

Действует
до 30.12.2025*

АО «ФОРМИК»

РАСПРОДАЖА СО СКЛАДА!

Профессиональный режущий инструмент
высочайшего качества по фантастически
привлекательным ценам!

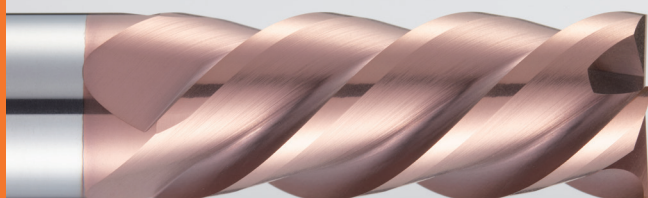
Акционные цены применяются по запросу со ссылкой на данную брошюру.



%

%

%



%



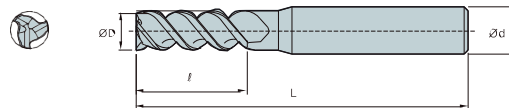
* Количество товара ограничено наличием на складе

APFE3000

3х-зубая концевая фреза

FINE
GRAIN

ØD	Допуск
Ø1 ~ Ø12	0.00 ~ -0.02
Ø12.1 ~ Ø20	0.00 ~ -0.03



Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
APFE3015-050-S4H05S	1.5	4	4	50	871,05

HPBE2000

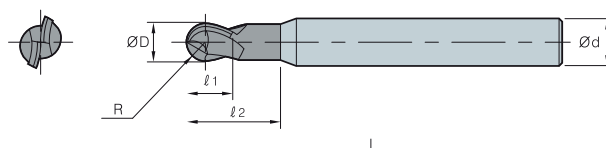
2х-зубая сферическая фреза

FINE
GRAIN

A/TiN

30°
HELIX

ØD	Предельные отклонения	Предельные отклонения R
Ø0.6 ~ Ø6	0 ~ -0.02	±0.005
Ø7 ~ Ø16	0 ~ -0.025	±0.010



Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ ¹	ℓ ²	L	Цена (руб.)
HPBE2060PC203F	3	6	6	7	14	60	4661,50
HPBE2080PC203F	4	8	8	9	18	80	5153,19
HPBE2100PC203F	5	10	10	11	22	80	6880,64
HPBE2120PC203F	6	12	1	13	26	90	9034,76
HPBE2160PC203F	8	16	16	17	34	100	12570,49

(мм)

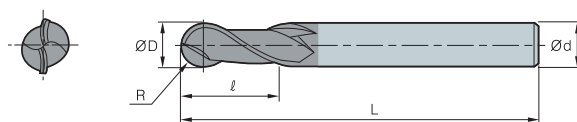
IBE4000

4х-зубая сферическая фреза

FINE
GRAIN30°
HELIX

TiAlN

ØD	Предельные отклонения	Предельные отклонения R
Ø1.0 ~ Ø8.0	0 ~ -0.020	±0.01
Ø9.0 ~ Ø10.0	0 ~ -0.025	±0.01
Ø12.0 ~ Ø20.0	0 ~ -0.030	±0.01



Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
IBE4100-100PC220	5	10	10	18	100	3737,82
IBE4160-140PC220	8	16	16	30	140	4951,38

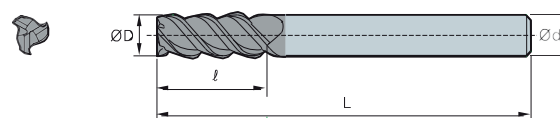
(мм)

IFSE 3000

3х-зубая концевая фреза



ØD	Предельные отклонения
Ø1 ~ Ø6	- 0.01 ~ - 0.030
Ø7 ~ Ø10	- 0.015 ~ - 0.040
Ø11 ~ Ø20	- 0.020 ~ - 0.050



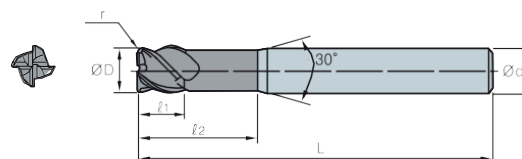
Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
IFSE3040-045PC210	4	6	12	45	2931,25
IFSE3070-060PC210	7	8	20	60	3855,77
IFSE3080-060PC210	8	8	20	60	3218,85
IFSE3100-070PC210	10	10	25	70	5657,69
IFSE3120-075PC210	12	12	30	75	7953,05
IFSE3140-090PC210	14	16	35	90	13582,60
IFSE3160-090PC210	16	16	40	90	16907,62
IFSE3180-100PC210	18	20	45	100	19007,58
IFSE3200-110PC210	20	20	45	110	21483,83

IRE 4000

4х-зубая концевая фреза с радиусом при вершине



ØD	Предельные отклонения
Ø1.0 ~ Ø8.0	0 ~ - 0.020
Ø0.5 ~ Ø10.5	0 ~ - 0.025
Ø12.0 ~ Ø20.0	0 ~ - 0.030



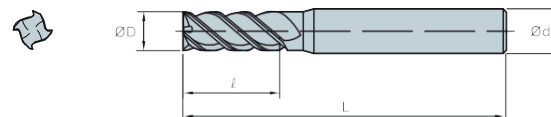
Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ¹	ℓ²	L	Цена (руб.)
IRE4200-110-R20PC220	2	20	20	55	-	110	11581,70

SPFE 4000

4х-зубая концевая фреза



FINE GRAIN		37° HELIX	39° HELIX	<table><tr><th>ØD</th><th>Допуск</th></tr><tr><td>Ø1~Ø12</td><td>0.00 ~ -0.02</td></tr></table>	ØD	Допуск	Ø1~Ø12	0.00 ~ -0.02
ØD	Допуск							
Ø1~Ø12	0.00 ~ -0.02							



(мм)

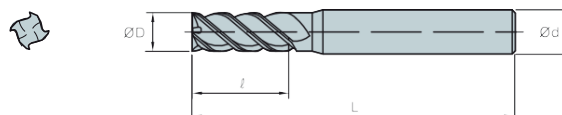
Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
SPFE4020-050PC320S	2	4	6	50	2245,12
SPFE4030-050-S6PC320S	3	6	9	50	1469,40

