 мм под заготовкой

* Принадлежности заказываются отдельно

formic Тиски с механическим усилителем TITAN SC 125. Использование зубчатых зажимных элементов

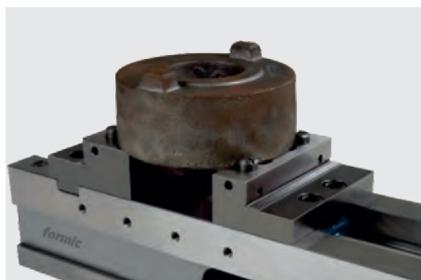
Для зажима необработанных заготовок сложной формы



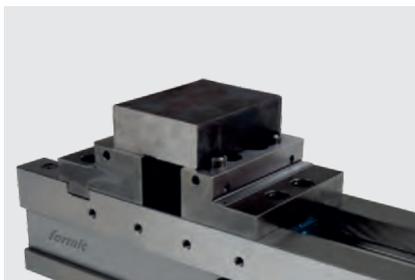
ПРИМЕЧАНИЕ:

Подвижная губка не имеет компенсации в вертикальной плоскости, только возможность поворота. Она подходит для прямоугольных (после резки, параллельность менее или равна 0,5 мм) или цилиндрических (круглость менее или равна 0,5 мм) заготовок.

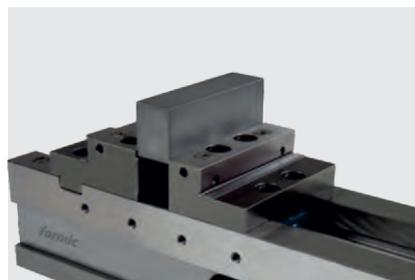
Примеры использования



Зажим необработанных круглых заготовок



Зажим необработанных прямоугольных заготовок



Зажим предварительно обработанных заготовок

formic Тиски с механическим усилителем TITAN SC 125. Принадлежности

Опорные губки



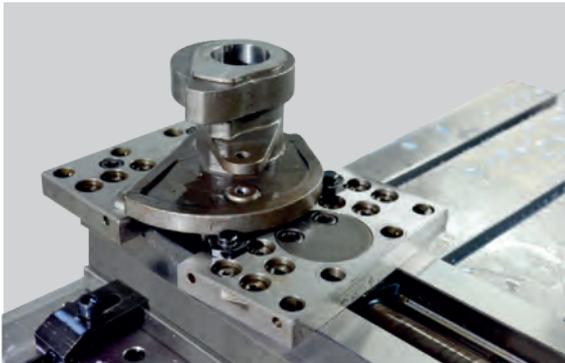
- Материал: закаленная сталь
- Для монтажа различных элементов из универсального комплекта захватов и зажимных головок (зубчатых и гладких)
- Возможность использования передней поверхности непосредственного зажима заготовок (закаленная и шлифованная)
FC36.1336 125 подвижная
FC36.1331 125 неподвижная

Опорные губки:

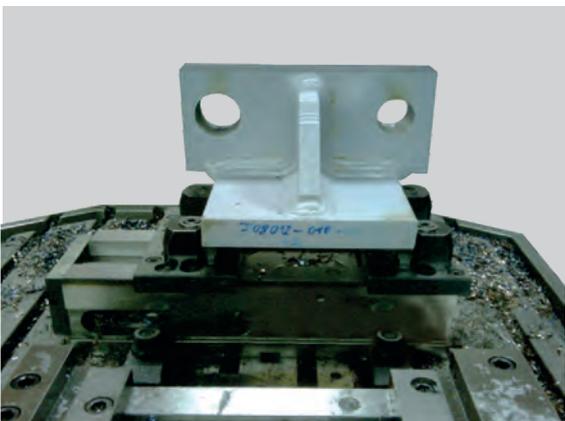
- Для зажима заготовок сложной формы
- Для компенсации непараллельности зажимных поверхностей
- Комплект поставки не включает зажимные элементы, универсальный комплект захватов и головки (зубчатые и гладкие)

* Универсальный комплект захватов и зубчатые головки заказываются отдельно

Примеры использования



Опорные губки с зубчатыми головками



Опорные губки с универсальными захватами

formic Самоцентрирующие тиски LITE 68 К/М

Область применения

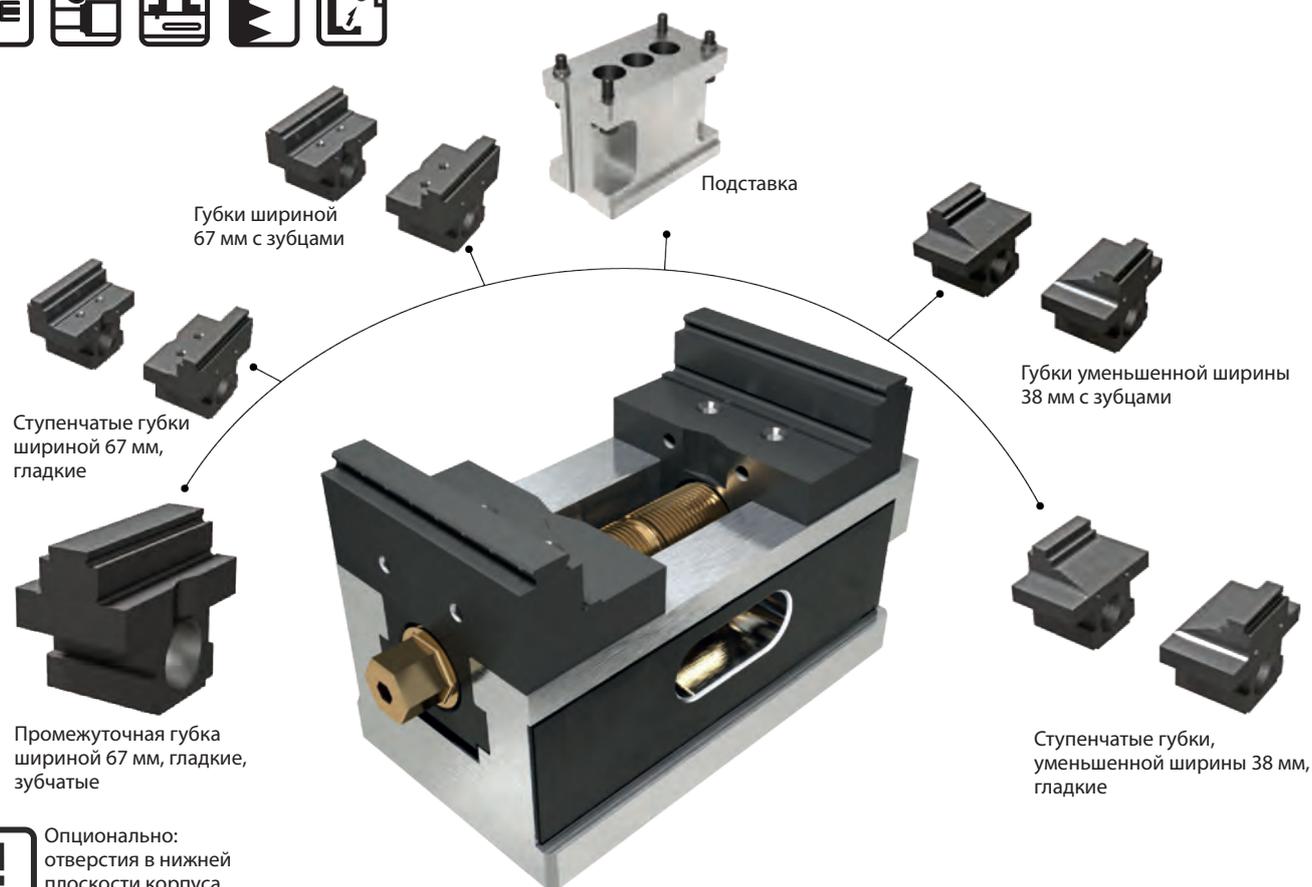
- Идеальный вариант для использования на 5-осевых обрабатывающих центрах
- Горизонтальный монтаж, подходит для вертикальных обрабатывающих центров
- Вертикальный монтаж, подходит для горизонтальных обрабатывающих центров

Характеристики продукта

- Механические самоцентрирующие тиски
- Корпус из поверхностно закаленной легированной стали
- Усилие зажима: 28 кН при моменте затяжки 100 Нм
- Прочное массивное основание из инструментальной стали, без отверстий
- Переставные ступенчатые губки шириной 67 мм
- Возможность установки на губки дополнительных планок и накладных губок для зажима различных заготовок

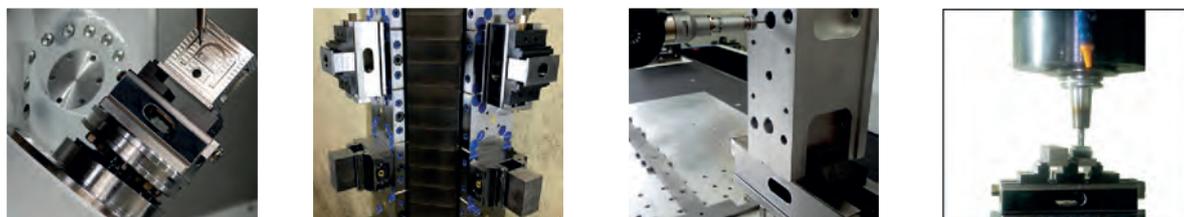
Зажим с захватом

- Профиль зажимных губок позволяет быстро и надежно фиксировать в тисках заготовки с параллельными плоскостями
- Формирование лунок на поверхности заготовки и зажим в один прием сразу в рабочей зоне

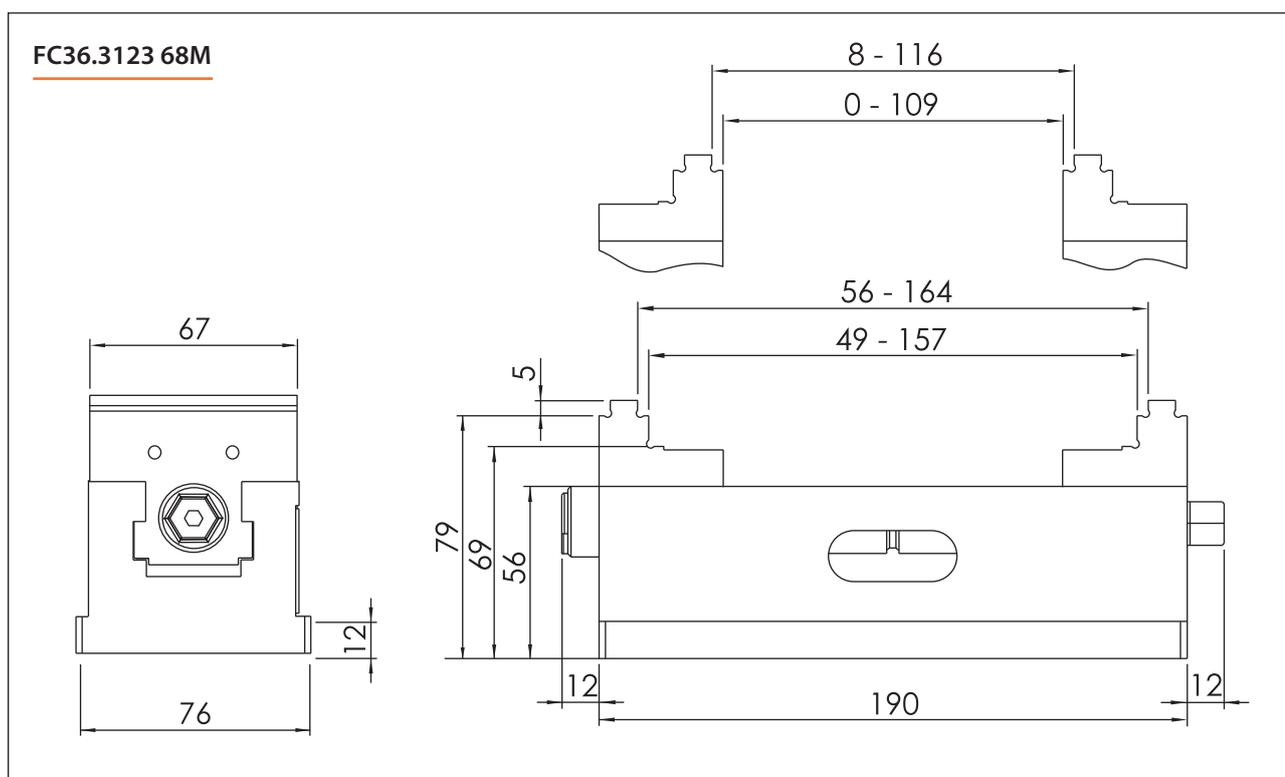
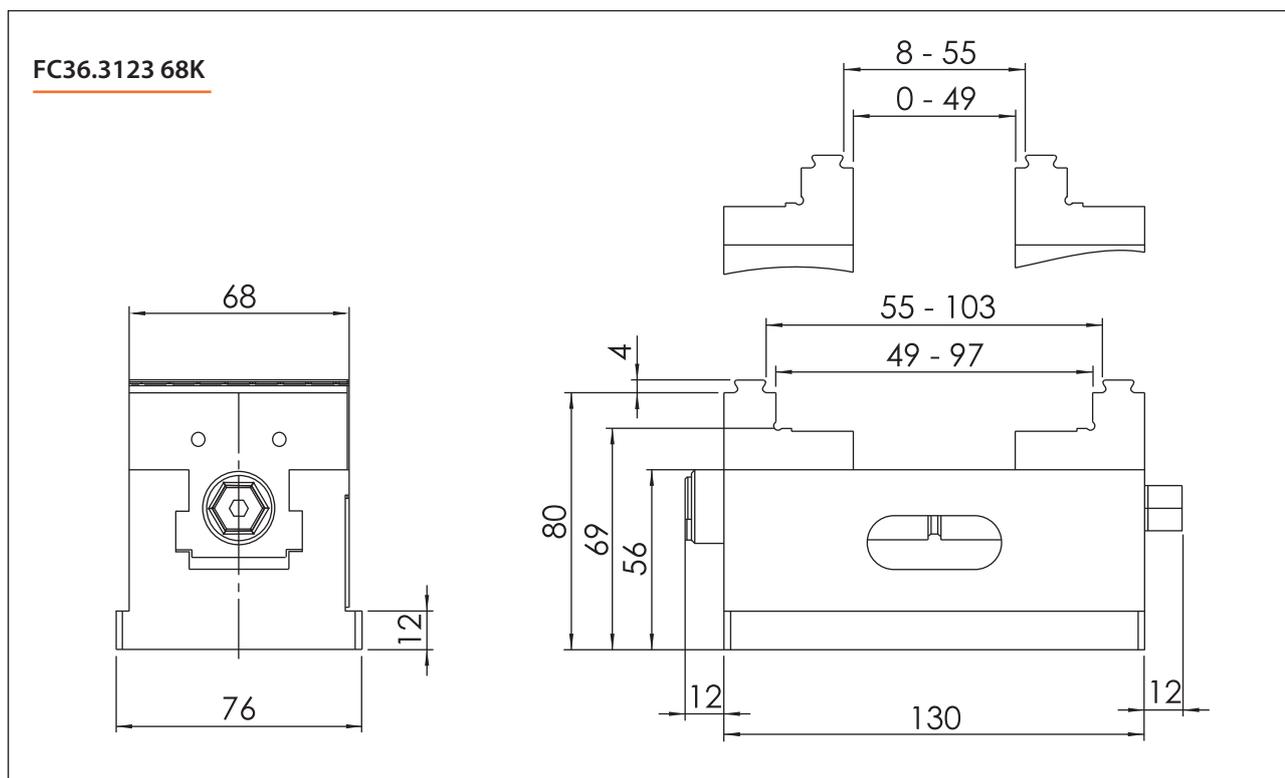


