

Твердосплавные сверла FORMIC - новый ассортимент



formic Универсальные твердосплавные сверла

FC12.2320/2325 – Уникальная конструкция сверла, обеспечивает высокую универсальность и хорошую производительность при обработке углеродистой стали, легированной стали, чугуна.

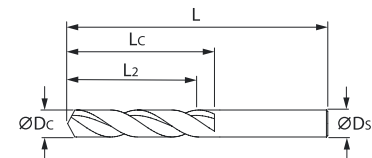
Примечание: Длина стружечной канавки $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$



FC12.2320



FC12.2325



Подходит для/ v_c [м/мин]	AI термопласты	AI литые > 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	Нерж. сталь < 900 N	Нерж. сталь > 900 N	Ti > 850 N	C4	B4	Унив.					
Код ISO	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	M	M	S	K	K						
FC12.2320		120	100	80	70	50	35	30				30			70							
FC12.2325		180	160	90	100	75	50	35				40	30		95	95						

$\varnothing D_c$ (-0,005 +0,005)	FC12.2320	FC12.2325	L_2	L	$\varnothing D_s$	f	$\varnothing D_c$ (-0,005 +0,005)	FC12.2320	FC12.2325	L_2	L	$\varnothing D_s$	f
MM	TiAlN	TiAlN	MM	MM	MM	MM/об	MM	TiAlN	TiAlN	MM	MM	MM	MM/об
3	(●)	(●)	14	62	6	0,11	7.4	(●)	(●)	29	79	8	0,18
3.1	(●)	(●)	14	62	6	0,11	7.5	(●)	(●)	29	79	8	0,18
3.2	(●)	(●)	14	62	6	0,11	7.6	(●)	(●)	29	79	8	0,18
3.3	(●)	(●)	14	62	6	0,11	7.7	(●)	(●)	29	79	8	0,18
3.4	(●)	(●)	14	62	6	0,11	7.8	(●)	(●)	29	79	8	0,18
3.5	(●)	(●)	14	62	6	0,11	7.9	(●)	(●)	29	79	8	0,18
3.6	(●)	(●)	14	62	6	0,11	8	(●)	(●)	29	79	8	0,18
3.7	(●)	(●)	17	62	6	0,11	8.1	(●)	(●)	35	89	10	0,2
3.8	(●)	(●)	17	66	6	0,11	8.2	(●)	(●)	35	89	10	0,2
3.9	(●)	(●)	17	66	6	0,11	8.3	(●)	(●)	35	89	10	0,2
4	(●)	(●)	17	66	6	0,14	8.4	(●)	(●)	35	89	10	0,2
4.1	(●)	(●)	17	66	6	0,14	8.5	(●)	(●)	35	89	10	0,2
4.2	(●)	(●)	17	66	6	0,14	8.6	(●)	(●)	35	89	10	0,2
4.3	(●)	(●)	17	66	6	0,14	8.7	(●)	(●)	35	89	10	0,2
4.4	(●)	(●)	17	66	6	0,14	8.8	(●)	(●)	35	89	10	0,2
4.5	(●)	(●)	17	66	6	0,14	8.9	(●)	(●)	35	89	10	0,2
4.6	(●)	(●)	17	66	6	0,14	9	(●)	(●)	35	89	10	0,2
4.7	(●)	(●)	17	66	6	0,14	9.1	(●)	(●)	35	89	10	0,22
4.8	(●)	(●)	20	66	6	0,14	9.2	(●)	(●)	35	89	10	0,22
4.9	(●)	(●)	20	66	6	0,14	9.3	(●)	(●)	35	89	10	0,22
5	(●)	(●)	20	66	6	0,14	9.3	(●)	(●)	35	89	10	0,22
5.1	(●)	(●)	20	66	6	0,14	9.4	(●)	(●)	35	89	10	0,22
5.2	(●)	(●)	20	66	6	0,14	9.5	(●)	(●)	35	89	10	0,22
5.3	(●)	(●)	20	66	6	0,14	9.6	(●)	(●)	35	89	10	0,22
5.4	(●)	(●)	20	66	6	0,14	9.7	(●)	(●)	35	89	10	0,22
5.5	(●)	(●)	20	66	6	0,14	9.8	(●)	(●)	35	89	10	0,22
5.6	(●)	(●)	20	66	6	0,14	9.9	(●)	(●)	35	89	10	0,22
5.7	(●)	(●)	20	66	6	0,14	10	(●)	(●)	35	89	10	0,22
5.8	(●)	(●)	20	66	6	0,14	10.1	(●)	(●)	40	102	12	0,22
5.9	(●)	(●)	20	66	6	0,18	10.2	(●)	(●)	40	102	12	0,22
6	(●)	(●)	20	66	6	0,18	10.3	(●)	(●)	40	102	12	0,22
6.1	(●)	(●)	24	79	8	0,18	10.4	(●)	(●)	40	102	12	0,22
6.2	(●)	(●)	24	79	8	0,18	10.5	(●)	(●)	40	102	12	0,22
6.3	(●)	(●)	24	79	8	0,18	10.6	(●)	(●)	40	102	12	0,22
6.4	(●)	(●)	24	79	8	0,18	10.7	(●)	(●)	40	102	12	0,22
6.5	(●)	(●)	24	79	8	0,18	10.8	(●)	(●)	40	102	12	0,22
6.6	(●)	(●)	24	79	8	0,18	10.9	(●)	(●)	40	102	12	0,22
6.7	(●)	(●)	24	79	8	0,18	11	(●)	(●)	40	102	12	0,22
6.8	(●)	(●)	24	79	8	0,18	11.1	(●)	(●)	40	102	12	0,22
6.9	(●)	(●)	29	79	8	0,18	11.2	(●)	(●)	40	102	12	0,22
7	(●)	(●)	29	79	8	0,18	11.3	(●)	(●)	40	102	12	0,22
7.1	(●)	(●)	29	79	8	0,18	11.4	(●)	(●)	40	102	12	0,22
7.2	(●)	(●)	29	79	8	0,18	11.5	(●)	(●)	40	102	12	0,22
7.3	(●)	(●)	29	79	8	0,18	11.6	(●)	(●)	40	102	12	0,22