SPLFE 4000

4х-зубая концевая фреза



FINE GRAIN		45° HELIX	<table><tr><th>ØD</th><th>Допуск</th></tr><tr><td>Ø1~Ø12</td><td>0.00 ~ -0.02</td></tr></table>	ØD	Допуск	Ø1~Ø12	0.00 ~ -0.02
ØD	Допуск						
Ø1~Ø12	0.00 ~ -0.02						



(мм)

Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
SPLFE4060-060PC320S	6	6	24	60	1685,67



VXE504

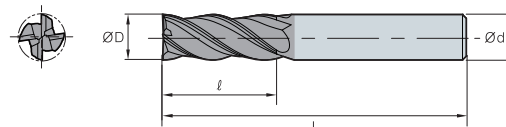
4х-зубая концевая фреза с переменным углом подъема канавки

ULTRA
FINE37°
HELIX39°
HELIX

AlCrN

• ДОПУСК

	ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм	h6



(мм)

Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
VXE504 012	1.2	6	3	50	1169,83
VXE504 035	3.5	6	10	55	1049,38

VXR504

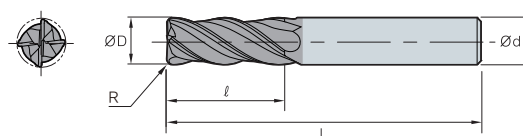
4х-зубая концевая фреза с радиусом при вершине с переменным углом подъема канавки

ULTRA
FINER
±0.01
Все размеры37°
HELIX39°
HELIX

AlCrN

• ДОПУСК

	ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм	h6



(мм)

Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
VXR504 020	0.1	2	6	6	50	1265,57
VXR504 040	0.2	4	6	10	55	1588,76
VXR504 050 05	0.5	5	6	15	55	1391,67
VXR504 060	0.3	6	6	15	60	1271,47

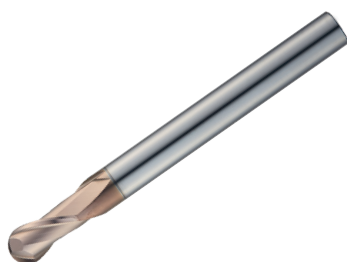
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь ~ HB225	Легированная сталь HB225~325	Предв.закаленная сталь HRC30~50	Закаленная сталь		Медь	Графит	Чугун ~ FCD500	Алюминий	Нержавеющая сталь
			SKD61~HRC55	SKD11 HRC55~					
○	○	○			○				◎

◎: Рекомендуется ○: Допускается

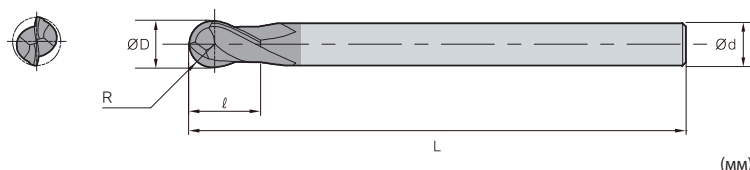
WB502

2х-зубая сферическая фреза



• ДОПУСК

ØD	Ød
Ø1 ~ Ø6	0 ~ -0.012mm
Ø6.5 ~ Ø25	0 ~ -0.015mm



Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WB502 030 S3	1.5	3	3	6	60	954,53
WB502 050S	2.5	5	6	7.5	60	996,87
WB502 080 150	4	8	8	14	150	2660,80
WB502 120 090	6	12	12	18	90	2840,15
WB502 160 100	8	16	16	24	100	6243,51

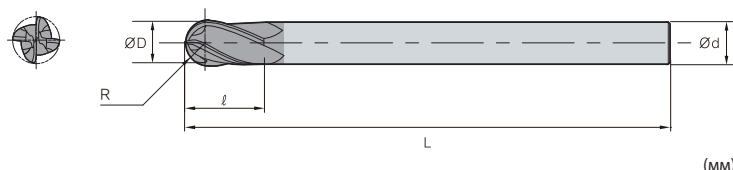
WB504

4х-зубая сферическая фреза



• ДОПУСК

ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.02mm



Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WB504 040	2	4	6	4	70	1097,47

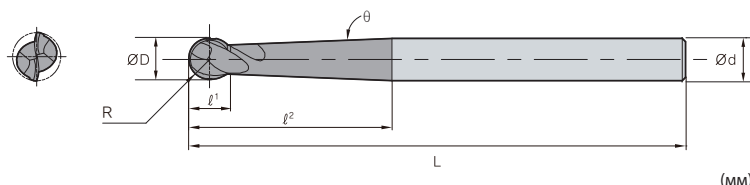
WB532

2х-зубая шаровидная фреза



• ДОПУСК

ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03mm



Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ¹	ℓ²	θ	L	Цена (руб.)
WB532 080	4	8	8	6.3	35	1°30'	100	2488,30

• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь ~ HB225	Легированная сталь HB225~325	Предв.закаленная сталь HRC30~50	Закаленная сталь		Медь	Графит	Чугун ~FCD500	Алюминий	Нержавеющая сталь
			SKD61~HRC55	SKD11 HRC55~					
○	○	◎	○				○		○

◎: Рекомендуется ○: Допускается

WB542

4х-зубая сферическая фреза

ULTRA
FINE

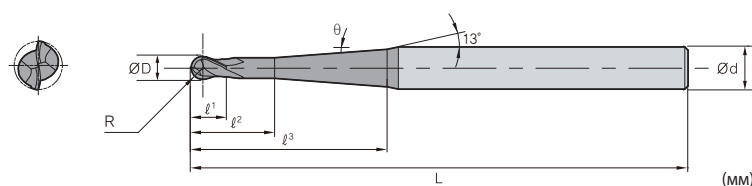
2

30°
HELIXR
±0.005
≤ R3R
±0.01
> R3

W

- ДОПУСК

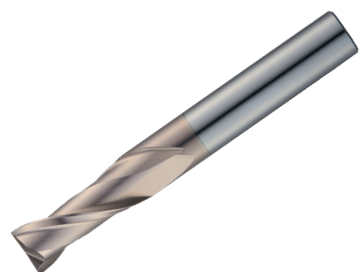
ØD	Ød
Ø0.1 ~ Ø6	0 ~ -0.012мм
Ø8 ~ Ø12	0 ~ -0.015мм



Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ¹	ℓ²	ℓ³	θ	L	Цена (руб.)
WB542 040 05 50	2	4	6	6	8	50	30°	100	2245,22
WB542 060 10 90	3	6	10	12	15	90	1°	150	4420,21
WB542 060 15 90	3	6	10	12	15	90	1°30'	150	4195,13

WE502

2х-зубая концевая фреза

ULTRA
FINE

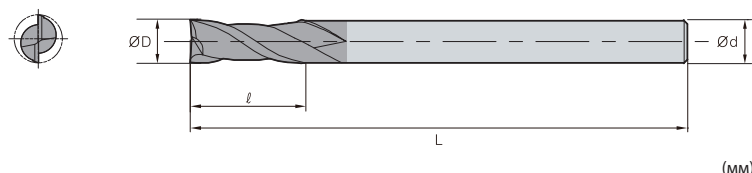
2

30°
HELIX

W

- ДОПУСК

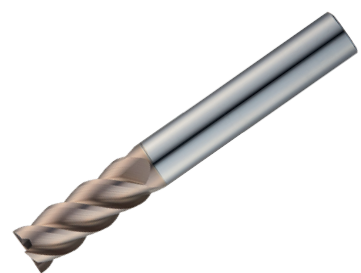
ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.012мм



Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WE502 006 018	0.6	4	1.8	40	889,63
WE502 010 S4	1	4	2.5	50	829,64
WE502 018 S4	1.8	4	5	50	628,73

WE504H

4х-зубая концевая фреза с углом подъема канавки 45°

ULTRA
FINE

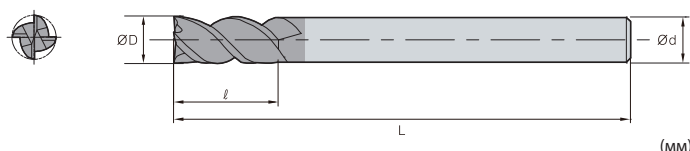
4

45°
HELIX

W

- ДОПУСК

ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм



Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WE504H 040 12	4	6	12	70	1472,30
WE504H 040 20	4	6	20	70	1147,33
WE504H 080	8	8	20	70	1572,14
WE504H 100	10	10	25	75	2168,22

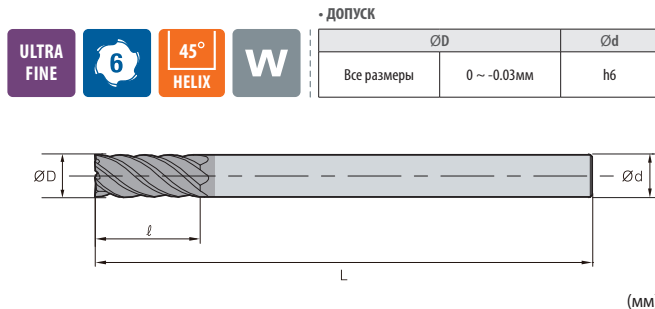
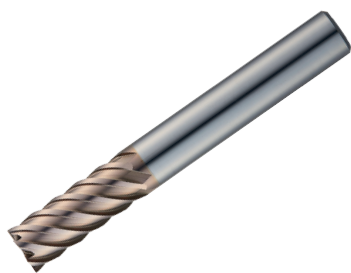
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь ~ HB225	Легированная сталь HB225~325	Предв.закаленная сталь HRC30~50	Закаленная сталь		Медь	Графит	Чугун ~ FCD500	Алюминий	Нержавеющая сталь
			SKD61~HRC55	SKD11 HRC55~					
○	○	◎	○				○		○

◎: Рекомендуется ○: Допускается

WE506

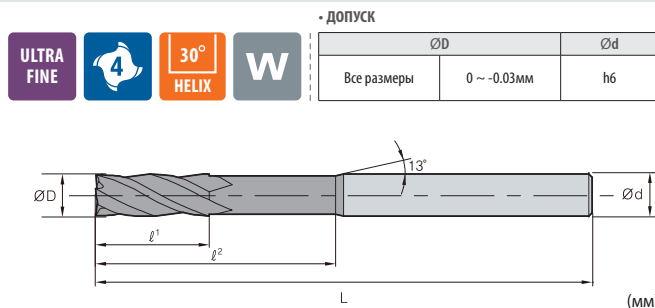
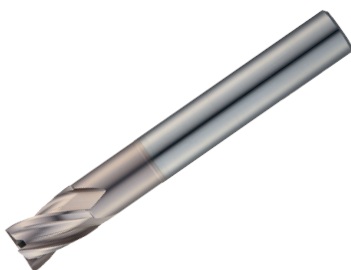
6ти-зубая концевая фреза с углом подъема канавки 45°



Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WE506 080	8	8	20	70	1950,70
WE506 100	10	10	25	75	2318,01
WE506 100 30	10	10	30	80	2590,92
WE506 160 90	16	16	90	150	11020,73
WE506 200 110	20	20	110	200	16080,08

WE514

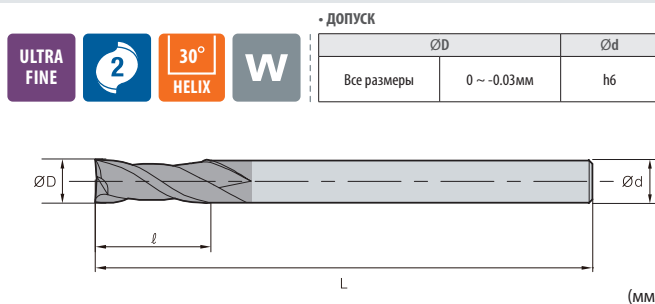
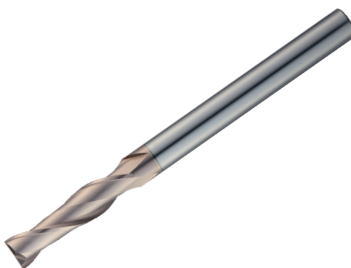
4х-зубая концевая фреза с обниженным хвостовиком