! Опционально: отверстия в нижней плоскости корпуса для систем базирования с нулевой точкой

Примеры применения



Технические характеристики



Комплект поставки

- Тиски Lite 68 К/М со ступенчатыми губками — 1 шт.
- Приводная рукоятка с трещоткой — 1 шт.
- Прихваты — 4 шт.

formic Самоцентрирующие тиски LITE 68 К/М. Принадлежности

Губка промежуточная 67 мм, FC36.3123 67M



- Все поверхности закалены
- Без внутренней резьбы
- Ступенчатые губки, ширина 67 мм
- Призматический паз для зажима круглых деталей

Губки ступенчатые, гладкие 67 мм, FC36.3123 67G



- Все поверхности закалены
- Ступенчатые губки, ширина 67 мм
- Отверстия на высокой стороне и стороне со ступенькой установки дополнительных накладных губок зажима ступенчатых заготовок и заготовок нестандартной формы
- Призматический паз для зажима круглых деталей

Губки ступенчатые, зубчатые 67 мм, FC36.3123 67Z



- Все поверхности закалены
- Губки шириной 67 мм с зубцами
- Уменьшение зоны доступной для обработки только на 4 мм
- Подходят для предварительно фрезерованных заготовок с пределом прочности до 1000 Н/мм² и необработанных заготовок с пределом прочности до 550 Н/мм² (макс. отклонение параллельности 0,3 мм)
- Отверстия на высокой стороне и стороне со ступенькой установки дополнительных накладных губок зажима ступенчатых заготовок и заготовок нестандартной формы
- Призматический паз для зажима круглых деталей

Подставки



- Облегчение доступа для обработки с пяти сторон
- Монтажные отверстия тисков и подставки немного смещены, чтобы обеспечить возможность монтажа как в столах с параллельными Т-образными пазами, так и в столах с крестообразными пазами
- Для поднятия тисков LITE над столом станка:
FC36.3123 НК для тисков LITE 68K
FC36.3123 НМ для тисков LITE 68M

Губки ступенчатые, зубчатые 38 мм, FC36.3123 38Z



- Все поверхности закалены
- Губки шириной 38 мм зубчатые
- Уменьшение зоны доступной для обработки только на 4 мм
- Подходят для предварительно фрезерованных заготовок с пределом прочности до 1000 Н/мм² и необработанных материалов с пределом прочности до 550 Н/мм² (макс. отклонение параллельности 0,3 мм)

Губки ступенчатые, гладкие 38 мм, FC36.3123 67G



- Все поверхности закалены
- Ступенчатые гладкие губки шириной 38 мм

formic Самоцентрирующие тиски SCV 125-125 / 125-225
Область применения

- Идеальный вариант для использования на 3-, 4-, и 5-осевых обрабатывающих центрах благодаря компактной конструкции
- Горизонтальный монтаж подходит для вертикальных обрабатывающих центров
- Вертикальный монтаж подходит для горизонтальных обрабатывающих центров

Характеристики продукта

- Высокоточные самоцентрирующие тиски с хорошей воспроизводимостью зажима и высокой стойкостью к нагрузкам
- Компактная конструкция для максимально универсального использования
- Усилие зажима 20 кН при моменте затяжки 100 Нм
- Возможно использование на быстросменных паллетах или системах базирования по нулевой точке
- Шпиндель с покрытием TiN (для снижения трения и обеспечения высокой твердости и стойкости к износу и коррозии)
- Крепление губок с помощью 4 винтов для надежного и жесткого крепления
- Отверстия M5 для монтажа дополнительных губок
- Острые зубцы для надежного удержания заготовки, кромка «ласточкин хвост» 45°
- Большая экономия материала заготовки благодаря минимальным требованиям к ширине кромки для зажима
- Возможность зажима за кромку шириной 3 мм

Зажим с захватом

- Профиль зажимных губок позволяет быстро и надежно фиксировать в тисках заготовки с параллельными плоскостями
- Формирование лунок на поверхности заготовки и зажим в один прием сразу в рабочей зоне



Отверстия M5 для монтажа дополнительных губок

Острые зубцы для максимально надежной фиксации

"Ласточкин хвост" 45°

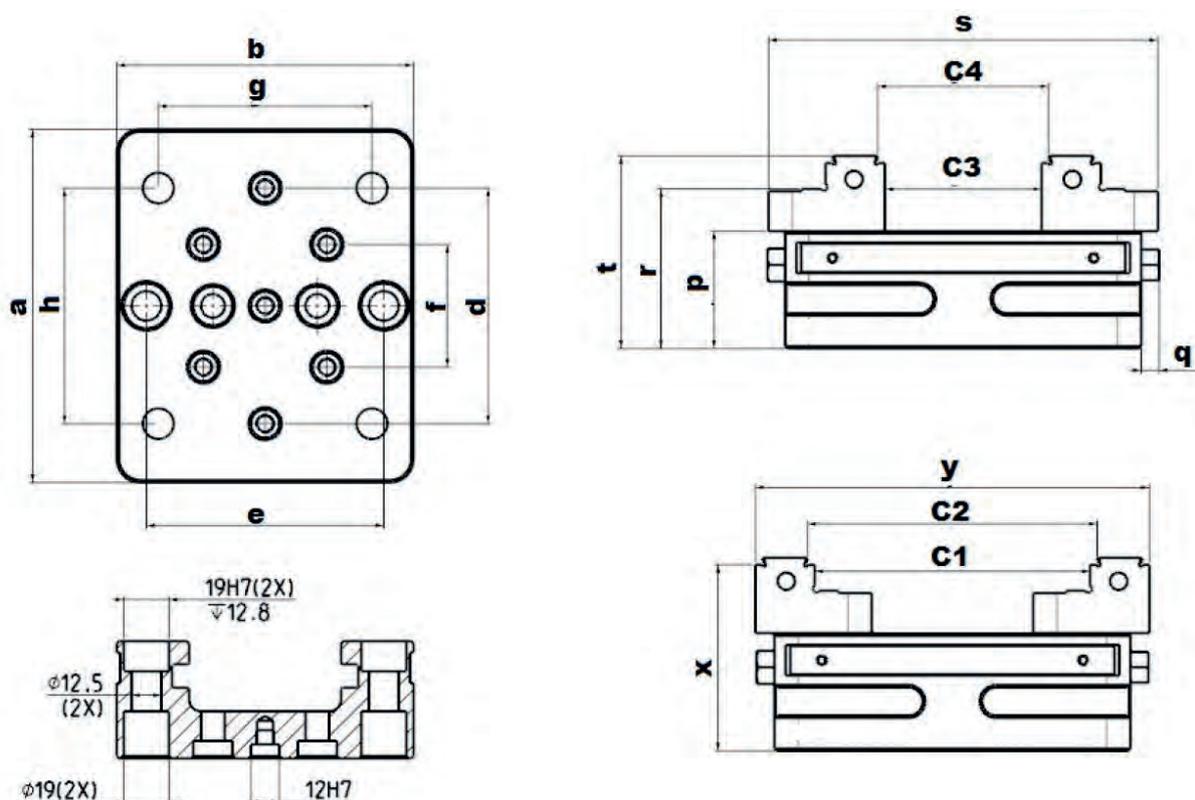
Резьбовое отверстие M8 под упор для заготовки



Закаленные и шлифованные направляющие

Шпиндель обладает высокой стойкостью к износу и коррозии. Низкий коэффициент трения для легкого вращения.

Технические характеристики



FC36.3456		125-125	125-225
Размеры, мм / характеристики	a	150	250
	b	125	125
	e	100	96
	f	52±0.01	96±0.02
	g	N/A	100
	d=h	N/A	200
	p	50	50
	q	7.5	7.5
	r	68	68
	s	167	267
	t	82	82
	x	79	79
	y	166	266
	C1	120	220
C2	125	225	
C3	68	168	
C4	73	173	
Диапазон зажима (с высокой стороны губок), мм		6-73	6-173
Диапазон зажима (со стороны ступеньки), мм		55-125	55-225
Макс. усилие зажима, кН		20	20
Макс. момент затяжки, Нм		100	100
Масса, кг		8	11

Комплект поставки

- Самоцентрирующие тиски SCV 125-125 / 125-225 со ступенчатыми губками — 1 шт.
- Упор для заготовки — 1 шт.
- Прихваты — 4 шт.
- Приводная рукоятка с трещоткой — 1 шт.

Самоцентрирующие тиски SCV 125-125 / 125-225. Принадлежности

Мягкие губки (2 шт.) FC36.3456 125S

- Вместо ступенчатых губок
- Для профильных заготовок или заготовок нестандартной формы, для самостоятельной доработки



Промежуточная губка FC36.3456 125M

- Для одновременного зажима двух заготовок
- Монтаж между двумя губками



Подставки

- Для поднятия самоцентрирующих тисков над столом станка:
FC36.3456 НК для тисков SCV 125-125
FC36.3456 НЛ для тисков SCV 125-225,
 чтобы обеспечить доступ для обработки с пяти сторон



Система базирования по нулевой точке

- Для быстрой и точной установки тисков при помощи переходных паллет



Переходник

- Переходник для 4-й и 5-й осей вращения — диаметр 160 мм и 200 мм



Подставка тройная

- Зажимное приспособление в виде пирамиды облегчает обработку трех отдельных заготовок за одну операцию



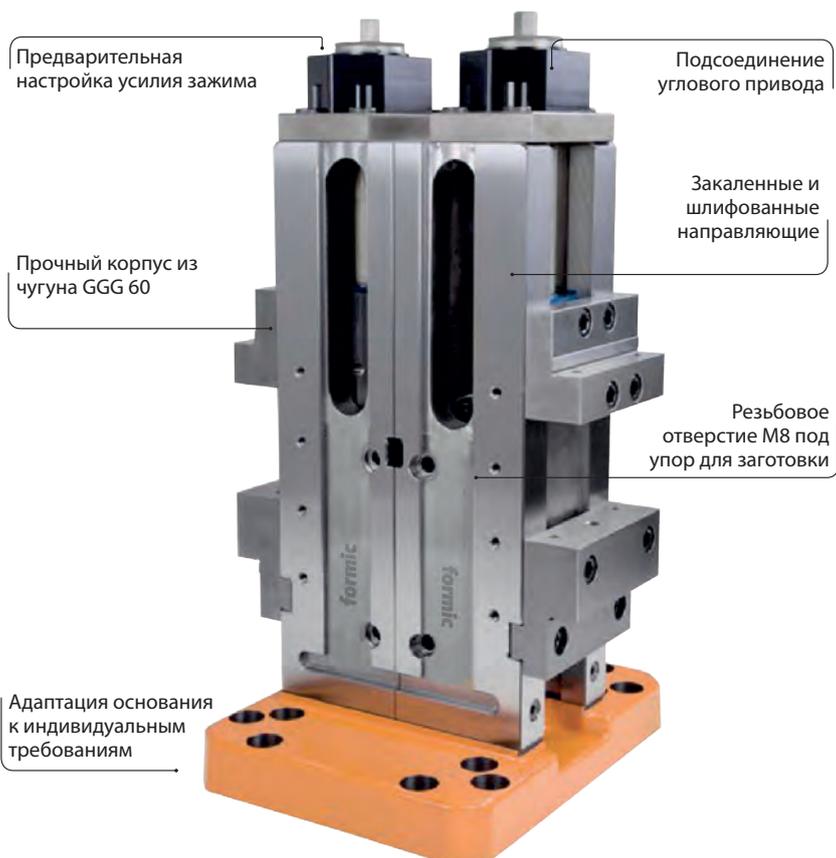
formic Двойные тиски с механическим усилителем LC 125 / TITAN SC 125

Область применения:

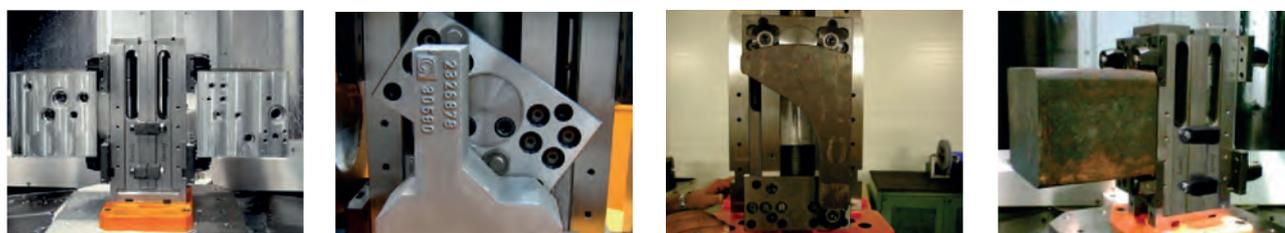
- Модульная паллетная система для горизонтальных обрабатывающих центров

Характеристики продукта:

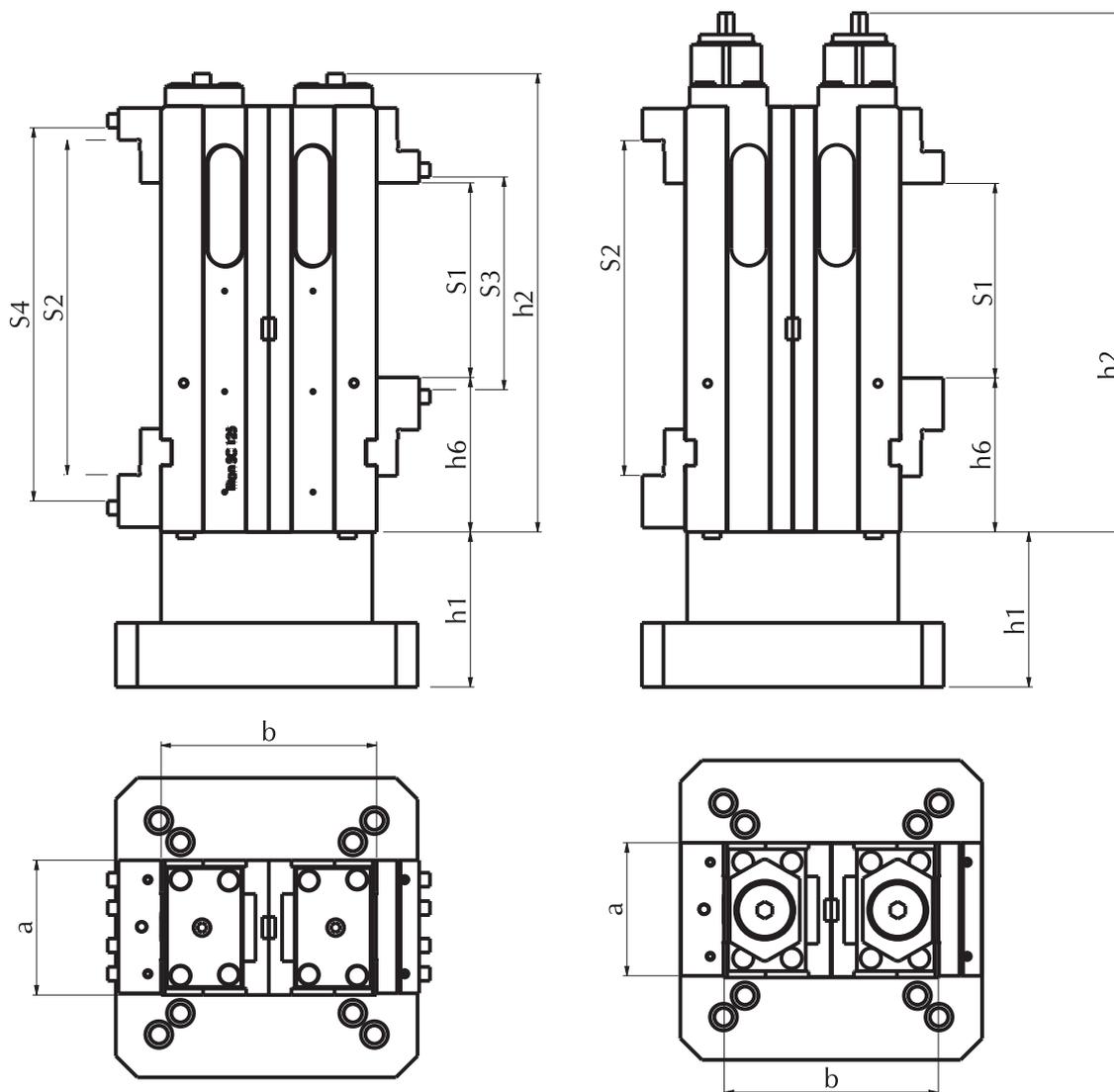
- Включает пару LC 125 / Titan SC 125 или комбинацию LC 125 и SC 125
- Предварительная настройка усилия зажима, максимальное усилие зажима за 2 оборота приводной рукоятки
- Предварительный выбор и высокая повторяемость усилия зажима позволяет удерживать заготовку в заданном положении с точностью установки 0,01 мм
- Возможность индивидуальной адаптации к станку
- Две позиции закрепления заготовки для обработки с 3-х сторон