$\varnothing D_c$ (-0,005 +0,005)	FC12.2320	FC12.2325	L_2	L	$\varnothing D_s$	 f < 900 N
	Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком	Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком с внутренним подводом СОЖ				
	TiAIN	TiAIN	FC12.2320 FC12.2325	FC12.2320 FC12.2325		
MM			MM	MM	MM	MM/об
11.7	●	●	40	102	12	0,22
11.8	●	●	40	102	12	0,22
11.9	●	●	40	102	12	0,22
12	●	●	40	102	12	0,22
12.1	●	●	43	107	14	0,26
12.2	●	●	43	107	14	0,26
12.3	●	●	43	107	14	0,26
12.4	●	●	43	107	14	0,26
12.5	●	●	43	107	14	0,26
12.6	●	●	43	107	14	0,26
12.7	●	●	43	107	14	0,26
12.8	●	●	43	107	14	0,26
12.9	●	●	43	107	14	0,26
13	●	●	43	107	14	0,26
13.1	●	●	43	107	14	0,26
13.2	●	●	43	107	14	0,26
13.3	●	●	43	107	14	0,26
13.4	●	●	43	107	14	0,26
13.5	●	●	43	107	14	0,26
13.6	●	●	43	107	14	0,26
13.7	●	●	43	107	14	0,26
13.8	●	●	43	107	14	0,26
13.9	●	●	43	107	14	0,26
14	●	●	43	107	14	0,26
14.1	●	●	45	115	16	0,26
14.2	●	●	45	115	16	0,26
14.3	●	●	45	115	16	0,26
14.4	●	●	45	115	16	0,26
14.5	●	●	45	115	16	0,26
14.6	●	●	45	115	16	0,26
14.7	●	●	45	115	16	0,26
14.8	●	●	45	115	16	0,26
14.9	●	●	45	115	16	0,26
15	●	●	45	115	16	0,26
15.1	●	●	45	115	16	0,26
15.2	●	●	45	115	16	0,26
15.3	●	●	45	115	16	0,26
15.4	●	●	45	115	16	0,26
15.5	●	●	45	115	16	0,26
15.6	●	●	45	115	16	0,26
15.7	●	●	45	115	16	0,26
15.8	●	●	45	115	16	0,26
15.9	●	●	45	115	16	0,26
16	●	●	45	115	16	0,26
16.1	●	●	51	123	18	0,28
16.2	●	●	51	123	18	0,28
16.3	●	●	51	123	18	0,28
16.4	●	●	51	123	18	0,28
16.5	●	●	51	123	18	0,28
16.6	●	●	51	123	18	0,28
16.7	●	●	51	123	18	0,28
16.8	●	●	51	123	18	0,28
16.9	●	●	51	123	18	0,28
17	●	●	51	123	18	0,28
17.1	●	●	51	123	18	0,28
17.2	●	●	51	123	18	0,28
17.3	●	●	51	123	18	0,28
17.4	●	●	51	123	18	0,28
17.5	●	●	51	123	18	0,28
17.6	●	●	51	123	18	0,28
17.7	●	●	51	123	18	0,28
17.8	●	●	51	123	18	0,28
17.9	●	●	51	123	18	0,28
18	●	●	51	123	18	0,28
18.1	●	●	55	131	20	0,28
18.2	●	●	55	131	20	0,28
18.3	●	●	55	131	20	0,28