Обозначение	ØD	Ød	ℓ¹	ℓ²	L	Цена (руб.)
WE514 120 50	12	12	20	50	110	3812,14

WE522

2х-зубая концевая фреза с удлиненным хвостовиком



Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WE522 060 30 100	6	6	30	100	1226,96
WE522 080 35	8	8	35	90	1494,88

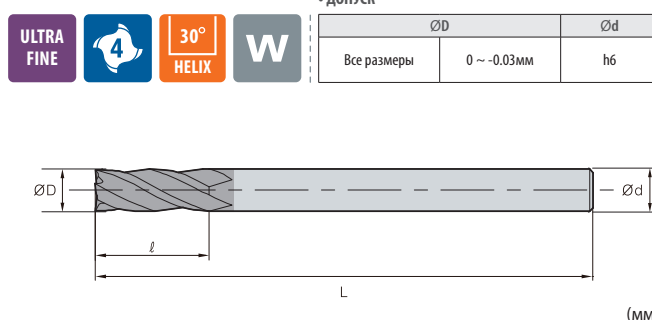
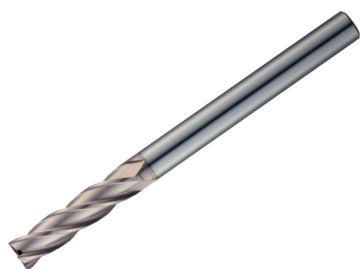
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь ~ HB225	Легированная сталь HB225~325	Предв.закаленная сталь HRC30~50	Закаленная сталь		Медь	Графит	Чугун ~ FCD500	Алюминий	Нержавеющая сталь
			SKD61~HRC55	SKD11 HRC55~					
○	○	◎	○				○		○

◎: Рекомендуется ○: Допускается

WE524

4х-зубая концевая фреза с удлиненным хвостовиком

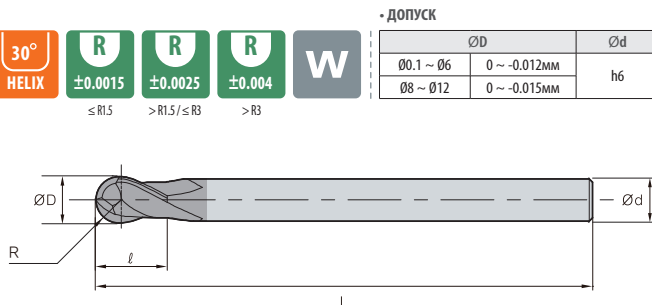
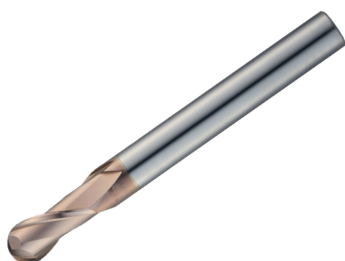


(мм)

Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WE524 010 10	1	6	10	60	1081,60
WE524 040 30	4	6	30	70	1752,30
WE524 060 15 080	6	6	15	80	1287,72
WE524 060 30 100	6	6	30	100	1516,20
WE524 080 30 100	8	8	30	100	1729,29
WE524 080 35	8	8	35	90	2023,45
WE524 080 45	8	8	45	100	2186,77
WE524 080 50	8	8	50	100	2107,91
WE524 100 30	10	10	30	80	1863,65
WE524 100 40 120	10	10	40	120	3220,07
WE524 100 60	10	10	60	110	3208,03
WE524 120 55	12	12	55	110	3034,26
WE524 120 60 150	12	12	60	150	4589,07
WE524 160 50	16	16	50	110	7486,54
WE524 160 70 150	16	16	70	150	9577,64
WE524 160 90	16	16	90	150	12755,83
WE524 200 50	20	20	50	110	11595,61

WHPB902

2х-зубая ультра прецизионная сферическая фреза



(мм)

Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WHPB902 020	1	2	6	5	50	1574,62

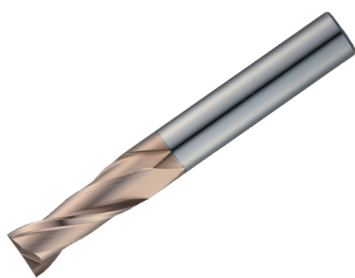
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь ~ HB225	Легированная сталь HB225~325	Предв.закаленная сталь HRC30~50	Закаленная сталь		Медь	Графит	Чугун ~ FCD500	Алюминий	Нержавеющая сталь
			SKD61~HRC55	SKD11 HRC55~					
○	○	◎	○				○		○

◎: Рекомендуется ○: Допускается

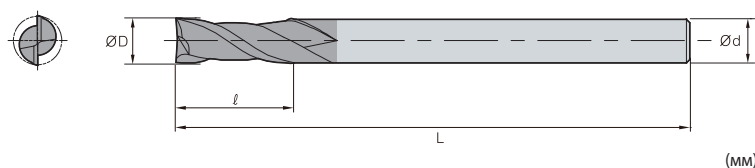
WME502

2х-зубая мини концевая фреза



• ДОПУСК

ØD		Ød
Ø0.1 ~ Ø6	0 ~ -0.012mm	h6
Ø6.5 ~ Ø25	0 ~ -0.015mm	

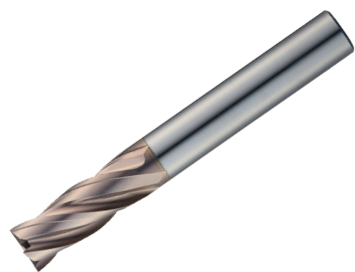


(мм)

Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WME502 100	10	10	25	75	2015,74
WME502 120	12	12	30	80	2703,48