Примеры применения



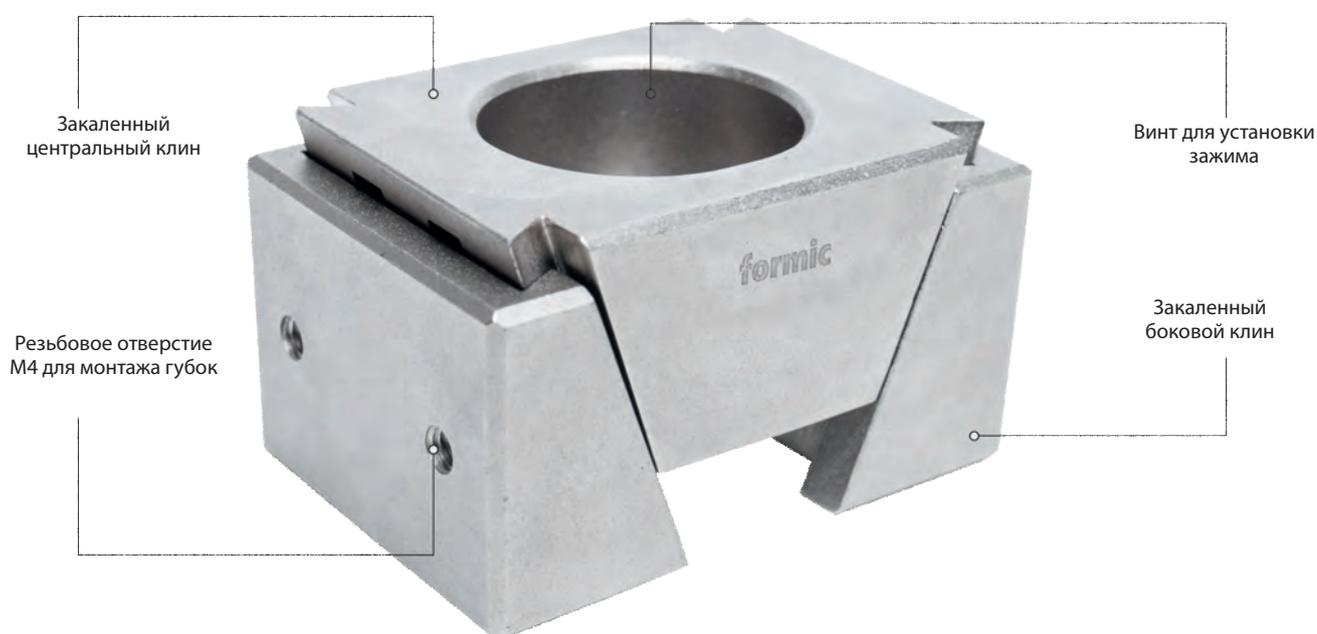
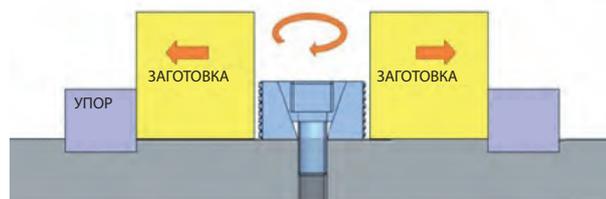
Технические характеристики



FC36.3789		LC 125	TITAN SC 125
Размеры, мм / характеристики	a	125	125
	b	200	200
	h1	145	145
	h2	483	429
	h6	144	144
Диапазон зажима S1, мм		0-182	0-182
Диапазон зажима S2, мм		131-313	52-224
Диапазон зажима S2 для круглых заготовок, мм		-	Ø 88-220
Диапазон зажима S3, мм		-	131-313
Диапазон зажима S4, мм		-	160-332
Макс. момент затяжки, Нм		40	30
Шаг усилия зажима		4	-
Макс. усилие зажима, кН		40	40

Принцип действия

Принцип действия клинового зажима заключается в том, что по мере затягивания винта центральный клин перемещается вниз и обе губки сдвигаются наружу и надежножимают заготовку. При ослаблении винта центральный клин возвращается в исходное положение под действием внутренней возвратной пружины, что делает этот метод зажима очень эффективным и экономит время.



Применение

- Универсальный и специализированный метод крепления заготовок для вертикальных и горизонтальных фрезерных станков и 5-осевых обрабатывающих центров
- Для проектирования зажимных приспособлений для лабораторий контроля и обеспечения качества.

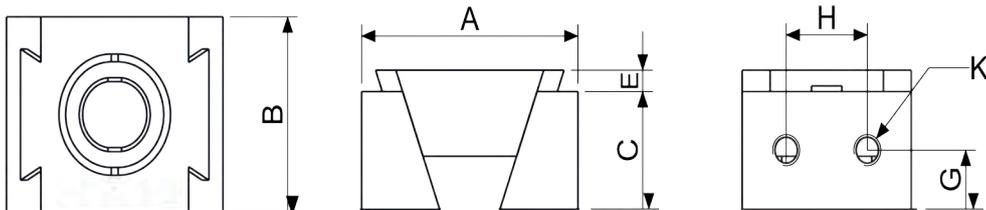
Характеристики продукта

- Корпус из инструментальной стали
- Закаленная сталь с химическим никелированием
- Равномерное расширение, обеспечивающее сбалансированное давление при зажиме заготовок
- Свободный доступ инструмента к заготовке
- Надежный зажим заготовки благодаря конструкции с поперечным клином
- Небольшой вес и быстрая наладка
- Идеальный вариант для зажима одной или нескольких заготовок
- Предотвращение перекосов центрального клина благодаря внутренним возвратным пружинам

formic Клиновой зажим со стандартными губками (KD-STJ)

Технические характеристики

Клиновой зажим имеет гладкие зажимные поверхности и резьбовые отверстия под винты для монтажа различных накладных губок в соответствии с геометрией заготовки.



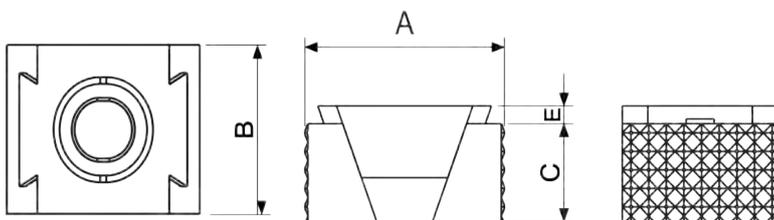
МОДЕЛЬ	A			B	C	E	G	H	K	ЗАЖИМНОЙ ВИНТ (DIN 912)	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ (Нм)	УСИЛИЕ ЗАЖИМА (кН)	МАССА (г)
	МИН.	СРЕДН.	МАКС.										
FC36.KD-STJ-1	32	34	36	25	15	2,5	7,5	12	4XM4	M8	20	15	70
FC36.KD-STJ-2	42	45	48	30	23	4,3	11,5	12	4XM4	M12	65	30	165
FC36.KD-STJ-3	56	60	64	40	30	5	15	24	4XM5	M16	120	50	390

* Размеры указаны в мм

formic Клиновой зажим с зубчатыми губками (KD-SJ)

Технические характеристики

Клиновой зажим с зубчатыми губками предназначен для решения специальных задач. Зубцы, расположенные на обеих сторонах зажима, надежно удерживают заготовку в любой ситуации за счет высокой силы трения.



МОДЕЛЬ	A			B	C	E	ЗАЖИМНОЙ ВИНТ (DIN 912)	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ (Нм)	УСИЛИЕ ЗАЖИМА (кН)	МАССА (г)
	МИН.	СРЕДН.	МАКС.							
FC36.KD-SJ-1	32	34	36	25	15	2,5	M8	20	15	70
FC36.KD-SJ-2	42	45	48	30	23	4,3	M12	65	30	165
FC36.KD-SJ-3	56	60	64	40	30	5	M16	120	50	390

* Размеры указаны в мм

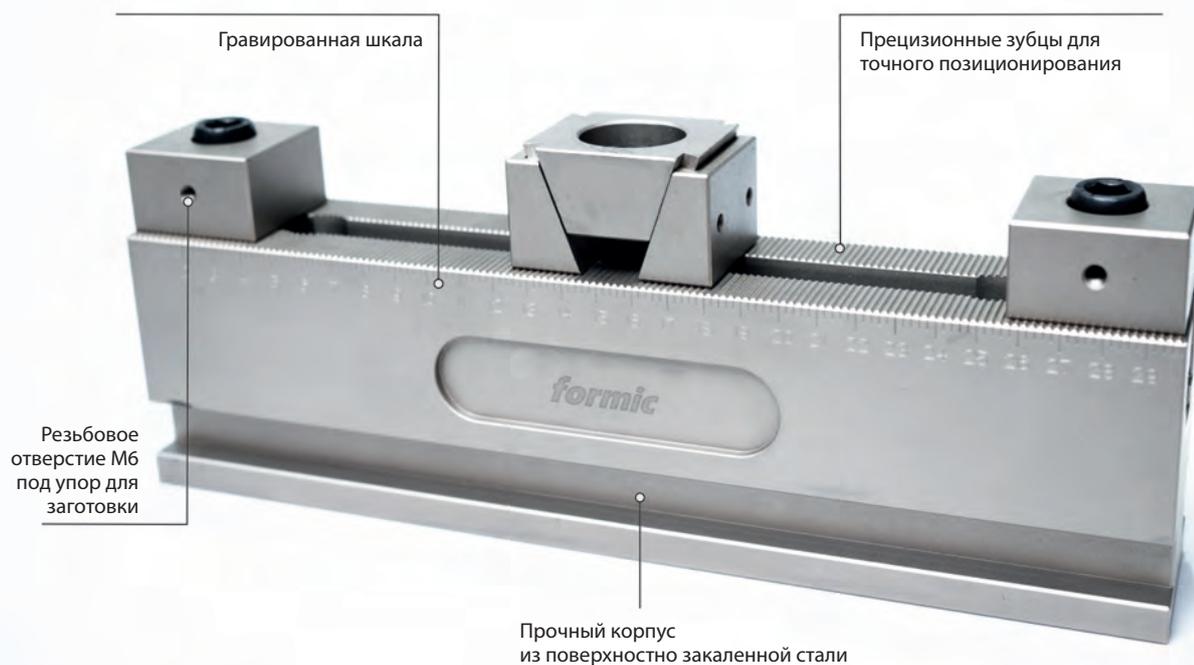
formic Многопозиционные тиски

Применение

Многопозиционные тиски оснащены целым рядом элементов, предназначенных для зажима заготовок различных типов, размеров и материалов на любого рода крепежных платформах и обрабатывающих центрах

Характеристики продукта

- Многопозиционные тиски отличаются высокой универсальностью и подходят для быстрого и легкого зажима как больших, так и малых заготовок
- Возможность использования на вертикальных и горизонтальных фрезерных станках и 4-осевых обрабатывающих центрах для эффективной и точной обработки
- Горизонтальный монтаж, высокая гибкость и вариативность
- Модульная конструкция зажимной системы, дающая преимущество в самых различных ситуациях
- Адаптация зажимной системы к индивидуальным требованиям благодаря широкому ассортименту базовых упоров и клиновых зажимов
- Параллельные подкладки для поднятия заготовки над основанием
- Воспроизводимые усилия зажима с помощью динамометрического ключа
- Воспроизведение диапазона зажима с помощью шкалы



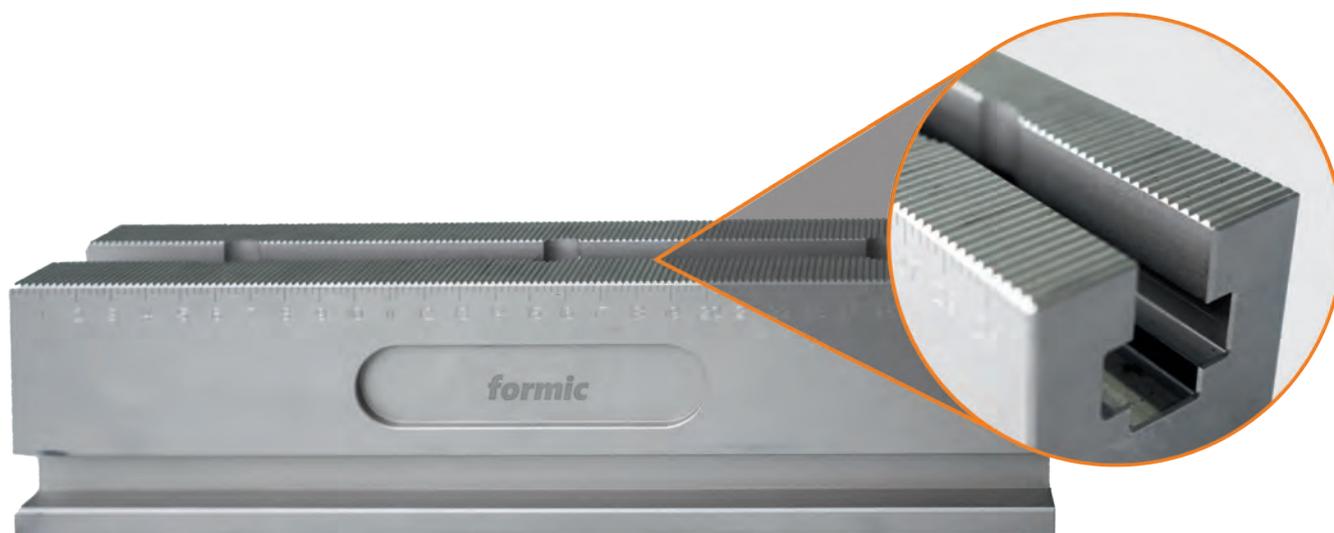
formic Корпус многопозиционных тисков

Применение

- Зажим одной или нескольких заготовок
- Совместное использование для зажима крупных заготовок
- Адаптация зажимной системы к индивидуальным требованиям благодаря широкому ассортименту базовых упоров и клиновых зажимов