$\varnothing D_c$ (-0,005 +0,005)	FC12.2320	FC12.2325	L_2	L	$\varnothing D_s$	 f < 900 N
	Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком	Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком с внутренним подводом СОЖ				
	TiAIN	TiAIN	FC12.2320 FC12.2325	FC12.2320 FC12.2325		
MM			MM	MM	MM	MM/об
18.4	●	●	55	131	20	0,28
18.5	●	●	55	131	20	0,28
18.6	●	●	55	131	20	0,28
18.7	●	●	55	131	20	0,28
18.8	●	●	55	131	20	0,28
18.9	●	●	55	131	20	0,28
19	●	●	55	131	20	0,28
19.1	●	●	55	131	20	0,28
19.2	●	●	55	131	20	0,28
19.3	●	●	55	131	20	0,28
19.4	●	●	55	131	20	0,28
19.5	●	●	55	131	20	0,28
19.6	●	●	55	131	20	0,28
19.7	●	●	55	131	20	0,28
19.8	●	●	55	131	20	0,28
19.9	●	●	55	131	20	0,28
20	●	●	55	131	20	0,28
20.1	●	●	76	146	25	0,32
20.2	●	●	76	146	25	0,32
20.3	●	●	76	146	25	0,32
20.4	●	●	76	146	25	0,32
20.5	●	●	76	146	25	0,32
20.6	●	●	76	146	25	0,32
20.7	●	●	76	146	25	0,32
20.8	●	●	76	146	25	0,32
20.9	●	●	76	146	25	0,32
21	●	●	76	146	25	0,32
21.1	●	●	76	146	25	0,32
21.2	●	●	76	146	25	0,32
21.3	●	●	76	146	25	0,32
21.4	●	●	76	146	25	0,32
21.5	●	●	76	146	25	0,32
21.6	●	●	76	146	25	0,32
21.7	●	●	76	146	25	0,32
21.8	●	●	76	146	25	0,32
21.9	●	●	76	146	25	0,32
22	●	●	76	146	25	0,32
22.1	●	●	83	153	25	0,32
22.2	●	●	83	153	25	0,32
22.3	●	●	83	153	25	0,32
22.4	●	●	83	153	25	0,32
22.5	●	●	83	153	25	0,32
22.6	●	●	83	153	25	0,32
22.7	●	●	83	153	25	0,32
22.8	●	●	83	153	25	0,32
22.9	●	●	83	153	25	0,32
23	●	●	83	153	25	0,32
23.1	●	●	83	153	25	0,32
23.2	●	●	83	153	25	0,32
23.3	●	●	83	153	25	0,32
23.4	●	●	83	153	25	0,32
23.5	●	●	83	153	25	0,32
23.6	●	●	83	153	25	0,32
23.7	●	●	83	153	25	0,32
23.8	●	●	83	153	25	0,32
23.9	●	●	83	153	25	0,32
24	●	●	83	153	25	0,32
24.1	●	●	83	153	25	0,32
24.2	●	●	83	153	25	0,32
24.3	●	●	83	153	25	0,32
24.4	●	●	83	153	25	0,32
24.5	●	●	83	153	25	0,32
24.6	●	●	83	153	25	0,32
24.7	●	●	83	153	25	0,32
24.8	●	●	83	153	25	0,32
24.9	●	●	83	153	25	0,32
25	●	●	83	153	25	0,32



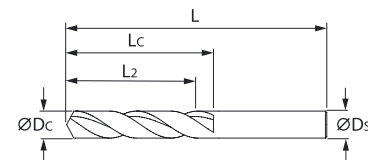
formic Твердосплавные сверла для обработки нержавеющей стали

С усиленной сердцевиной и специальной подточкой, обеспечивающей **высокую точность центрирования сверла**. Прямой профиль скругленных режущих кромок и особая форма канавок **для эффективного дробления стружки при обработке вязких нержавеющей сталей и титановых сплавов**.



FC12.2415

Примечание: Длина стружечной канавки $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$



Подходит для/ v_c [м/мин]	AI термопласты	AI литье > 10 % Si	AI литье < 500 N									Нерж. сталь < 900 N	Нерж. сталь > 900 N	Ti > 850 N	C4	B4	Унив.					
																						
Код ISO	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	M	M	S	K	K					
FC12.2415		140	120	110	100	80	60	35					50	45	30	70						