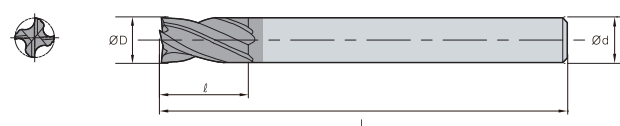
WME504

4х-зубая концевая фреза с переменным углом подъема канавки



• ДОПУСК

ØD		Ød
Все размеры	0 ~ -0.03mm	h6

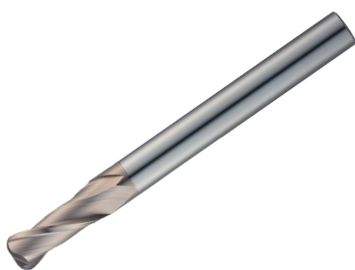


(мм)

Обозначение	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WME504 050	5	6	15	60	833,50
WME504 060	6	6	15	60	1054,94
WME504 080	8	8	20	70	1400,11
WME504 200	20	20	45	100	10401,58

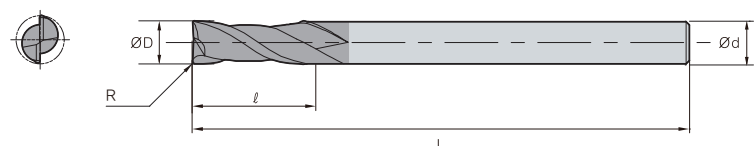
WR502

2х-зубая концевая фреза с радиусом при вершине



• ДОПУСК

ØD		Ød
Ø0.2 ~ Ø6	0 ~ -0.012mm	h6
Ø7 ~ Ø20	0 ~ -0.015mm	



(мм)

Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WR502 030 05	0.5	3	6	8	60	1164,31
WR502 060 10 60	1	6	6	15	60	954,81
WR502 080 10	1	8	8	20	100	1730,25
WR502 100 30	3	10	10	25	100	3503,33

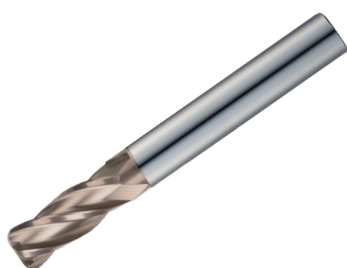
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь ~ HB225	Легированная сталь HB225~325	Предв.закаленная сталь HRC30~50	Закаленная сталь		Медь	Графит	Чугун ~ FCD500	Алюминий	Нержавеющая сталь
			SKD61~HRC55	SKD11 HRC55~					
○	○	◎	○				○		○

◎: Рекомендуется ○: Допускается

WR504

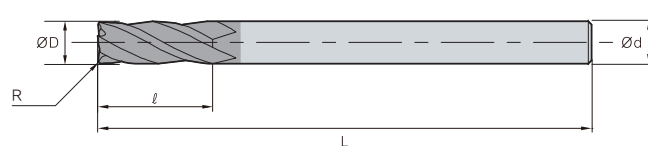
4х-зубая концевая фреза с радиусом при вершине



Все размеры

• ДОПУСК

	ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм	h6

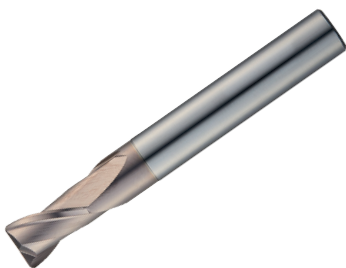


(мм)

Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WR504 040 03	0.3	4	6	10	70	1207,67

WR512

2х-зубая концевая фреза с радиусом при вершине с обнуженным хвостовиком

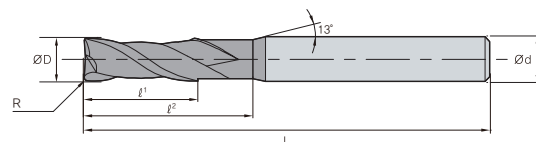


≤ Ø6

> Ø6

• ДОПУСК

	ØD	Ød
Ø0.2 ~ Ø6	0 ~ -0.012мм	h6
Ø8 ~ Ø12	0 ~ -0.015мм	

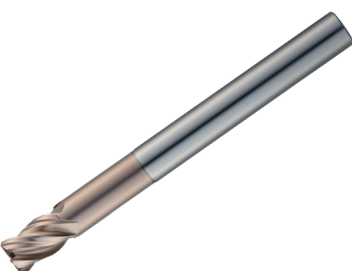


(мм)

Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ¹	ℓ²	L	Цена (руб.)
WR512 015 05 08	0.5	1.5	4	2.3	8	50	1072,90

WR514

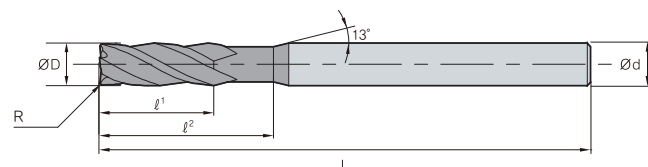
4х-зубая концевая фреза с радиусом при вершине с обнуженным хвостовиком



Все размеры

• ДОПУСК

	ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм	h6



(мм)

Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ¹	ℓ²	L	Цена (руб.)
WR514 120 10	1	12	12	20	45	110	6644,75

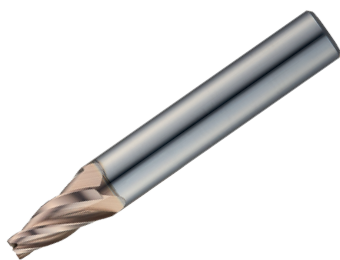
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь ~ HB225	Легированная сталь HB225~325	Предв.закаленная сталь HRC30~50	Закаленная сталь		Медь	Графит	Чугун ~ FCD500	Алюминий	Нержавеющая сталь
			SKD61~HRC55	SKD11 HRC55~					
○	○	◎	○				○		○

◎: Рекомендуется ○: Допускается

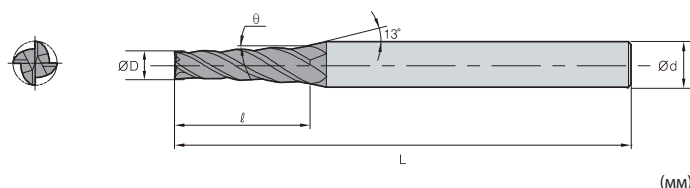
WTE504

4х-зубая коническая концевая фреза



- ДОПУСК

	ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм	h6

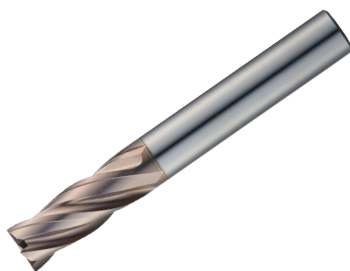


(мм)