Характеристики продукта

- Корпус из поверхностно закаленной легированной стали твердостью HRC 58—62
- Легкость в использовании, гарантирующая оптимальный результат в любой ситуации
- Быстрая предварительная настройка диапазона зажима с помощью прецизионной шкалы
- Точное позиционирование и выравнивание благодаря зубцам как на корпусе, так и на базовых упорах
- Высокая точность шага зубцов (+/-0,02 мм)
- Удобная работа с помощью шестигранного ключа



formic Базовые упоры

Применение

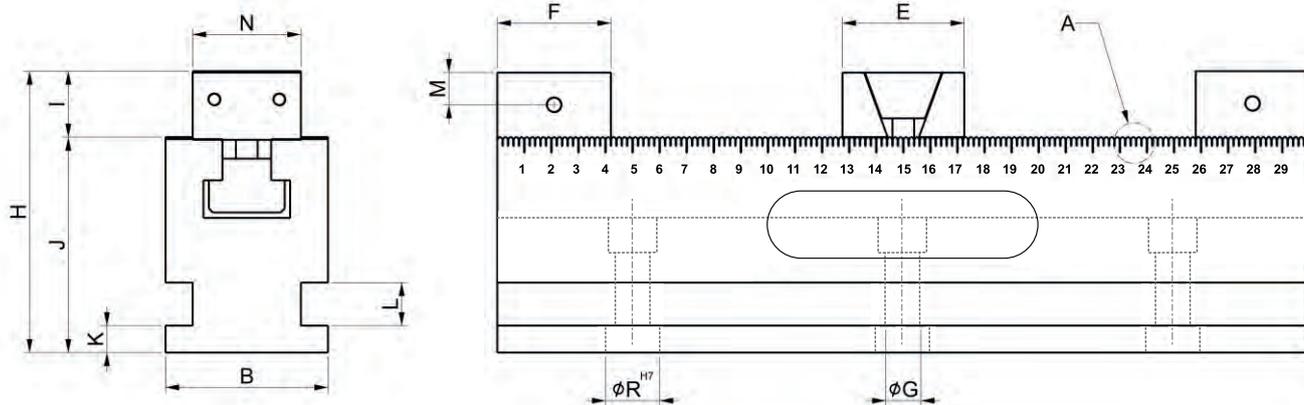
- Базовые упоры устанавливаются на корпусе многопозиционных тисков с помощью стяжного винта и сухарей и надежно фиксируются на зубцах с шагом 2 мм
- Заготовки устанавливаются и крепятся с высоким усилием зажима

Характеристики продукта

- Корпус из поверхностно закаленной легированной стали HRC 58—62
- Легкость в использовании, гарантирующая оптимальный результат в любой ситуации
- Возможность использования бокового упора для заготовки

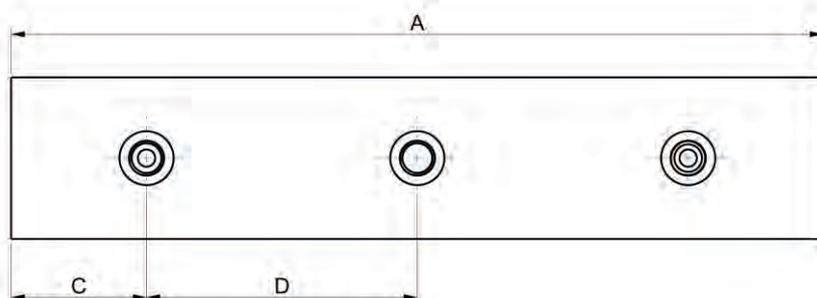


Технические характеристики



Комплект поставки

- Корпус тисков 300/500 — 1 шт.
- Базовые упоры FC36.STJ — 2/3 шт.
- Клиновой зажим со стандартными губками FC36.KD-STJ-2 / FC36.KD-STJ-3 — 1/2 шт.
- Прихваты — 4/6 шт.
- Упор для заготовки — 2/3 шт.



МОДЕЛЬ	A	B+/-0,05	C	D+/-0,01	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	R
FC36.KD-STJ-2 RL-300	300	60	50	100	42	42	13	105	24,5	80	10	16	12	40	20
FC36.KD-SJ-2 RL-300	300	60	50	100	42	42	13	105	24,5	80	10	16	12	40	20
FC36.KD-STJ-3 RL-500	500	60	50	200	60	42	13	105	24,5	80	10	16	12	40	20
FC36.KD-SJ-3 RL-500	500	60	50	200	60	42	13	105	24,5	80	10	16	12	40	20

* Размеры указаны в мм

Многопозиционные тиски. Принадлежности

Ступенчатые губки



Подходят для обработки напроход. Максимальный доступ инструмента к заготовке

Упор для заготовки



Боковой упор для заготовок. Крепится к базовому упору винтом, может перемещаться

Позиционирующая втулка



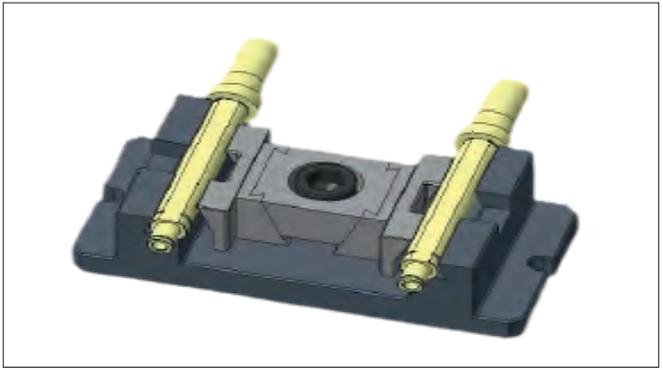
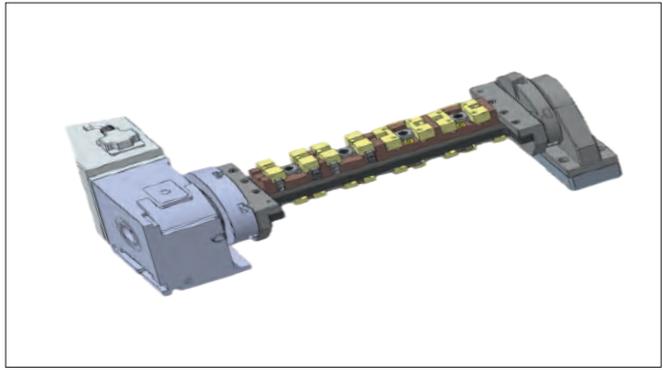
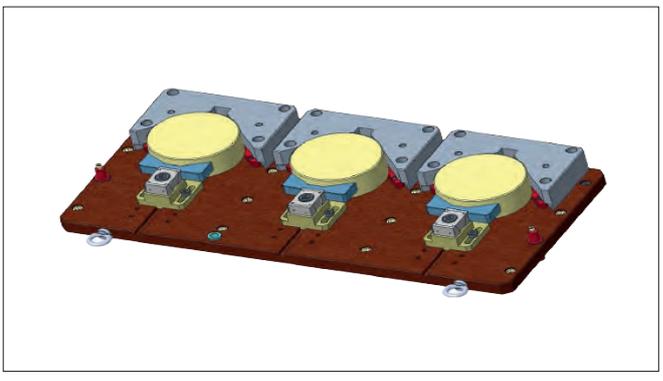
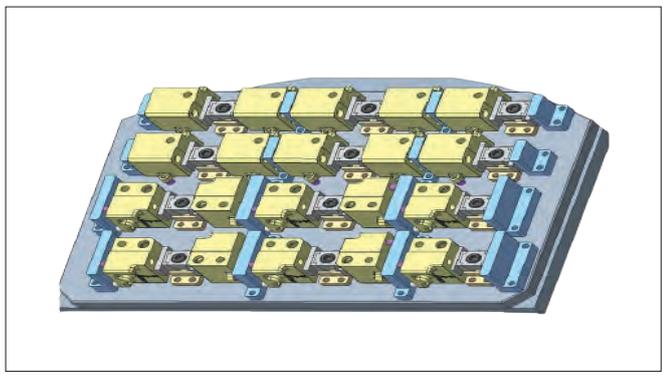
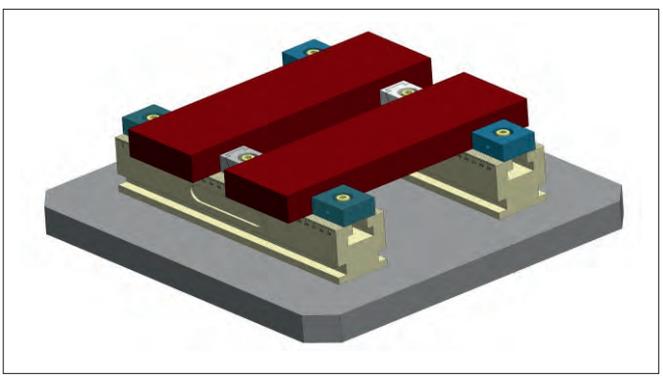
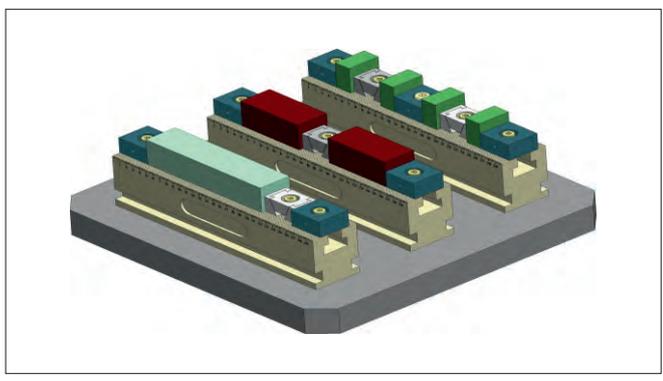
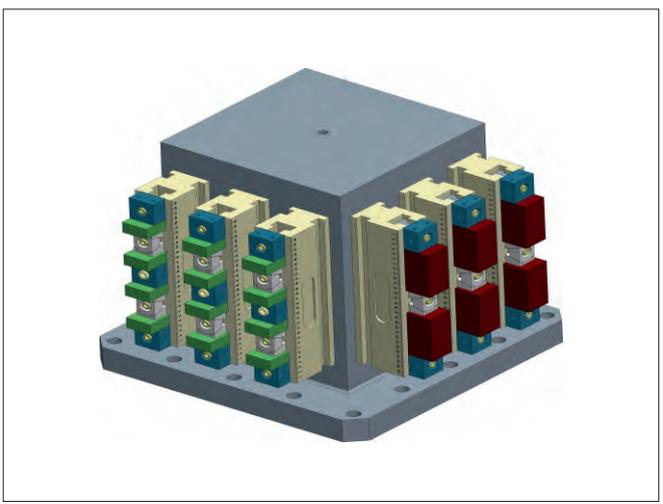
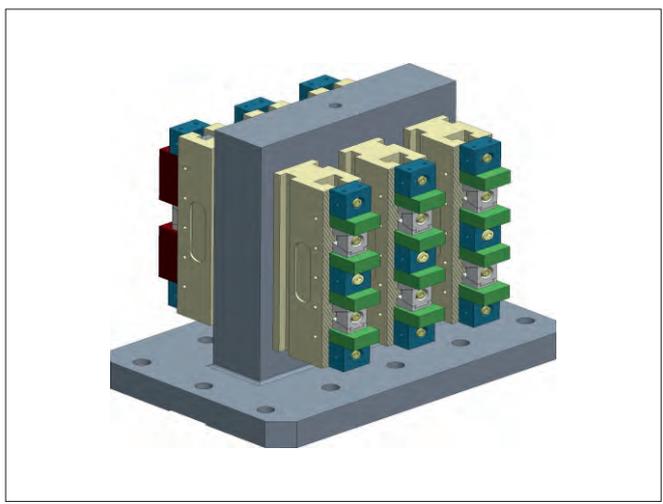
Для точного и быстрого позиционирования, по базовым отверстиям стола, закаленная и шлифованная поверхность

Прихват



Для крепления корпуса тисков на столе станка с пазами

Примеры применения

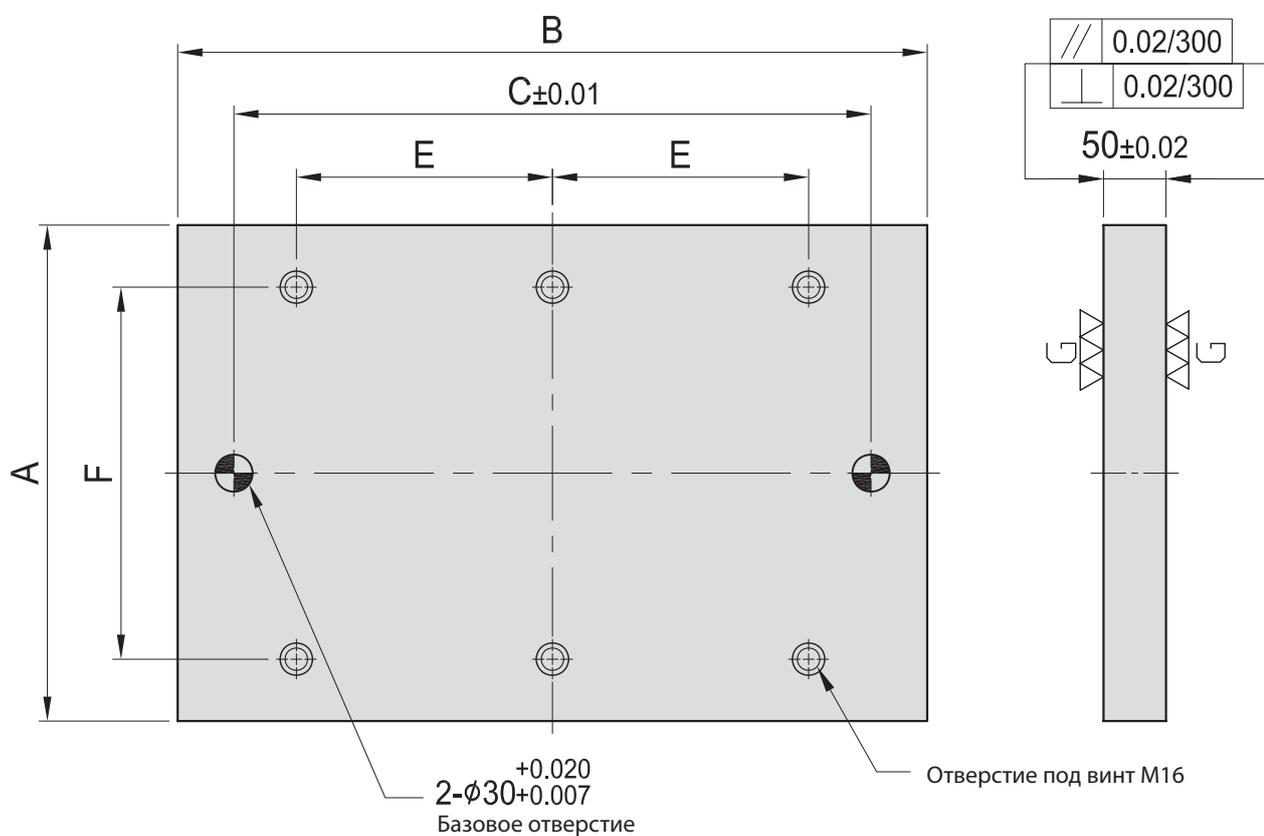


formic Плита базовая ВРР/RT



Плита базовая, прямоугольная, гладкая

- Материал: чугун GG30 / сталь С45
- С термообработкой (нормализовано)
- Характеристики:
 - Возможен специальный заказ в любом размере
 - Точные базовые отверстия
 - Толщина от 35 мм до 50 мм
 - Фрезерованные кромки
- Применение: вертикальные обрабатывающие центры



МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	Масса, кг
FC36.BPP/RT/400600	400	600	-	-	-	88
FC36.BPP/RT/500600	500					106
FC36.BPP/RT/400800	400	800	-	-	-	113
FC36.BPP/RT/450900	450	900				142
FC36.BPP/RT/5001000	500	1000	-	-	-	176