$\varnothing D_c$ (-0,005 +0,005)	FC12.2415	L_2	L	$\varnothing D_s$	Нерж. сталь < 900 N f	$\varnothing D_c$ (-0,005 +0,005)	FC12.2415	L_2	L	$\varnothing D_s$	Нерж. сталь < 900 N f
MM	TiAlN	MM	MM	MM	MM/об	MM	TiAlN	MM	MM	MM	MM/об
3	(●)	14	62	6	0,07	7.4	(●)	29	79	8	0,1
3.1	(●)	14	62	6	0,07	7.5	(●)	29	79	8	0,1
3.2	(●)	14	62	6	0,07	7.6	(●)	29	79	8	0,1
3.3	(●)	14	62	6	0,07	7.7	(●)	29	79	8	0,1
3.4	(●)	14	62	6	0,07	7.8	(●)	29	79	8	0,1
3.5	(●)	14	62	6	0,07	7.9	(●)	29	79	8	0,1
3.6	(●)	14	62	6	0,07	8	(●)	29	79	8	0,1
3.7	(●)	14	62	6	0,07	8.1	(●)	35	89	10	0,1
3.8	(●)	17	66	6	0,07	8.2	(●)	35	89	10	0,1
3.9	(●)	17	66	6	0,07	8.3	(●)	35	89	10	0,1
4	(●)	17	66	6	0,07	8.4	(●)	35	89	10	0,1
4.1	(●)	17	66	6	0,07	8.5	(●)	35	89	10	0,1
4.2	(●)	17	66	6	0,07	8.6	(●)	35	89	10	0,1
4.3	(●)	17	66	6	0,07	8.7	(●)	35	89	10	0,1
4.4	(●)	17	66	6	0,07	8.8	(●)	35	89	10	0,1
4.5	(●)	17	66	6	0,07	8.9	(●)	35	89	10	0,1
4.6	(●)	17	66	6	0,07	9	(●)	35	89	10	0,12
4.7	(●)	17	66	6	0,07	9.1	(●)	35	89	10	0,12
4.8	(●)	20	66	6	0,07	9.2	(●)	35	89	10	0,12
4.9	(●)	20	66	6	0,07	9.3	(●)	35	89	10	0,12
5	(●)	20	66	6	0,07	9.3	(●)	35	89	10	0,12
5.1	(●)	20	66	6	0,07	9.4	(●)	35	89	10	0,12
5.2	(●)	20	66	6	0,07	9.5	(●)	35	89	10	0,12
5.3	(●)	20	66	6	0,07	9.6	(●)	35	89	10	0,12
5.4	(●)	20	66	6	0,07	9.7	(●)	35	89	10	0,12
5.5	(●)	20	66	6	0,07	9.8	(●)	35	89	10	0,12
5.6	(●)	20	66	6	0,07	9.9	(●)	35	89	10	0,12
5.7	(●)	20	66	6	0,07	10	(●)	35	89	10	0,12
5.8	(●)	20	66	6	0,07	10.1	(●)	40	102	12	0,12
5.9	(●)	20	66	6	0,07	10.2	(●)	40	102	12	0,12
6	(●)	20	66	6	0,1	10.3	(●)	40	102	12	0,12
6.1	(●)	24	79	8	0,1	10.4	(●)	40	102	12	0,12
6.2	(●)	24	79	8	0,1	10.5	(●)	40	102	12	0,12
6.3	(●)	24	79	8	0,1	10.6	(●)	40	102	12	0,12
6.4	(●)	24	79	8	0,1	10.7	(●)	40	102	12	0,12
6.5	(●)	24	79	8	0,1	10.8	(●)	40	102	12	0,12
6.6	(●)	24	79	8	0,1	10.9	(●)	40	102	12	0,12
6.7	(●)	24	79	8	0,1	11	(●)	40	102	12	0,12
6.8	(●)	24	79	8	0,1	11.1	(●)	40	102	12	0,12
6.9	(●)	29	79	8	0,1	11.2	(●)	40	102	12	0,12
7	(●)	29	79	8	0,1	11.3	(●)	40	102	12	0,12
7.1	(●)	29	79	8	0,1	11.4	(●)	40	102	12	0,12
7.2	(●)	29	79	8	0,1	11.5	(●)	40	102	12	0,12
7.3	(●)	29	79	8	0,1	11.6	(●)	40	102	12	0,12