Обозначение	ØD	Ød	l	θ	L	Цена (руб.)
WTE504 040 02	4	6	16	2°	60	1141,31
WTE504 060 02	6	8	20	2°	65	1723,82

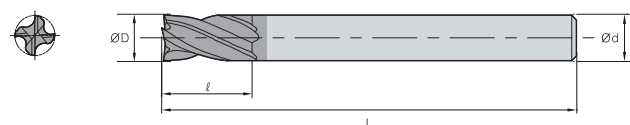
WXE504

4х-зубая концевая фреза с переменным углом подъема канавки



- ДОПУСК

	ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм	h6



(мм)

Обозначение	ØD	Ød	l	L	Цена (руб.)
WXE504 015	1.5	6	4	50	1105,36
WXE504 020 04	2	6	4	40	733,61
WXE504 030 06	3	6	6	40	733,61
WXE504 030 14	3	6	14	50	764,78
WXE504 040 08	4	6	8	40	733,61
WXE504 050 10	5	6	10	50	764,78
WXE504 050 20	5	6	20	60	813,62
WXE504 060 20	6	6	20	60	845,11
WXE504 080 16	8	8	16	60	1429,53
WXE504 080 25	8	8	25	70	1314,77
WXE504 100 30	10	10	30	75	1735,06
WXE504 140	14	16	35	100	7643,66
WXE504 160	16	16	40	100	6415,65
WXE504 160 32	16	16	32	100	7017,61

• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь ~ HB225	Легированная сталь HB225~325	Предв.закаленная сталь HRC30~50	Закаленная сталь		Медь	Графит	Чугун ~ FCD500	Алюминий	Нержавеющая сталь
			SKD61~HRC55	SKD11 HRC55~					
○	○	◎	○				○		○

◎: Рекомендуется ○: Допускается

WXR504

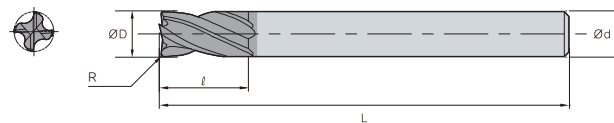
4х-зубая концевая фреза с радиусом при вершине с переменным углом подъема канавки

ULTRA
FINE

Все размеры

• ДОПУСК

	ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм	h6



(мм)

Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ	L	Цена (руб.)
WXR504 050 10	1	5	6	13	90	1229,56
WXR504 060 10	1	6	6	15	90	1304,02
WXR504 080 20	2	8	8	20	100	2323,27
WXR504 100 03 075	0.3	10	10	25	75	2714,92
WXR504 100 05 130	0.5	10	10	22	130	2927,36
WXR504 160 20	2	16	16	32	150	9550,95

WXR514

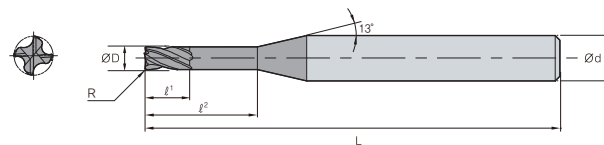
4х-зубая концевая фреза с радиусом при вершине с переменным углом подъема канавки

ULTRA
FINE

Все размеры

• ДОПУСК

	ØD	Ød
Все размеры	0 ~ -0.03мм	h6



(мм)

Обозначение	R	ØD	Ød	ℓ¹	ℓ²	L	Цена (руб.)
WXR514 020 02 20	0.2	2	4	3	20	50	1202,50
WXR514 030 05 20	0.5	3	6	4.5	20	60	1723,32
WXR514 030 05 26	0.5	3	6	4.5	26	65	1298,65
WXR514 080 02	0.2	8	8	12	25	70	2725,95
WXR514 160 05 150	0.5	16	20	35	50	150	10922,07

• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь ~ HB225	Легированная сталь HB225~325	Предв.закаленная сталь HRC30~50	Закаленная сталь		Медь	Графит	Чугун ~ FCD500	Алюминий	Нержавеющая сталь
			SKD61~HRC55	SKD11 HRC55~					
○	○	◎	○				○		○

◎: Рекомендуется ○: Допускается

Высокопроизводительные твердосплавные метчики и метчики из быстрорежущей стали

СЕРИИ МЕТЧИКОВ

- Подходит для обработки легированной стали, углеродистой стали, латуни, алюминиевых сплавов
- Широкий выбор метчиков благодаря разнообразию размеров и типов

Характеристики

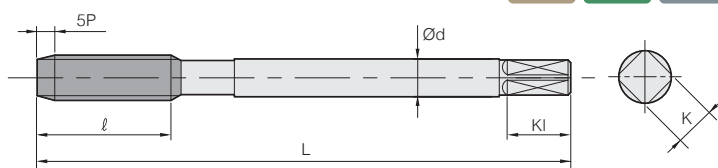
- Улучшение износостойкости и устойчивости к скалыванию благодаря применению высокопрочного материала
- Высокая производительность и минимальное налипание стружки за счет применения покрытий TiN, TiCN
- Универсальное применение

Применение



PTD

Метчик для сквозных отверстий по DIN



Обозначение 5P	Размер резьбы	Пределы	L	l	d	K	KI	Z	Тип DIN	Цена (руб.)
M3X0.5-PTD50HH30T	M3 × 0.5	6H	56	11	3.5	2.7	6	3	371	331,64
M4X0.7-PTD50HH30T	M4 × 0.7	6H	63	13	4.5	3.4	6	3	371	299,70
M12X1.75-PTD50HH30T	M12 × 1.75	6H	110	24	9	7	10	3	376	887,60