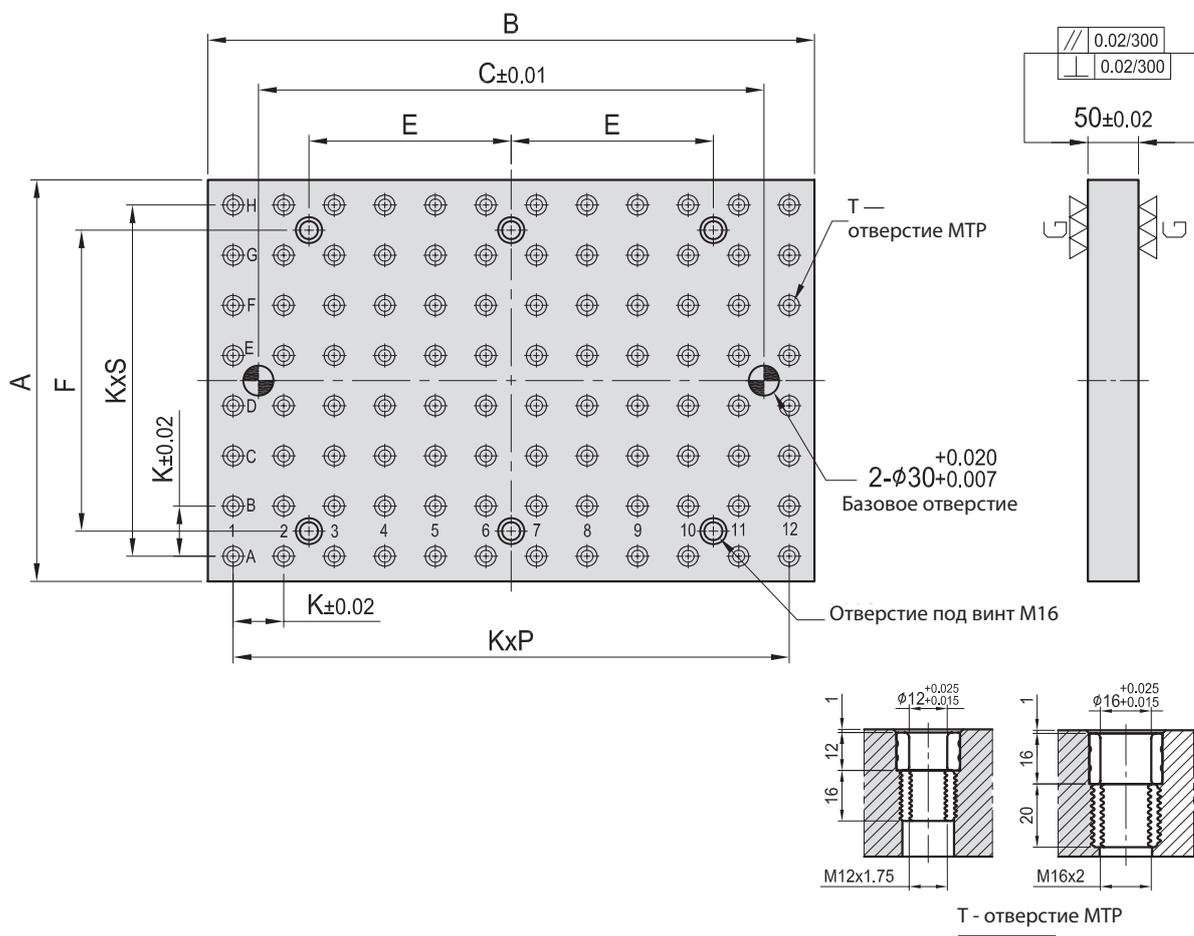
* Размеры указаны в мм

ПРИМЕЧАНИЕ: Расположение отверстий, размеры C, E, F в соответствии с требованиями заказчика



Плита базовая, прямоугольная, с сеткой отверстий

- Материал: чугун GG30 / сталь С45
- С термообработкой (нормализовано)
- Характеристики:
 - Центрирующая втулка
 - Резьбовая вставка
 - Расстояние между отверстиями МТР 50±0,02
 - Резьба отверстий сетки М12 или М16
 - Адаптация к стандартным зажимным компонентам
- Применение: вертикальные обрабатывающие центры



МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	K	P	S	MTP	Масса, кг
FC36.BPG/RT/400600	400	600	-	-	-	50	11	7	96	90
FC36.BPG/RT/500600	500							9	120	112
FC36.BPG/RT/400800	400	800	-	-	-	50	15	7	128	109
FC36.BPG/RT/450900	450						17	8	158	138
FC36.BPG/RT/5001000	500	1000	-	-	-	50	19	9	200	165

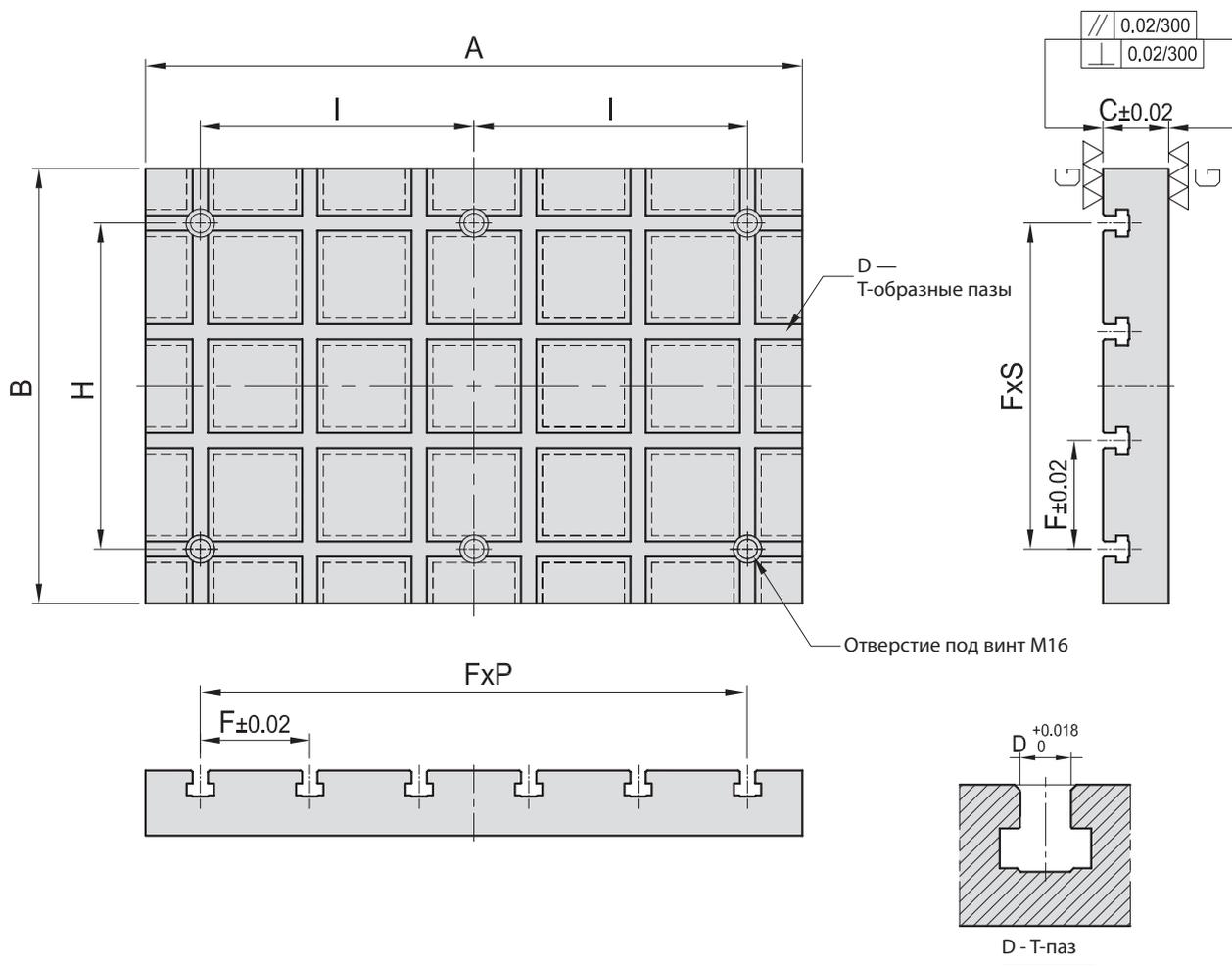
* Размеры указаны в мм

formic Плита базовая BPT/RT



Плита базовая прямоугольная, с Т-образными пазами

- Материал: чугун GG30 / сталь С45
- С термообработкой (нормализовано)
- Характеристики:
 - Т-образные пазы 14 мм и 18 мм
 - Т-образные пазы по обоим направлениям
 - Адаптация к стандартным зажимным компонентам
- Применение: вертикальные обрабатывающие центры



МОДЕЛЬ	A	B	C	F	P	S	H	I	Масса, кг
FC36.BPT/RT/400600	600	400	60	500	5	3	-	-	92
FC36.BPT/RT/500600		500				4			115
FC36.BPT/RT/400800	800	450	60	500	7	3	-	-	117
FC36.BPT/RT/450900	900				8				168
FC36.BPT/RT/5001000	1000	500	60	100	9	4	-	-	198

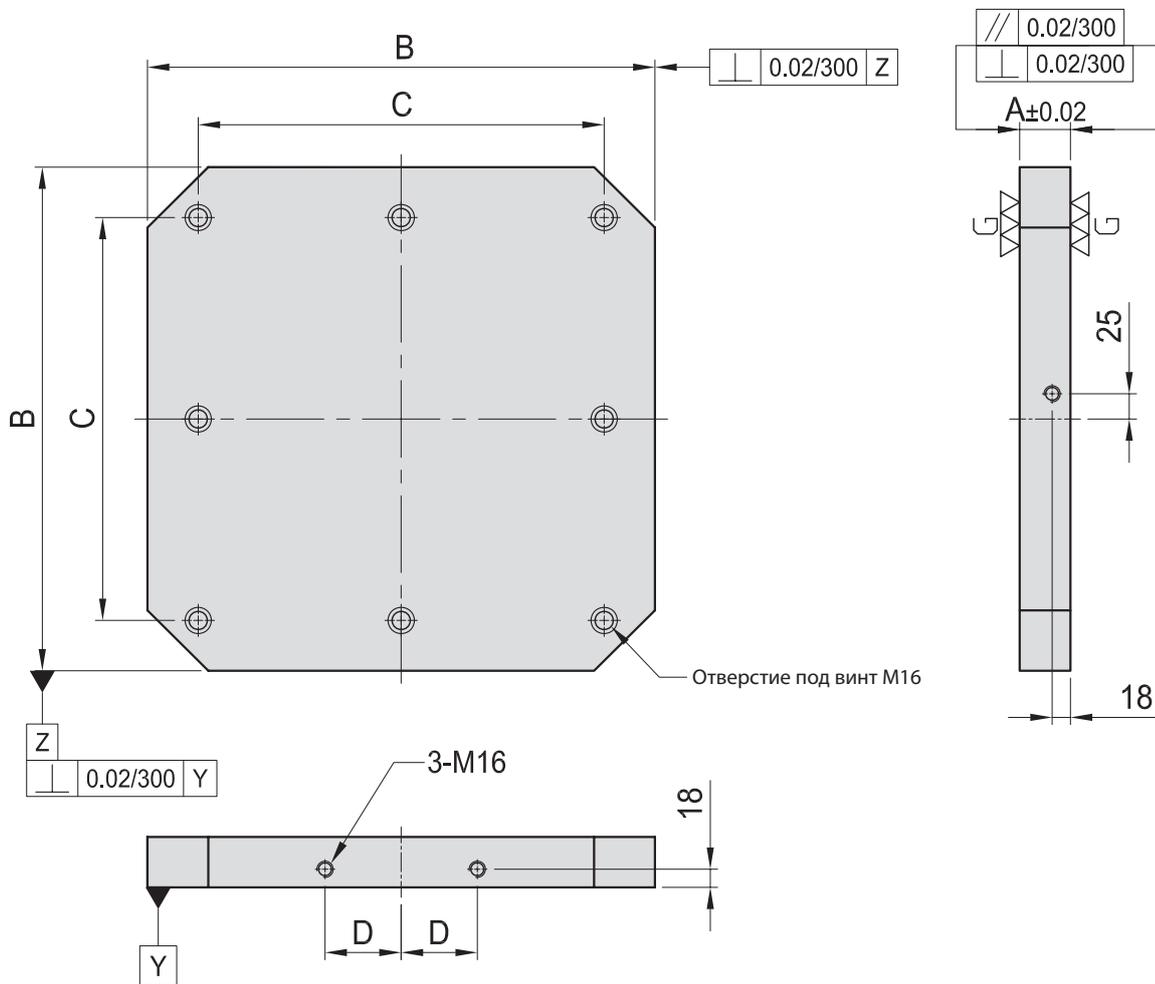
* Размеры указаны в мм

formic Плита базовая ВРР/SQ



Плита базовая, квадратная, гладкая

- Материал: чугун GG30 / сталь С45
- С термообработкой (нормализовано)
- Характеристики:
 - Возможен специальный заказ в любом размере
 - Точные базовые отверстия
 - Толщина от 35 мм до 50 мм
 - Фрезерованные кромки
- Применение: горизонтальные обрабатывающие центры



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	Монтажные отверстия	Масса, кг
FC36.BPP/SQ/400	50	400	320	55	4	57
FC36.BPP/SQ/500	50	500	400	75	8	88
FC36.BPP/SQ/630	50	630	500	100	8	140
FC36.BPP/SQ/800	50	800	640	135	8	225

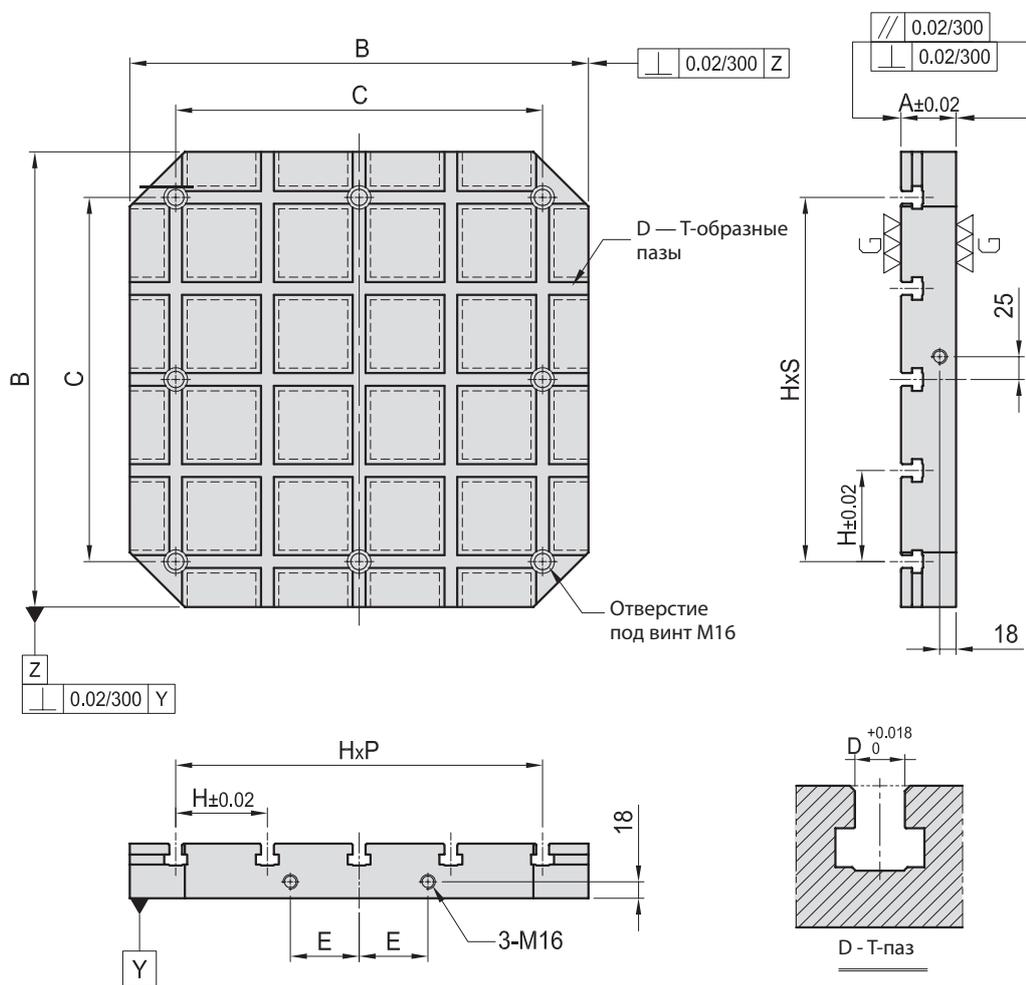
* Размеры указаны в мм

formic Плита базовая BPT/SQ



Плита базовая, квадратная, с Т-образными пазами

- Материал: чугун GG30 / сталь С45
- С термообработкой (нормализовано)
- Характеристики:
 - Размер Т-образных пазов 14 мм или 18 мм
 - Т-образные пазы по обоим направлениям
 - Адаптация к стандартным зажимным компонентам
- Применение: горизонтальные обрабатывающие центры