$\varnothing D_c$ (-0,005 +0,005)	FC12.2415 Твердосплавное сверло с цилиндрическим хвостовиком с внутренним подводом СОЖ	L_2	L	$\varnothing D_s$	Нерж. сталь < 900 N f	$\varnothing D_c$ (-0,005 +0,005)	FC12.2415 Твердосплавное сверло с цилиндрическим хвостовиком с внутренним подводом СОЖ	L_2	L	$\varnothing D_s$	Нерж. сталь < 900 N f
MM	TiAlN	MM	MM	MM	MM/об	MM	TiAlN	MM	MM	MM	MM/об
11.7	●	40	102	12	0,12	18.4	●	55	131	20	0,16
11.8	●	40	102	12	0,12	18.5	●	55	131	20	0,16
11.9	●	40	102	12	0,12	18.6	●	55	131	20	0,16
12	●	40	102	12	0,15	18.7	●	55	131	20	0,16
12.1	●	43	107	14	0,15	18.8	●	55	131	20	0,16
12.2	●	43	107	14	0,15	18.9	●	55	131	20	0,16
12.3	●	43	107	14	0,15	19	●	55	131	20	0,16
12.4	●	43	107	14	0,15	19.1	●	55	131	20	0,18
12.5	●	43	107	14	0,15	19.2	●	55	131	20	0,18
12.6	●	43	107	14	0,15	19.3	●	55	131	20	0,18
12.7	●	43	107	14	0,15	19.4	●	55	131	20	0,18
12.8	●	43	107	14	0,15	19.5	●	55	131	20	0,18
12.9	●	43	107	14	0,15	19.6	●	55	131	20	0,18
13	●	43	107	14	0,15	19.7	●	55	131	20	0,18
13.1	●	43	107	14	0,15	19.8	●	55	131	20	0,18
13.2	●	43	107	14	0,15	19.9	●	55	131	20	0,18
13.3	●	43	107	14	0,15	20	●	55	131	20	0,18
13.4	●	43	107	14	0,15	20.1	●	76	146	25	0,2
13.5	●	43	107	14	0,15	20.2	●	76	146	25	0,2
13.6	●	43	107	14	0,15	20.3	●	76	146	25	0,2
13.7	●	43	107	14	0,15	20.4	●	76	146	25	0,2
13.8	●	43	107	14	0,15	20.5	●	76	146	25	0,2
13.9	●	43	107	14	0,15	20.6	●	76	146	25	0,2
14	●	43	107	14	0,15	20.7	●	76	146	25	0,2
14.1	●	45	115	16	0,15	20.8	●	76	146	25	0,2
14.2	●	45	115	16	0,15	20.9	●	76	146	25	0,2
14.3	●	45	115	16	0,15	21	●	76	146	25	0,2
14.4	●	45	115	16	0,15	21.1	●	76	146	25	0,2
14.5	●	45	115	16	0,15	21.2	●	76	146	25	0,2
14.6	●	45	115	16	0,15	21.3	●	76	146	25	0,2
14.7	●	45	115	16	0,15	21.4	●	76	146	25	0,2
14.8	●	45	115	16	0,15	21.5	●	76	146	25	0,2
14.9	●	45	115	16	0,15	21.6	●	76	146	25	0,2
15	●	45	115	16	0,15	21.7	●	76	146	25	0,2
15.1	●	45	115	16	0,15	21.8	●	76	146	25	0,2
15.2	●	45	115	16	0,15	21.9	●	76	146	25	0,2
15.3	●	45	115	16	0,15	22	●	76	146	25	0,2
15.4	●	45	115	16	0,15	22.1	●	83	153	25	0,2
15.5	●	45	115	16	0,15	22.2	●	83	153	25	0,2
15.6	●	45	115	16	0,15	22.3	●	83	153	25	0,2
15.7	●	45	115	16	0,15	22.4	●	83	153	25	0,2
15.8	●	45	115	16	0,15	22.5	●	83	153	25	0,2
15.9	●	45	115	16	0,15	22.6	●	83	153	25	0,2
16	●	45	115	16	0,16	22.7	●	83	153	25	0,2
16.1	●	51	123	18	0,16	22.8	●	83	153	25	0,2
16.2	●	51	123	18	0,16	22.9	●	83	153	25	0,2
16.3	●	51	123	18	0,16	23	●	83	153	25	0,2
16.4	●	51	123	18	0,16	23.1	●	83	153	25	0,2
16.5	●	51	123	18	0,16	23.2	●	83	153	25	0,2
16.6	●	51	123	18	0,16	23.3	●	83	153	25	0,2
16.7	●	51	123	18	0,16	23.4	●	83	153	25	0,2
16.8	●	51	123	18	0,16	23.5	●	83	153	25	0,2
16.9	●	51	123	18	0,16	23.6	●	83	153	25	0,2
17	●	51	123	18	0,16	23.7	●	83	153	25	0,2
17.1	●	51	123	18	0,16	23.8	●	83	153	25	0,2
17.2	●	51	123	18	0,16	23.9	●	83	153	25	0,2
17.3	●	51	123	18	0,16	24	●	83	153	25	0,2
17.4	●	51	123	18	0,16	24.1	●	83	153	25	0,2
17.5	●	51	123	18	0,16	24.2	●	83	153	25	0,2
17.6	●	51	123	18	0,16	24.3	●	83	153	25	0,2
17.7	●	51	123	18	0,16	24.4	●	83	153	25	0,2
17.8	●	51	123	18	0,16	24.5	●	83	153	25	0,2
17.9	●	51	123	18	0,16	24.6	●	83	153	25	0,2
18	●	51	123	18	0,16	24.7	●	83	153	25	0,2
18.1	●	55	131	20	0,16	24.8	●	83	153	25	0,2
18.2	●	55	131	20	0,16	24.9	●	83	153	25	0,2
18.3	●	55	131	20	0,16	25	●	83	153	25	0,2

Твердосплавные сверла FORMIC - новый ассортимент



formic Универсальные твердосплавные сверла

FC12.2520/2525 – Уникальная конструкция сверла, обеспечивает высокую универсальность и хорошую производительность при обработке углеродистой стали, легированной стали, чугуна.

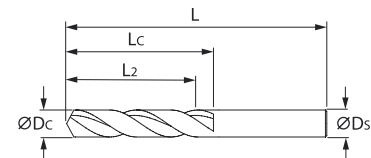
Примечание: Длина стружечной канавки $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$



FC12.2520



FC12.2525



Подходит для/ v_c [м/мин]	AI термопласты	AI литые > 10 % Si	AI литые < 500 N	AI литые < 750 N	AI литые < 900 N	AI литые < 1100 N	AI литые < 1400 N	AI литые < 55 HRC	AI литые < 60 HRC	AI литые < 65 HRC	AI литые < 67 HRC	Нерж. сталь < 900 N	Нерж. сталь > 900 N	Ti > 850 N	C4	B4	Унив.	Чугун	Алюминий	Латунь	Бронза	Нерж. сталь > 900 N
Код ISO	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	M	M	S	K	K						
FC12.2520		120	100	80	70	50	35	30				30			70							
FC12.2525		180	160	90	100	75	50	35				40	30		95	95						