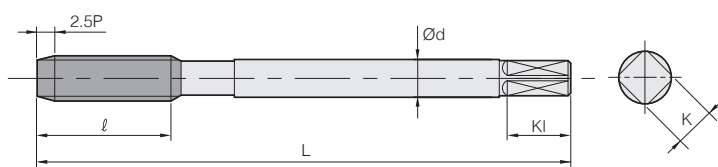
• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь			Легирован. сталь	Закаленная сталь			Нержав. сталь	Инструм. сталь	Литая сталь	Чугун	Ковкий чугун	Медь	Латунь	Латунь, литье	Бронза	Листовой алюминий	Алюмин. литье, сплавы	Магнелие, литье, сплавы	Цинков. литье, сплавы	Титановые сплавы	Термо- реактивн. пластики	Термо- пластики
C ~0.25%	CO.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Br	BrC	PB	AL	AC, ADC	MC	ZDC			
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○											

○: Рекомендуется ○: Допускается

SPD

Метчик для глухих отверстий по DIN



Обозначение 2.5P	Размер резьбы	Пределы	L	l	d	K	KI	Z	Тип DIN	Цена (руб.)
M3X0.5-SPD25HH30T	M3 × 0.5	6H	56	11	3.5	2.7	6	3	371	317,13
M5X0.8-SPD25HH30T	M5 × 0.8	6H	70	15	6	4.9	8	3	371	291,45
M5X0.8-SPD25HN30T	M5 × 0.8	6H	70	15	6	4.9	8	3	371	290,55
M8X1.0-SPD25HH30T	M8 × 1.0	6H	90	17	6	4.9	8	3	374	512,30
M10X1.50-SPD25HC10T	M10 × 1.5	6H	100	22	10	8	11	3	371	973,20
M12X1.75-SPD25HH30T	M12 × 1.75	6H	110	24	9	7	10	3	376	1276,52
M14X1.5-SPD25HH30T	M14 × 1.5	6H	100	22	11	9	12	3	374	1206,32
M16X2.0-SPD25HH30T	M16 × 2.0	6H	110	27	12	9	12	3	376	1966,55
M16X2.0-SPD25HN30T	M16 × 2.0	6H	110	27	12	9	12	3	376	1699,29

• Рекомендации по применению

Сплав	Углеродистая сталь			Легирован. сталь	Закаленная сталь			Нержав. сталь	Инструм. сталь	Литая сталь	Чугун	Ковкий чугун	Медь	Латунь	Латунь, литье	Бронза	Листовой алюминий	Алюмин. литье, сплавы	Магнелие, литье, сплавы	Цинков. литье, сплавы	Титановые сплавы	Термо- реактивн. пластики	Термо- пластики
	C ~0.25%	CO.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Br	BrC	PB	AL	AC, ADC	MC	ZDC			
HN30T		○		○								○	○	○	○	○	○	○	○	○			○
HC10T	○	○	○	○				○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
HN30T	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○											

○: Рекомендуется ○: Допускается

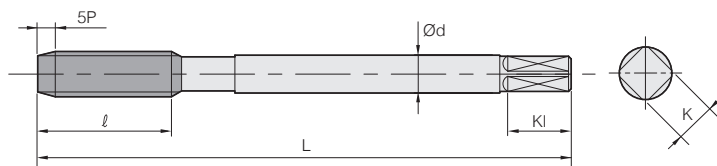
VDCM

Метчик для сквозных отверстий по DIN

DIN
371-376
374

HSSE

TiCN



Обозначение 5P	Размер резьбы	Пределы	L	l	d	K	KI	Z	Тип DIN	Цена (руб.)
VDCM0407050	M4 × 0.7	6H	63	13	4.5	3.4	6	3	371	582,84
VDCM1012550	M10 × 1.25	6H	100	22	7	5.5	8	3	374	1100,57
VDCM1215050	M12 × 1.5	6H	100	22	9	7	10	3	374	1381,95
VDCM1620050	M16 × 2.0	6H	110	27	12	9	12	3	376	2333,48
VDCM2015050	M20 × 1.5	6H	125	25	16	12	15	3	374	5219,60
VDCM2025050	M20 × 2.5	6H	140	32	16	12	15	3	376	4956,45

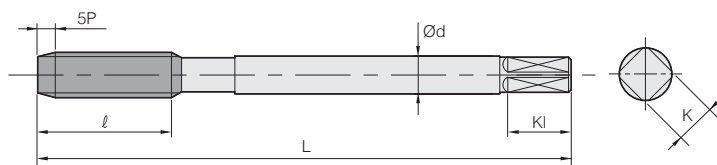
VDHM

Метчик для сквозных отверстий по DIN

DIN
371-376
374

HSSE

HOMO



Обозначение 5P	Размер резьбы	Пределы	L	l	d	K	KI	Z	Тип DIN	Цена (руб.)
VDHM1010050	M10 × 1.0	6H	90	18	7	5.5	8	3	374	1397,03
VDHM1012550	M10 × 1.25	6H	100	22	7	5.5	8	3	374	823,62
VDHM1212550	M12 × 1.25	6H	100	22	9	7	10	3	374	1224,68
VDHM1215050	M12 × 1.5	6H	100	22	9	7	10	3	374	1147,14
VDHM2025050	M20 × 2.5	6H	140	32	16	12	15	3	376	3724,17
VDHM2430050	M24 × 3.0	6H	160	34	18	14.5	17	3	376	7221,44

• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная сталь			Нержав. сталь	Инструм. сталь	Литая сталь	Чугун	Ковкий чугун	Медь	Латунь	Латун. литье	Бронза	Листовой алюминий	Алюмин. литье, сплавы	Магн. литье, сплавы	Цинков. литье, сплавы	Титановые сплавы	Термо-реактив. пластины	Термо-пластики
C ~0.25%	CO.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Br	BrC	PB	AL	AC, ADC	MC	ZDC			
○	○	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○