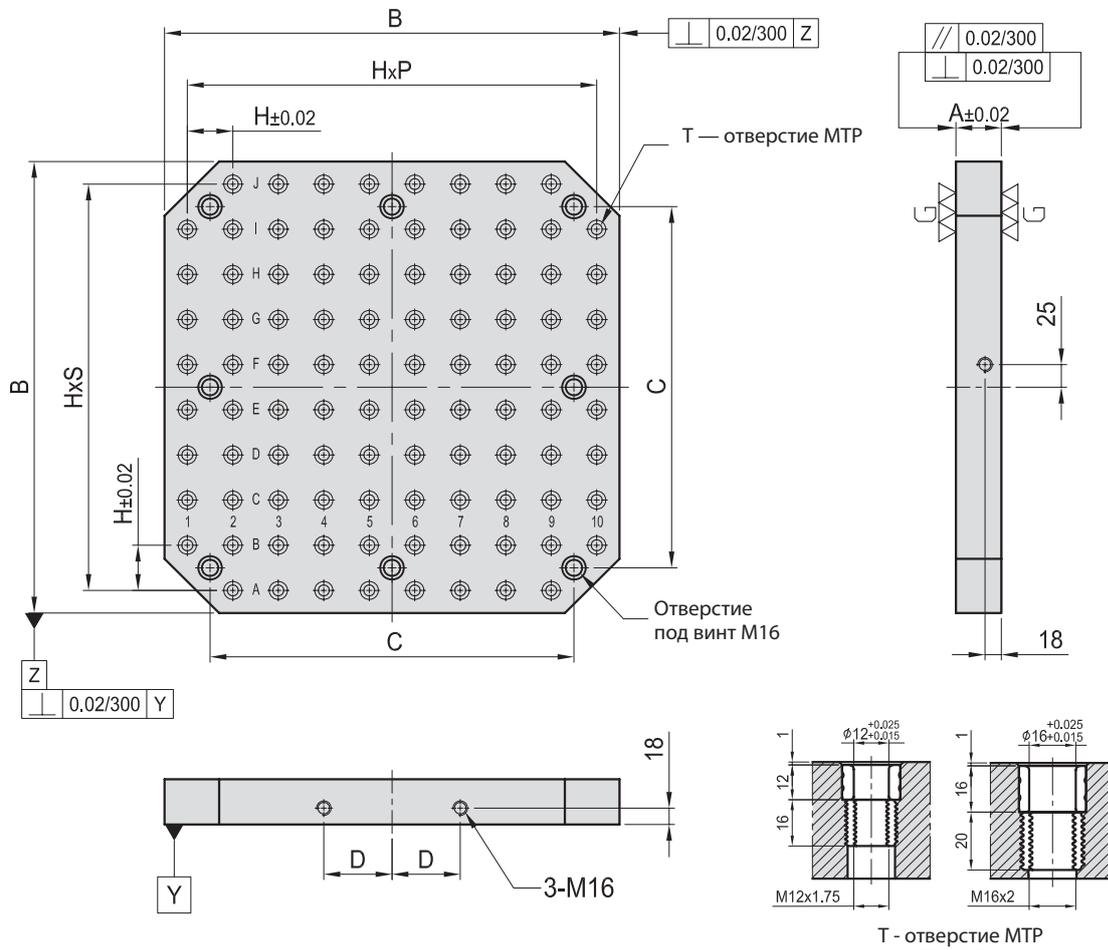
МОДЕЛЬ	A	B	C	E	H	P	S	Монтажные отверстия	Масса, кг
FC36.BPT/SQ/400	60/75	400	320	55	80	4	4	4	56
FC36.BPT/SQ/500		500	400	75	100			8	90
FC36.BPT/SQ/630	60/75	630	500	100	125	4	4	8	150
FC36.BPT/SQ/800		800	640	135	160				230

* Размеры указаны в мм



Плита базовая, квадратная, с сеткой отверстий

- Материал: чугун GG30 / сталь C45
- С термообработкой (нормализовано)
- Характеристики:
 - Центрирующая втулка
 - Резьбовая вставка
 - Расстояние между отверстиями MTP 50 + 0,02
 - Резьба отверстий сетки M12 или M16
 - Адаптация к стандартным зажимным компонентам
- Применение: горизонтальные обрабатывающие центры



МОДЕЛЬ	A	B	C	E	H	P	S	MTP	Монтажные отверстия	Масса, кг
FC36.BPG/SQ/400	50	400	320	55	50	7	7	59	4	54
FC36.BPG/SQ/500		500	400	75		9	9	93	8	83
FC36.BPG/SQ/630	50	630	500	100	50	11	11	139	8	135
FC36.BPG/SQ/800		800	640	135		15	15	237		206

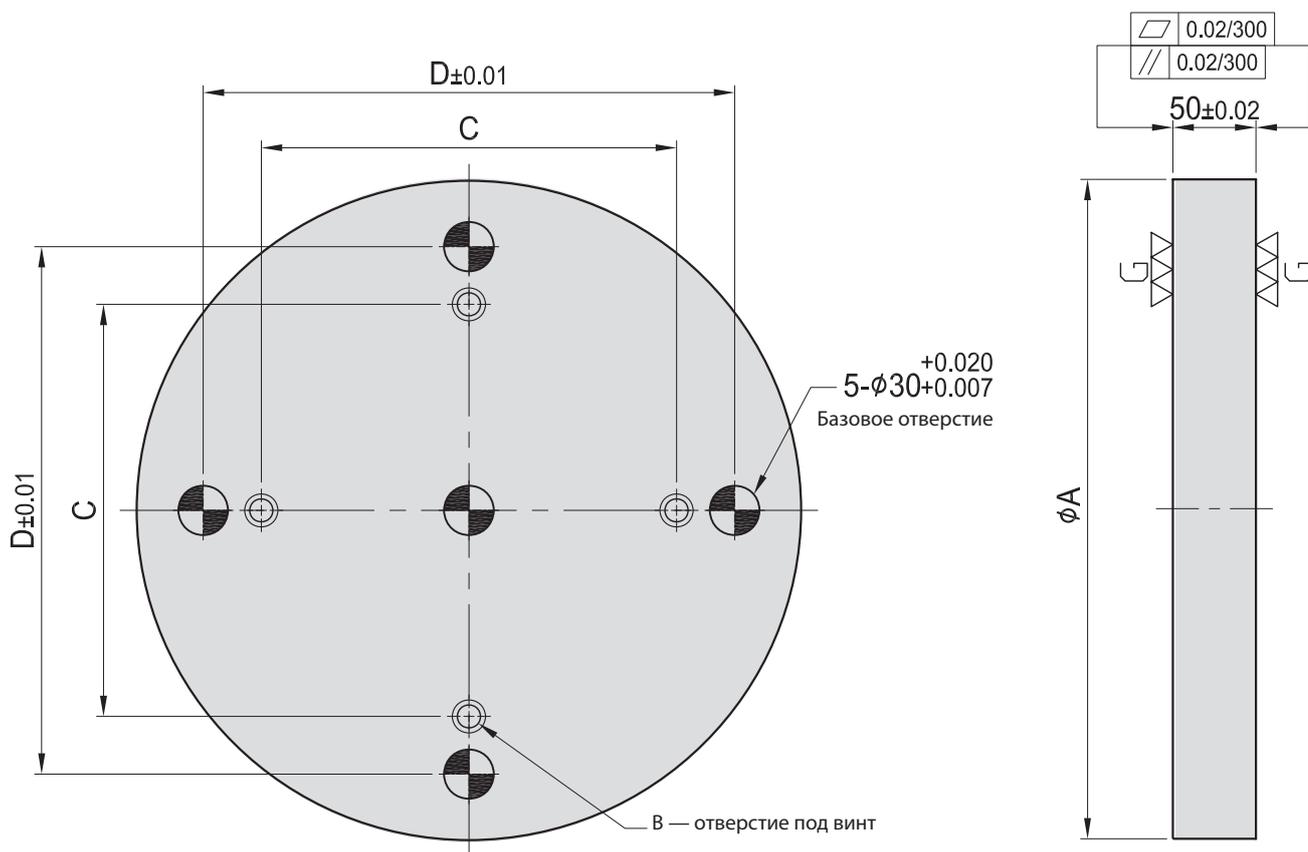
* Размеры указаны в мм

formic Плита базовая ВРР/Р



Плита базовая, круглая, гладкая

- Материал: чугун GG30 / сталь C45
- С термообработкой (нормализовано)
- Характеристики:
 - Возможен специальный заказ в любом размере
 - Точные базовые отверстия
 - Толщина от 35 мм до 50 мм
 - Фрезерованные кромки
- Применение: станки с поворотным или наклонно-поворотным столом с ЧПУ



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	Масса, кг
FC36.BPP/R/D300	300	M12	150	220	25
FC36.BPP/R/D400	400		250	320	40
FC36.BPP/R/D500	500	M16	300	400	65
FC36.BPP/R/D500	600		400	500	95

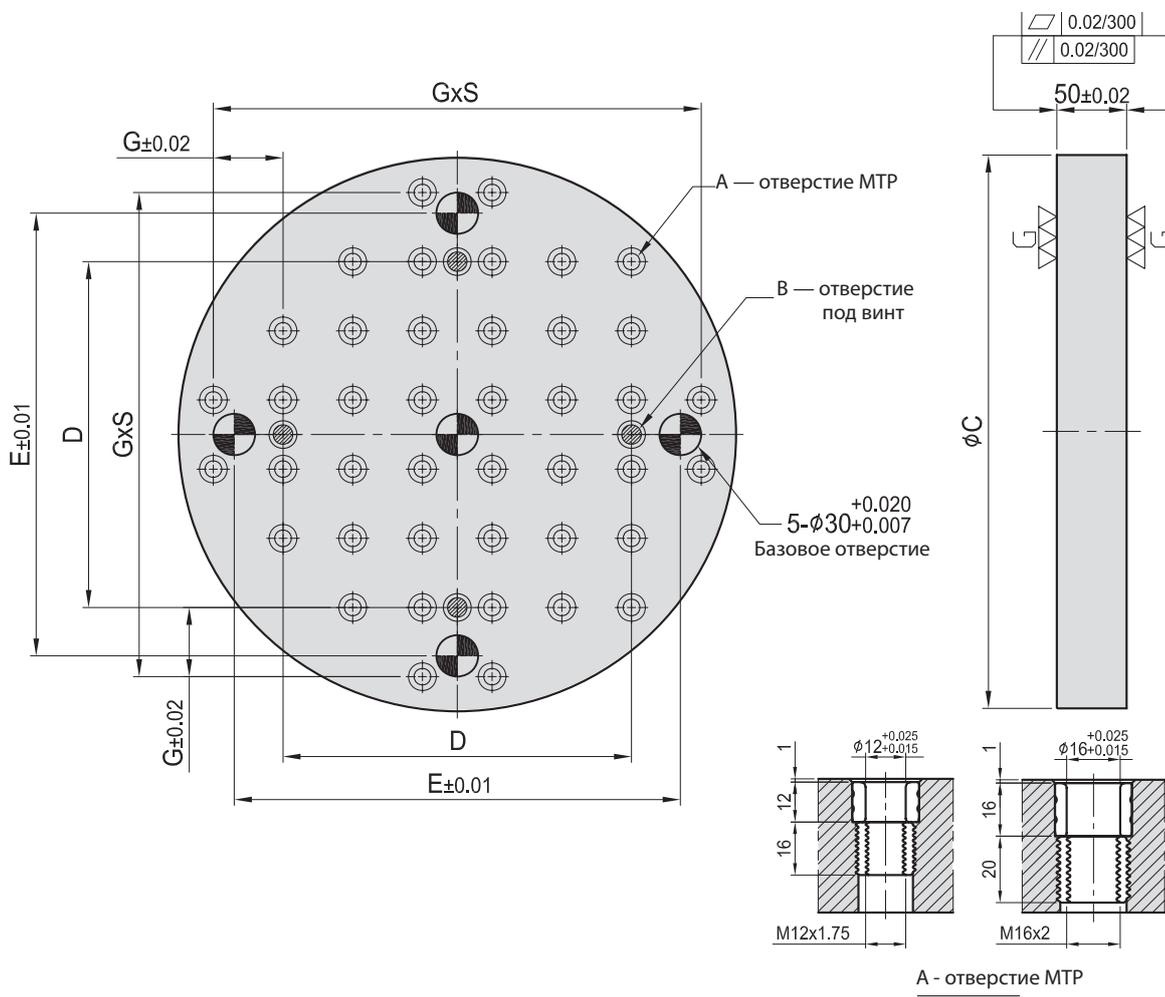
* Размеры указаны в мм

formic Плита базовая BPG/R



Плита базовая, круглая, с сеткой отверстий

- Материал: чугун GG30 / сталь С45
- С термообработкой (нормализовано)
- Характеристики:
 - Центрирующая втулка
 - Резьбовая вставка
 - Расстояние между отверстиями МТР 50±0,02
 - Резьба отверстий сетки М12 или М16
 - Адаптация к стандартным зажимным компонентам
- Применение: станки с поворотным или наклонно-поворотным столом с ЧПУ



A - отверстие МТР

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	G	S	МТР	Масса, кг
FC36.BPG/R/D300	Ø12	M12	300	150	220	50	5	24	23
FC36.BPG/R/D400			400	250	320		7	44	42
FC36.BPG/R/D500	Ø12	M12	500	300	400	50	9	68	70
FC36.BPG/R/D600			600	400	500		11	96	98
FC36.BPG/R/D500	Ø16	M16	500	300	400	50	9	68	68
FC36.BPG/R/D600			600	400	500		11	96	95