$\varnothing D_c$ (-0,005 +0,005)	FC12.2520	FC12.2525	L_2	L	$\varnothing D_s$	f
	Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком	Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком с внутренним подводом СОЖ				
	TiAlN	TiAlN				
мм			мм	мм	мм	мм/об
3	(●)	(●)	23	66	6	0,11
3.1	(●)	(●)	23	66	6	0,11
3.2	(●)	(●)	23	66	6	0,11
3.3	(●)	(●)	23	66	6	0,11
3.4	(●)	(●)	23	66	6	0,11
3.5	(●)	(●)	23	66	6	0,11
3.6	(●)	(●)	23	66	6	0,11
3.7	(●)	(●)	23	66	6	0,11
3.8	(●)	(●)	29	74	6	0,11
3.9	(●)	(●)	29	74	6	0,11
4	(●)	(●)	29	74	6	0,14
4.1	(●)	(●)	29	74	6	0,14
4.2	(●)	(●)	29	74	6	0,14
4.3	(●)	(●)	29	74	6	0,14
4.4	(●)	(●)	29	74	6	0,14
4.5	(●)	(●)	29	74	6	0,14
4.6	(●)	(●)	29	74	6	0,14
4.7	(●)	(●)	29	74	6	0,14
4.8	(●)	(●)	35	82	6	0,14
4.9	(●)	(●)	35	82	6	0,14
5	(●)	(●)	35	82	6	0,14
5.1	(●)	(●)	35	82	6	0,14
5.2	(●)	(●)	35	82	6	0,14
5.3	(●)	(●)	35	82	6	0,14
5.4	(●)	(●)	35	82	6	0,14
5.5	(●)	(●)	35	82	6	0,14
5.6	(●)	(●)	35	82	6	0,14
5.7	(●)	(●)	35	82	6	0,14
5.8	(●)	(●)	35	82	6	0,14
5.9	(●)	(●)	35	82	6	0,18
6	(●)	(●)	35	82	6	0,18
6.1	(●)	(●)	43	91	8	0,18
6.2	(●)	(●)	43	91	8	0,18
6.3	(●)	(●)	43	91	8	0,18
6.4	(●)	(●)	43	91	8	0,18
6.5	(●)	(●)	43	91	8	0,18
6.6	(●)	(●)	43	91	8	0,18
6.7	(●)	(●)	43	91	8	0,18
6.8	(●)	(●)	43	91	8	0,18
6.9	(●)	(●)	43	91	8	0,18
7	(●)	(●)	43	91	8	0,18
7.1	(●)	(●)	43	91	8	0,18
7.2	(●)	(●)	43	91	8	0,18
7.3	(●)	(●)	43	91	8	0,18

$\varnothing D_c$ (-0,005 +0,005)	FC12.2520	FC12.2525	L_2	L	$\varnothing D_s$	f
	Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком	Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком с внутренним подводом СОЖ				
	TiAlN	TiAlN				
мм			мм	мм	мм	мм/об
7.4	(●)	(●)	43	91	8	0,18
7.5	(●)	(●)	43	91	8	0,18
7.6	(●)	(●)	43	91	8	0,18
7.7	(●)	(●)	43	91	8	0,18
7.8	(●)	(●)	43	91	8	0,18
7.9	(●)	(●)	43	91	8	0,18
8	(●)	(●)	43	91	8	0,18
8.1	(●)	(●)	49	103	10	0,2
8.2	(●)	(●)	49	103	10	0,2
8.3	(●)	(●)	49	103	10	0,2
8.4	(●)	(●)	49	103	10	0,2
8.5	(●)	(●)	49	103	10	0,2
8.6	(●)	(●)	49	103	10	0,2
8.7	(●)	(●)	49	103	10	0,2
8.8	(●)	(●)	49	103	10	0,2
8.9	(●)	(●)	49	103	10	0,2
9	(●)	(●)	49	103	10	0,2
9.1	(●)	(●)	49	103	10	0,22
9.2	(●)	(●)	49	103	10	0,22
9.3	(●)	(●)	49	103	10	0,22
9.3	(●)	(●)	49	103	10	0,22
9.4	(●)	(●)	49	103	10	0,22
9.5	(●)	(●)	49	103	10	0,22
9.6	(●)	(●)	49	103	10	0,22
9.7	(●)	(●)	49	103	10	0,22
9.8	(●)	(●)	49	103	10	0,22
9.9	(●)	(●)	49	103	10	0,22
10	(●)	(●)	49	103	10	0,22
10.1	(●)	(●)	56	118	12	0,22
10.2	(●)	(●)	56	118	12	0,22
10.3	(●)	(●)	56	118	12	0,22
10.4	(●)	(●)	56	118	12	0,22
10.5	(●)	(●)	56	118	12	0,22
10.6	(●)	(●)	56	118	12	0,22
10.7	(●)	(●)	56	118	12	0,22
10.8	(●)	(●)	56	118	12	0,22
10.9	(●)	(●)	56	118	12	0,22
11	(●)	(●)	56	118	12	0,22
11.1	(●)	(●)	56	118	12	0,22
11.2	(●)	(●)	56	118	12	0,22
11.3	(●)	(●)	56	118	12	0,22
11.4	(●)	(●)	56	118	12	0,22
11.5	(●)	(●)	56	118	12	0,22
11.6	(●)	(●)	56	118	12	0,22