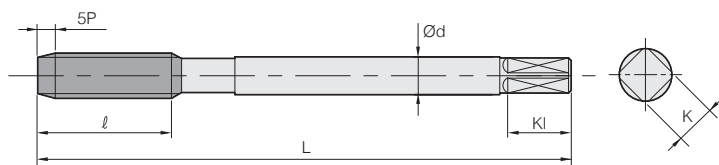
○: Рекомендуется ○: Допускается

VDOM

Метчик для сквозных отверстий по DIN

DIN
371-376
374

HSSE

Un-
coated

Обозначение 5P	Размер резьбы	Пределы	L	l	d	K	KI	Z	Тип DIN	Цена (руб.)
VDOM0305050	M3 × 0.5	6H	56	11	3.5	2.7	6	3	371	346,92
VDOM0810050	M8 × 1.0	6H	90	17	6	4.9	8	3	374	640,17
VDOM1212550	M12 × 1.25	6H	100	22	9	7	10	3	374	853,92
VDOM1420050	M14 × 2.0	6H	110	26	11	9	12	3	376	1197,83
VDOM2415050	M24 × 1.5	6H	140	27	18	14.5	17	3	374	6719,21

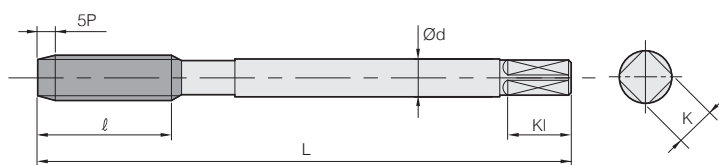
VDTM

Метчик для сквозных отверстий по DIN

DIN
371-376
374

HSSE

TiN



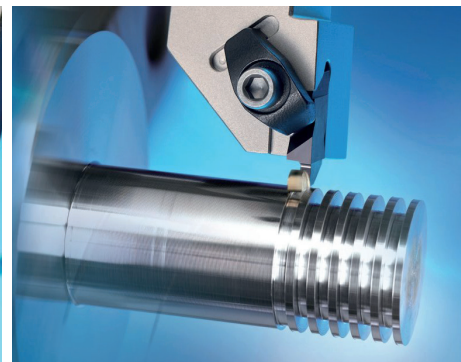
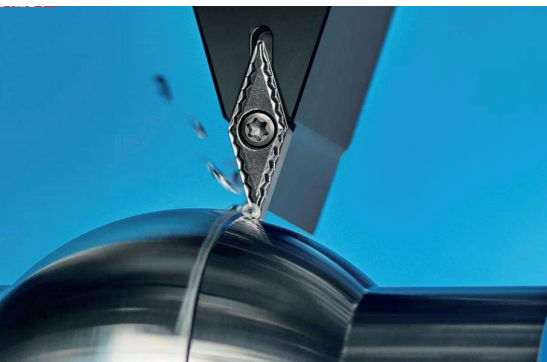
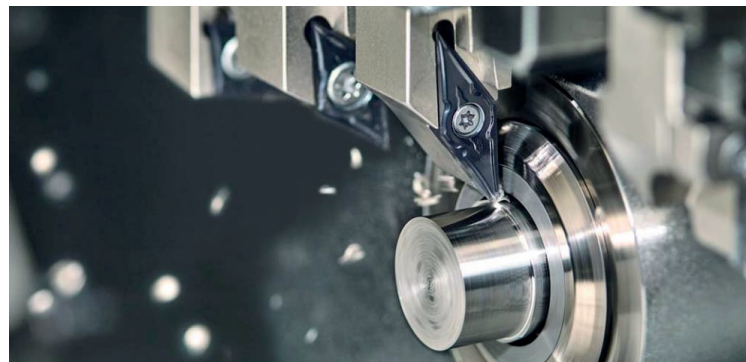
Обозначение 5P	Размер резьбы	Пределы	L	l	d	K	KI	Z	Тип DIN	Цена (руб.)
VDTM0508050	M5 × 0.8	6H	70	15	6	4.9	8	3	371	407,34
VDTM0610050	M6 × 1.0	6H	80	17	6	4.9	8	3	371	560,12
VDTM0810050	M8 × 1.0	6H	90	17	6	4.9	8	3	374	728,70
VDTM1012550	M10 × 1.25	6H	100	22	7	5.5	8	3	374	845,51
VDTM1212550	M12 × 1.25	6H	100	22	9	7	10	3	374	1177,40
VDTM1215050	M12 × 1.5	6H	100	22	9	7	10	3	374	1177,40
VDTM1420050	M14 × 2.0	6H	110	26	11	9	12	3	376	1444,79
VDTM1620050	M16 × 2.0	6H	110	27	12	9	12	3	376	2351,19
VDTM1825050	M18 × 2.5	6H	125	30	14	11	14	3	376	2724,44
VDTM2025050	M20 × 2.5	6H	140	32	16	12	15	3	376	4658,84

• Рекомендации по применению

Углеродистая сталь			Легированная сталь	Закаленная сталь			Нержав. сталь	Инструм. сталь	Литая сталь	Чугун	Ковкий чугун	Медь	Латунь	Латунь, литье	Бронза	Листовой алюминий	Алюмин. литье, сплавы	Магн. литье, сплавы	Цинков. литье, сплавы	Титановые сплавы	Термо-реактив. пластики	Термо-пластики
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Br	BrC	PB	AL	AC, ADC	MC	ZDC			
○	○	○	◎							○	○	○	○	○	○	◎	○	○	○			○

◎: Рекомендуются ○: Допускается

KORLOY - ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ И ШИРОКИЙ ВЫБОР ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫХ ИНСТРУМЕНТОВ



Более подробную консультацию по предлагаемым продуктам Вы можете получить у наших менеджеров по продажам и технических специалистов.

Данная листовка распространяется бесплатно, но остается при этом собственностью компании АО "Формик". Перепечатка, а также любого рода тиражирование, даже частичное, допускается только с письменного разрешения АО "Формик". Подлежащая уплате сумма за товар указана в рублях. Товары, представленные в брошюре, предлагаются к продаже в адрес исключительно юридических лиц. Не является офертой. Цены действительны до 30.12.2025.



АО «Формик»

193230, Россия, Санкт-Петербург, пер. Челиева, 13, БЦ «Мак Тауэр»

Тел./факс: +7-812-309-11-33, 8 (800) 333-98-53 (бесплатный звонок)

Эл. почта: info@hoffmann-group.ru

www.hoffmann-group.ru