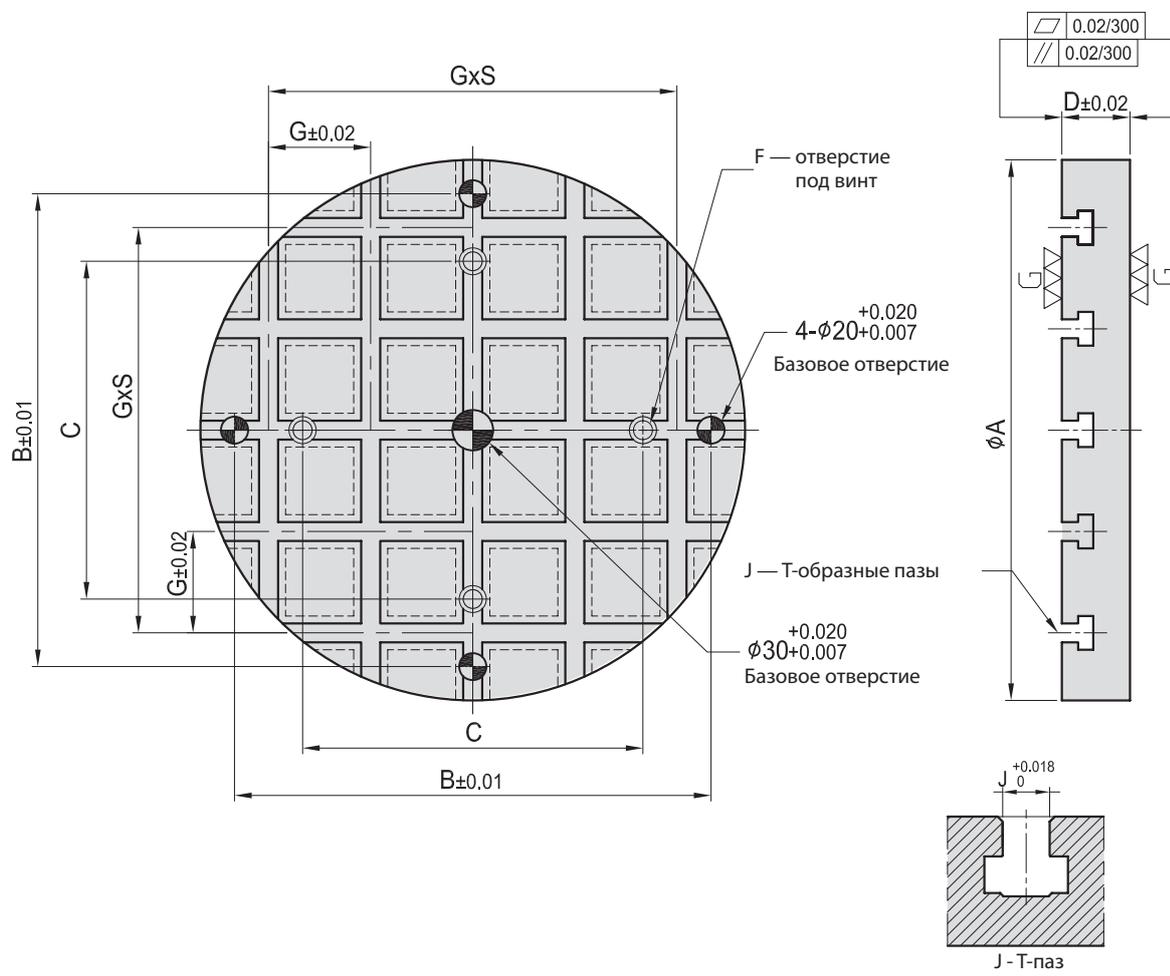
* Размеры указаны в мм

formic Плита базовая BPT/R



Плита базовая, круглая, с Т-образными пазами

- Материал: чугун GG30 / сталь C45
- С термообработкой (нормализовано)
- Характеристики:
 - Размер Т-образных пазов 14 мм или 18 мм
 - Т-образные пазы по обоим направлениям
 - Адаптация к стандартным зажимным компонентам
- Применение: станки с поворотным или наклонно-поворотным столом с ЧПУ



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	F	G	S	Масса, кг
FC36.BPT/R/D300	300	250	150	50	M12	75	2	22
FC36.BPT/R/D400	400	350	250				4	36
FC36.BPT/R/D500	500	450	300	65	M16	100	4	74
FC36.BPT/R/D600	600	550	400				4	110

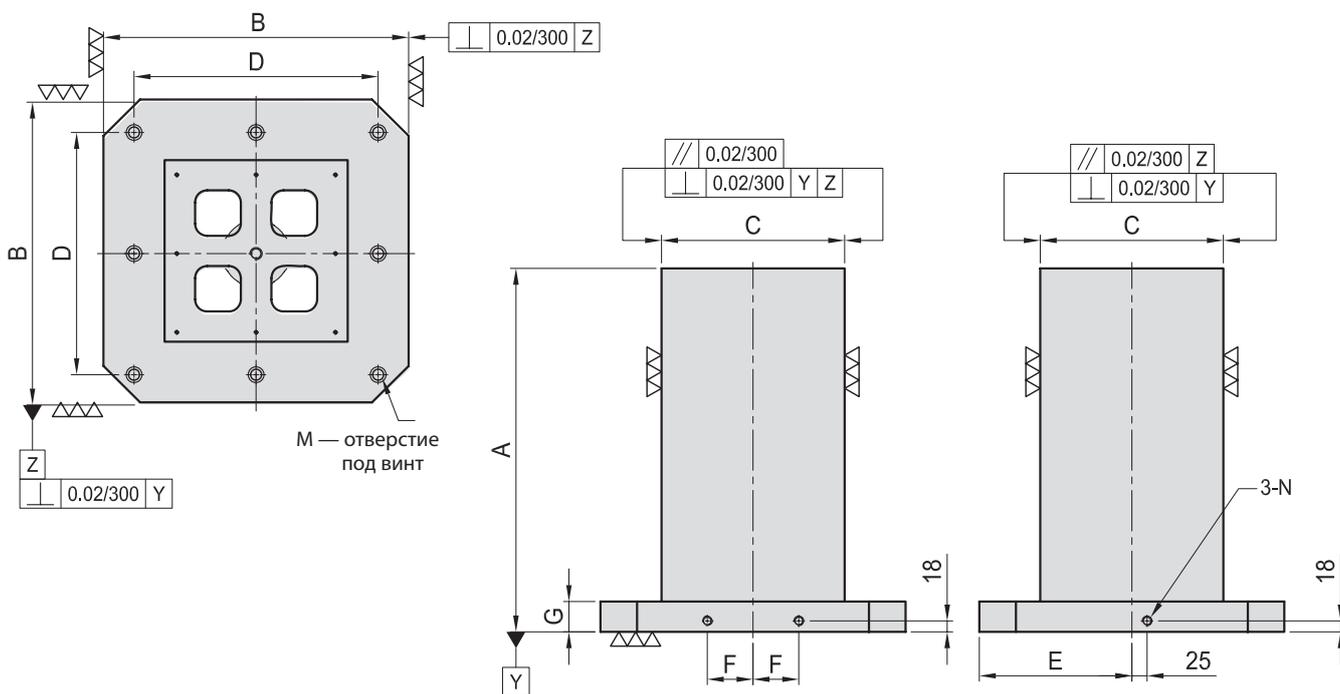
* Размеры указаны в мм

formic Стойка базовая TSP/SQ



Квадратная базовая стойка, гладкая

- Материал: чугун GG30
- С термообработкой (нормализовано)
- Характеристики:
 - Полная обработка со всех сторон
 - Установочные отверстия на боковых кромках основания
 - Торцовая крышка для предотвращения попадания стружки и СОЖ
 - Рым-болт для крепления подъемного приспособления
- Применение: горизонтальные обрабатывающие центры



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	M	N	Монтажные отверстия	Масса, кг
FC36.TSP/SQ/150	500	300	150	250	150	40	50	M12	M12	4	90
FC36.TSP/SQ/250	500	400	250	320	200	55	50	M16	M16	4	160
	650										210
FC36.TSP/SQ/300	600	500	300	400	250	75	50	M16	M16	8	250
FC36.TSP/SQ/350	700	630	350	500	315	100	50	M16	M16	8	400

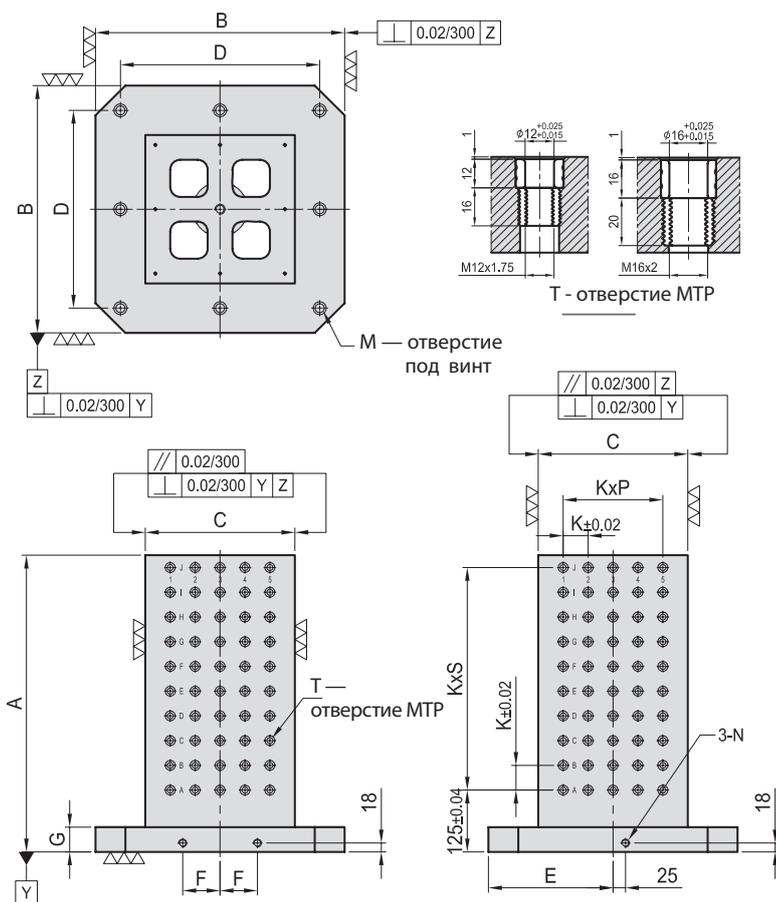
* Размеры указаны в мм

formic Стойка базовая TSG/SQ



Квадратная базовая стойка, с сеткой отверстий

- Материал: чугун GG30
- С термообработкой (нормализовано)
- Характеристики:
 - Центрирующая втулка
 - Резьбовые вставки
 - Расстояние между отверстиями MTP 50+0,02
 - Резьба отверстий сетки M12 или M16
 - Рым-болт и торцовая крышка в комплекте
 - Адаптация к стандартным зажимным компонентам
- Применение: горизонтальные обрабатывающие центры



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	K	P	S	M	N	MTP	Монтажные отверстия	Масса, кг
FC36.TSG/SQ/150	500	300	150	250	150	40	50	50	1	7	M12	M12	64	4	90
FC36.TSG/SQ/250	500	400	250	320	200	55	50	50	3	7	M16	M16	128	4	155
	650												176		200
FC36.TSG/SQ/300	600	500	300	400	250	75	50	50	4	9	M16	M16	200	8	240
FC36.TSG/SQ/350	700	630	350	500	315	100	50	50	5	11	M16	M16	288	8	360

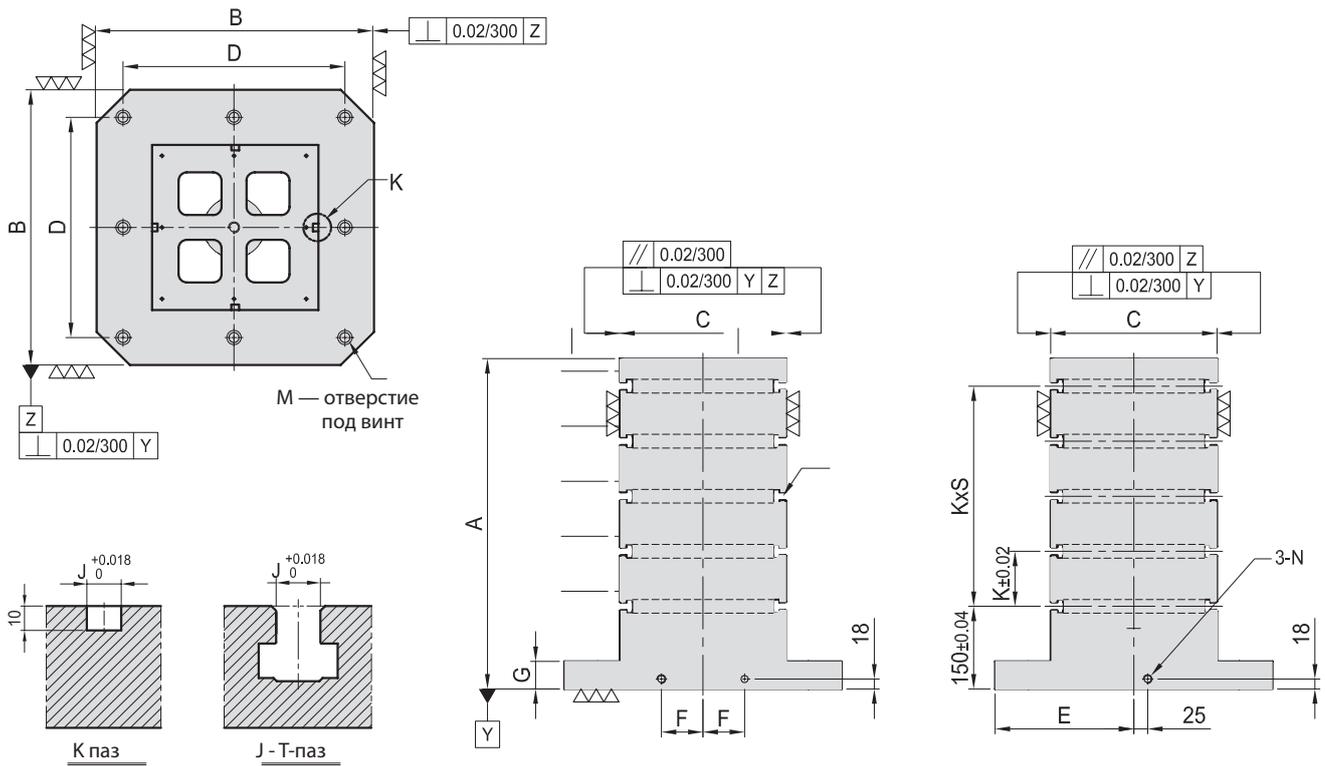
* Размеры указаны в мм

formic Стойка базовая TST/SQ



Квадратная базовая стойка, с Т-образными пазами

- Материал: чугун GG30
- С термообработкой (нормализовано)
- Характеристики:
 - Размер Т-образных пазов 14 мм или 18 мм
 - Т-образные пазы по горизонтали
 - Прямые пазы по вертикали
 - Адаптация к стандартным зажимным компонентам
 - Рым-болт и торцовая крышка в комплекте
- Применение: горизонтальные обрабатывающие центры



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	M	N	K	S	Монтажные отверстия	Масса, кг
FC36.TST/SQ/250	500	400	250	320	200	55	50	M16	M16	100	3	4	160
	650												210
FC36.TST/SQ/300	600	500	300	400	250	75	50	M16	M16	100	4	8	270
FC36.TST/SQ/350	700	630	350	500	315	100	50	M16	M16	125	4	8	375