$\varnothing D_c$ (-0,005 +0,005)	FC12.2520	FC12.2525	L_2	L	$\varnothing D_s$	 f
	Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком	Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком с внутренним подводом СОЖ				
	TiAIN	TiAIN	FC12.2520 FC12.2525	FC12.2520 FC12.2525		
MM			MM	MM	MM	MM/об
11.7	●	●	56	118	12	0,22
11.8	●	●	56	118	12	0,22
11.9	●	●	56	118	12	0,22
12	●	●	56	118	12	0,22
12.1	●	●	60	124	14	0,26
12.2	●	●	60	124	14	0,26
12.3	●	●	60	124	14	0,26
12.4	●	●	60	124	14	0,26
12.5	●	●	60	124	14	0,26
12.6	●	●	60	124	14	0,26
12.7	●	●	60	124	14	0,26
12.8	●	●	60	124	14	0,26
12.9	●	●	60	124	14	0,26
13	●	●	60	124	14	0,26
13.1	●	●	60	124	14	0,26
13.2	●	●	60	124	14	0,26
13.3	●	●	60	124	14	0,26
13.4	●	●	60	124	14	0,26
13.5	●	●	60	124	14	0,26
13.6	●	●	60	124	14	0,26
13.7	●	●	60	124	14	0,26
13.8	●	●	60	124	14	0,26
13.9	●	●	60	124	14	0,26
14	●	●	60	124	14	0,26
14.1	●	●	63	133	16	0,26
14.2	●	●	63	133	16	0,26
14.3	●	●	63	133	16	0,26
14.4	●	●	63	133	16	0,26
14.5	●	●	63	133	16	0,26
14.6	●	●	63	133	16	0,26
14.7	●	●	63	133	16	0,26
14.8	●	●	63	133	16	0,26
14.9	●	●	63	133	16	0,26
15	●	●	63	133	16	0,26
15.1	●	●	63	133	16	0,26
15.2	●	●	63	133	16	0,26
15.3	●	●	63	133	16	0,26
15.4	●	●	63	133	16	0,26
15.5	●	●	63	133	16	0,26
15.6	●	●	63	133	16	0,26
15.7	●	●	63	133	16	0,26
15.8	●	●	63	133	16	0,26
15.9	●	●	63	133	16	0,26
16	●	●	63	133	16	0,26
16.1	●	●	71	143	18	0,28
16.2	●	●	71	143	18	0,28
16.3	●	●	71	143	18	0,28
16.4	●	●	71	143	18	0,28
16.5	●	●	71	143	18	0,28
16.6	●	●	71	143	18	0,28
16.7	●	●	71	143	18	0,28
16.8	●	●	71	143	18	0,28
16.9	●	●	71	143	18	0,28
17	●	●	71	143	18	0,28
17.1	●	●	71	143	18	0,28
17.2	●	●	71	143	18	0,28
17.3	●	●	71	143	18	0,28
17.4	●	●	71	143	18	0,28
17.5	●	●	71	143	18	0,28
17.6	●	●	71	143	18	0,28
17.7	●	●	71	143	18	0,28
17.8	●	●	71	143	18	0,28
17.9	●	●	71	143	18	0,28
18	●	●	71	143	18	0,28
18.1	●	●	77	153	20	0,28
18.2	●	●	77	153	20	0,28
18.3	●	●	77	153	20	0,28

$\varnothing D_c$ (-0,005 +0,005)	FC12.2520	FC12.2525	L_2	L	$\varnothing D_s$	 f
	Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком	Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком с внутренним подводом СОЖ				
	TiAIN	TiAIN	FC12.2520 FC12.2525	FC12.2520 FC12.2525		
MM			MM	MM	MM	MM/об
18.4	●	●	77	153	20	0,28
18.5	●	●	77	153	20	0,28
18.6	●	●	77	153	20	0,28
18.7	●	●	77	153	20	0,28
18.8	●	●	77	153	20	0,28
18.9	●	●	77	153	20	0,28
19	●	●	77	153	20	0,28
19.1	●	●	77	153	20	0,28
19.2	●	●	77	153	20	0,28
19.3	●	●	77	153	20	0,28
19.4	●	●	77	153	20	0,28
19.5	●	●	77	153	20	0,28
19.6	●	●	77	153	20	0,28
19.7	●	●	77	153	20	0,28
19.8	●	●	77	153	20	0,28
19.9	●	●	77	153	20	0,28
20	●	●	77	153	20	0,28
20.1	●	●	88	166	25	0,32
20.2	●	●	88	166	25	0,32
20.3	●	●	88	166	25	0,32
20.4	●	●	88	166	25	0,32
20.5	●	●	88	166	25	0,32
20.6	●	●	88	166	25	0,32
20.7	●	●	88	166	25	0,32
20.8	●	●	88	166	25	0,32
20.9	●	●	88	166	25	0,32
21	●	●	88	166	25	0,32
21.1	●	●	88	166	25	0,32
21.2	●	●	88	166	25	0,32
21.3	●	●	88	166	25	0,32
21.4	●	●	88	166	25	0,32
21.5	●	●	88	166	25	0,32
21.6	●	●	88	166	25	0,32
21.7	●	●	88	166	25	0,32
21.8	●	●	88	166	25	0,32
21.9	●	●	88	166	25	0,32
22	●	●	88	166	25	0,32
22.1	●	●	95	173	25	0,32
22.2	●	●	95	173	25	0,32
22.3	●	●	95	173	25	0,32
22.4	●	●	95	173	25	0,32
22.5	●	●	95	173	25	0,32
22.6	●	●	95	173	25	0,32
22.7	●	●	95	173	25	0,32
22.8	●	●	95	173	25	0,32
22.9	●	●	95	173	25	0,32
23	●	●	95	173	25	0,32
23.1	●	●	95	173	25	0,32
23.2	●	●	95	173	25	0,32
23.3	●	●	95	173	25	0,32
23.4	●	●	95	173	25	0,32
23.5	●	●	95	173	25	0,32
23.6	●	●	95	173	25	0,32
23.7	●	●	95	173	25	0,32
23.8	●	●	95	173	25	0,32
23.9	●	●	95	173	25	0,32
24	●	●	95	173	25	0,32
24.1	●	●	100	180	25	0,32
24.2	●	●	100	180	25	0,32
24.3	●	●	100	180	25	0,32
24.4	●	●	100	180	25	0,32
24.5	●	●	100	180	25	0,32
24.6	●	●	100	180	25	0,32
24.7	●	●	100	180	25	0,32
24.8	●	●	100	180	25	0,32
24.9	●	●	100	180	25	0,32
25	●	●	100	180	25	0,32