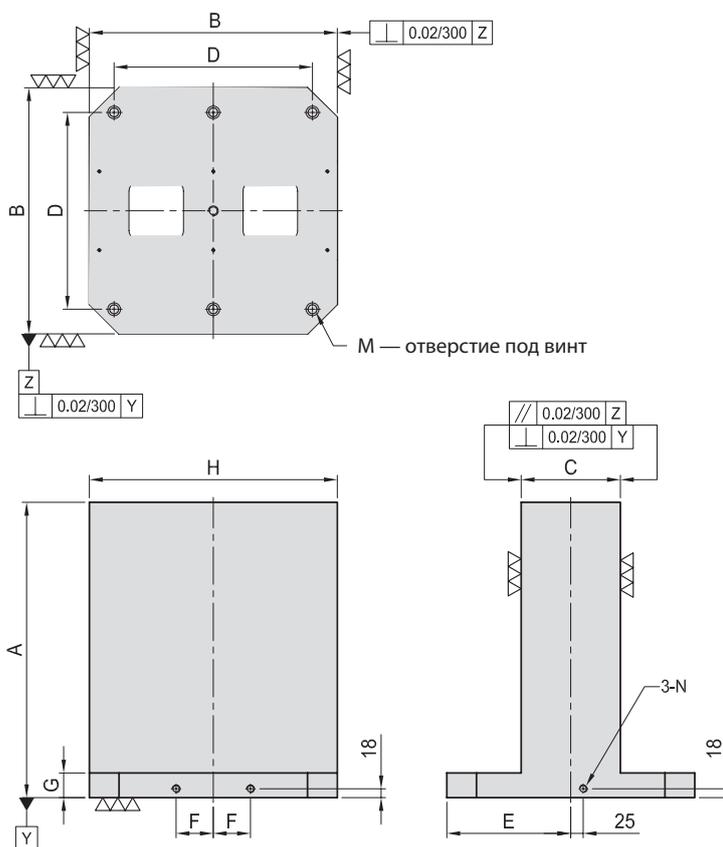
* Размеры указаны в мм

formic Стойка базовая TSP/RT



Двусторонняя базовая стойка, гладкая

- Материал: чугун GG30
- С термообработкой (нормализовано)
- Характеристики:
 - Полная обработка со всех сторон
 - Установочные отверстия под боковые кромки на основании
 - Торцовая крышка для предотвращения попадания стружки и СОЖ
 - Рым-болт для крепления подъемного приспособления
- Применение: горизонтальные обрабатывающие центры



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	M	N	Монтажные отверстия	Масса, кг
FC36.TSP/RT/80300	500	300	80	250	150	40	50	300	M12	M12	4	115
FC36.TSP/RT/150400	500	400	150	320	200	55	50	400	M16	M16	4	170
	650											215
FC36.TSP/RT/200500	600	500	200	400	250	75	50	500	M16	M16	6	270
FC36.TSP/RT/250630	700	630	250	500	315	100	50	630	M16	M16	6	445

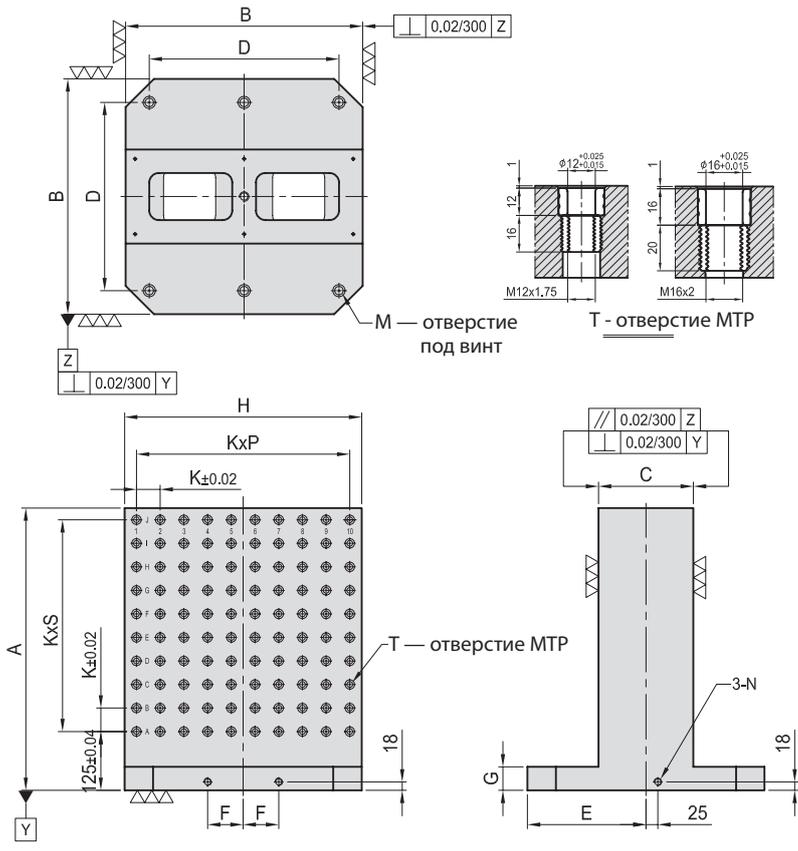
* Размеры указаны в мм

formic Стойка базовая TSG/RT



Двусторонняя базовая стойка, с сеткой отверстий

- Материал: чугун GG30
- С термообработкой (нормализовано)
- Характеристики:
 - Центрирующая втулка
 - Резьбовая вставка
 - Расстояние между отверстиями MTP 50 +0,02
 - Резьба отверстий сетки M12 или M16
 - Адаптация к стандартным зажимным компонентам
 - Рым-болт и торцовая крышка в комплекте
- Применение: горизонтальные обрабатывающие центры



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	K	P	S	M	N	MTP	Монтажные отверстия	Масса, кг
FC36.TSG/RT/80300	500	300	80	250	150	40	50	300	50	5	7	M12	M12	96	4	110
FC36.TSG/RT/150400	500	400	150	320	200	55	50	400	50	3	7	M16	M16	128	4	165
	176															
FC36.TSG/RT/200500	600	500	200	400	250	75	50	500	50	4	9	M16	M16	200	6	265
FC36.TSG/RT/250630	700	630	250	500	315	100	50	630	50	5	11	M16	M16	288	6	435

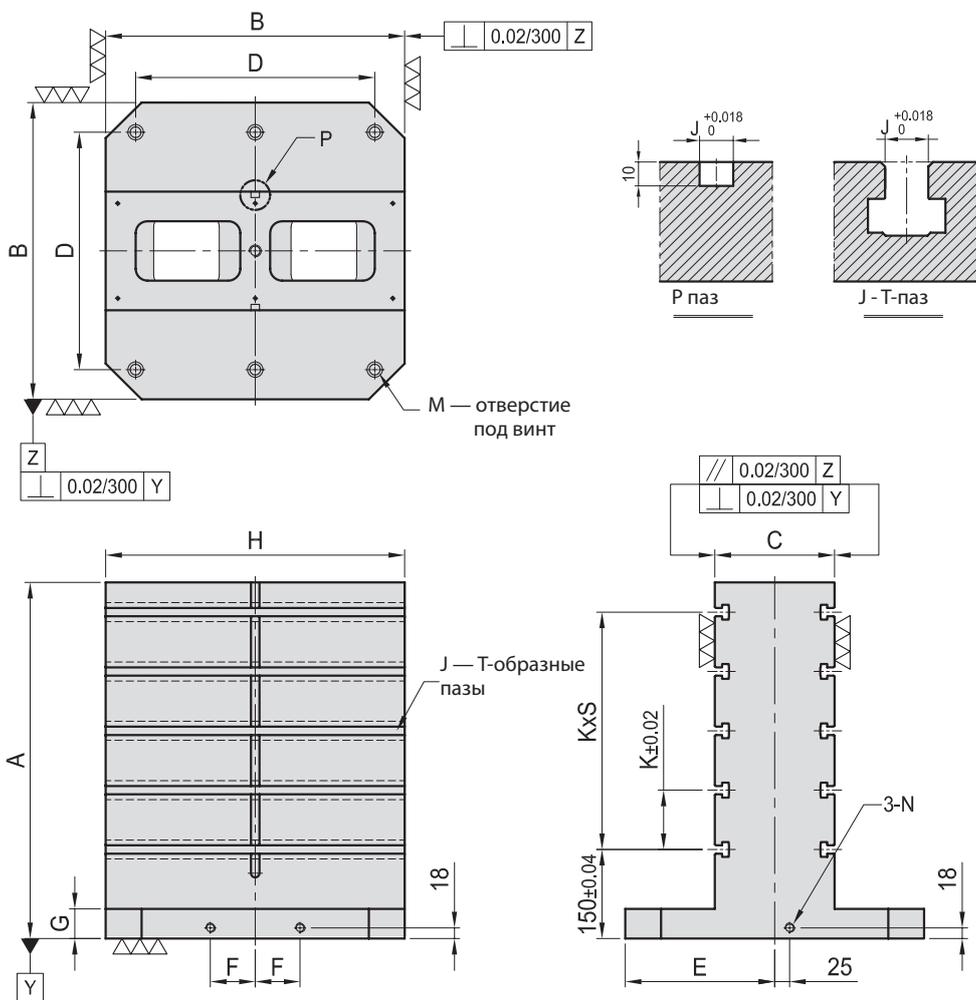
* Размеры указаны в мм

formic Стойка базовая TST/RT



Двусторонняя базовая стойка, с Т-образными пазами

- Материал: чугун GG30
- С термообработкой (нормализовано)
- Характеристики:
 - Размер Т-образных пазов 14 мм или 18 мм
 - Т-образные пазы по горизонтали
 - Прямые пазы по вертикали
 - Адаптация к стандартным зажимным компонентам
 - Рым-болт и торцовая крышка в комплекте
- Применение: горизонтальные обрабатывающие центры



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	M	N	H	K	S	Монтажные отверстия	Масса, кг
FC36.TST/RT/150400	500	400	150	320	200	55	50	M16	M16	400	100	3	4	170
	650													220
FC36.TST/RT/200500	600	500	200	400	250	75	50	M16	M16	500	100	4	6	290
FC36.TST/RT/250630	700	630	250	500	315	100	50	M16	M16	630	125	4	6	440

* Размеры указаны в мм

Пиктограммы

**Резьбовой шпиндель**

Шпиндель без усиления мощности

**Шпиндель высокого давления**

Шпиндель с усилителем мощности механического типа

**Шпиндель высокого давления с длинным рабочим ходом**

Шпиндель с механическим усилением мощности для надежного зажима черновых заготовок путем внедрения в их необработанную поверхность зубчатых захватов различного типа

**Полностью изолированный шпиндель**

Сальник обеспечивает защиту от грязи, что увеличивает эксплуатационную надежность и гарантирует оптимальную защиту от стружки и минимальную очистку. Шпиндель из азотированной стали!

**Предварительная настройка усилия зажима**

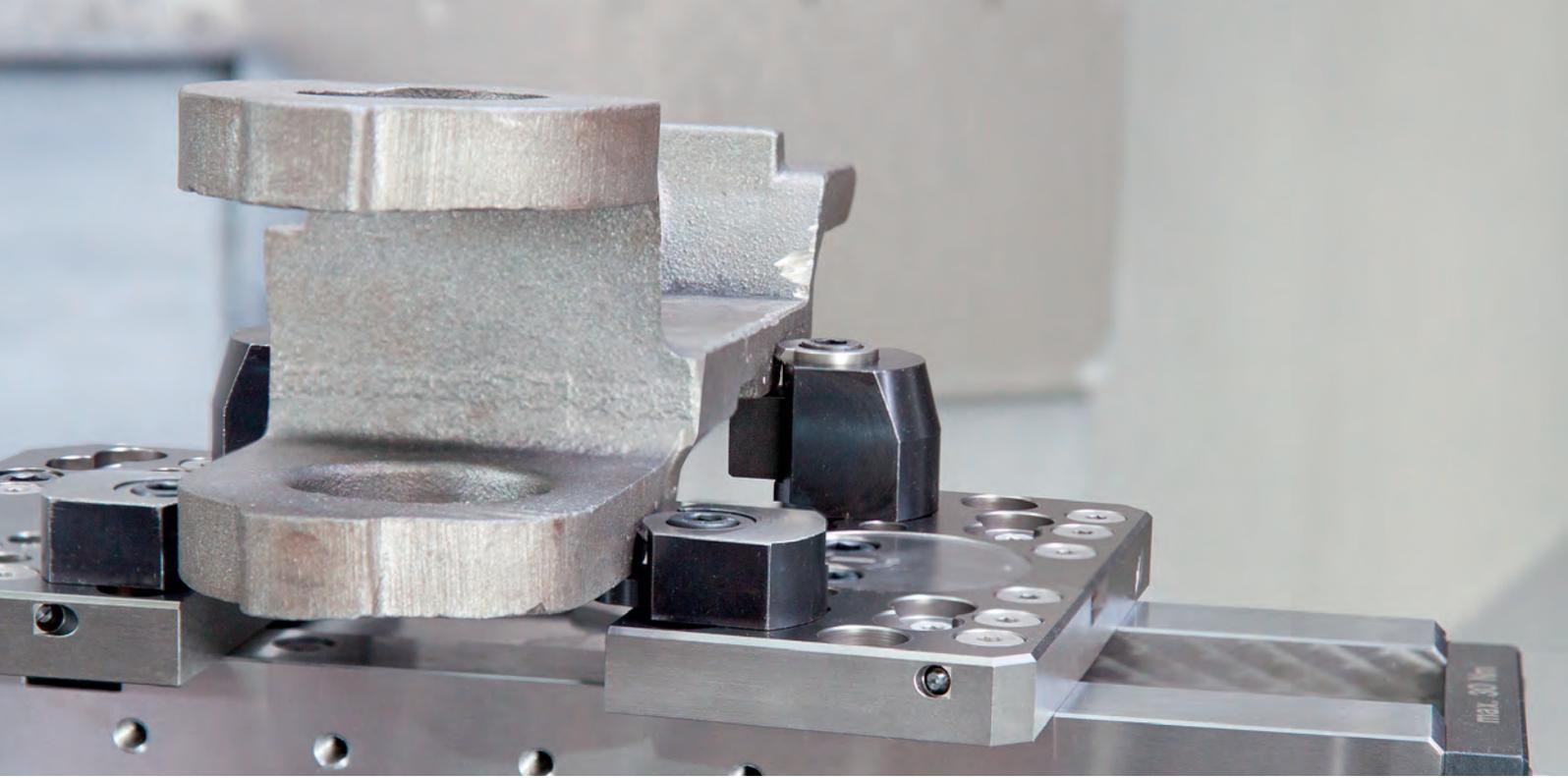
Возможность настройки усилия зажима шпинделя с точным шагом

**Горизонтальный монтаж**

Подходит для вертикальных обрабатывающих центров

**Система фиксации**

Быстродействующая система фиксации накладных губок и параллельных планок



FORMIC - ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Отличительной особенностью продукции бренда FORMIC являются доступность и надежность. Данное сочетание обеспечивается за счет качества, которое всегда является основным критерием для АО «Формик», и неизменно доступным ценовым уровнем.

www.formic-tools.ru

Данная брошюра распространяется бесплатно, но остается при этом собственностью компании АО "Формик". Перепечатка, а также любого рода тиражирование, даже частичное, допускается только с письменного разрешения АО "Формик". Товары, представленные в брошюре, предлагаются к продаже в адрес исключительно юридических лиц. Не является офертой. Внешний вид продукции может отличаться от представленных изображений.



АО «Формик»

193230, Россия, Санкт-Петербург, пер. Челиева, 13, БЦ «Мак Тауэр»

Тел./факс: +7-812-309-11-33, 8 (800) 333-98-53 (бесплатный звонок по России)

Эл.почта: info@formic.ru

www.formic.ru