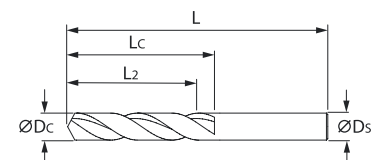
formic Твердосплавные сверла для обработки нержавеющей стали

С усиленной сердцевиной и специальной подточкой, обеспечивающей **высокую точность центрирования сверла**. Прямой профиль скругленных режущих кромок и особая форма канавок **для эффективного дробления стружки при обработке вязких нержавеющей сталей и титановых сплавов**.



FC12.2565

Примечание: Длина стружечной канавки $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$



Подходит для/ v _c [м/мин]	Al термопласты	Al литые > 10% Si	Al литые < 500 N									Нерж. сталь < 900 N	Нерж. сталь > 900 N	Ti > 850 N	C4	B4	Унив.						
																							
Код ISO	N	N	N	P	P	P	P	P	P	H	H	H	H	M	M	S	K	K					
FC12.2565		140	120	110	100	80	60	35						50	45	30	70						

ØD _c (-0,005 +0,005)	FC12.2565	L ₂	L	ØD _s	Нерж. сталь < 900 N f	ØD _c (-0,005 +0,005)	FC12.2565	L ₂	L	ØD _s	Нерж. сталь < 900 N f
MM	TiAlN	MM	MM	MM	MM/об	MM	TiAlN	MM	MM	MM	MM/об
3	(●)	23	66	6	0,07	7.4	(●)	43	91	8	0,1
3.1	(●)	23	66	6	0,07	7.5	(●)	43	91	8	0,1
3.2	(●)	23	66	6	0,07	7.6	(●)	43	91	8	0,1
3.3	(●)	23	66	6	0,07	7.7	(●)	43	91	8	0,1
3.4	(●)	23	66	6	0,07	7.8	(●)	43	91	8	0,1
3.5	(●)	23	66	6	0,07	7.9	(●)	43	91	8	0,1
3.6	(●)	23	66	6	0,07	8	(●)	43	91	8	0,1
3.7	(●)	23	66	6	0,07	8.1	(●)	49	103	10	0,1
3.8	(●)	29	74	6	0,07	8.2	(●)	49	103	10	0,1
3.9	(●)	29	74	6	0,07	8.3	(●)	49	103	10	0,1
4	(●)	29	74	6	0,07	8.4	(●)	49	103	10	0,1
4.1	(●)	29	74	6	0,07	8.5	(●)	49	103	10	0,1
4.2	(●)	29	74	6	0,07	8.6	(●)	49	103	10	0,1
4.3	(●)	29	74	6	0,07	8.7	(●)	49	103	10	0,1
4.4	(●)	29	74	6	0,07	8.8	(●)	49	103	10	0,1
4.5	(●)	29	74	6	0,07	8.9	(●)	49	103	10	0,1
4.6	(●)	29	74	6	0,07	9	(●)	49	103	10	0,12
4.7	(●)	29	74	6	0,07	9.1	(●)	49	103	10	0,12
4.8	(●)	35	82	6	0,07	9.2	(●)	49	103	10	0,12
4.9	(●)	35	82	6	0,07	9.3	(●)	49	103	10	0,12
5	(●)	35	82	6	0,07	9.3	(●)	49	103	10	0,12
5.1	(●)	35	82	6	0,07	9.4	(●)	49	103	10	0,12
5.2	(●)	35	82	6	0,07	9.5	(●)	49	103	10	0,12
5.3	(●)	35	82	6	0,07	9.6	(●)	49	103	10	0,12
5.4	(●)	35	82	6	0,07	9.7	(●)	49	103	10	0,12
5.5	(●)	35	82	6	0,07	9.8	(●)	49	103	10	0,12
5.6	(●)	35	82	6	0,07	9.9	(●)	49	103	10	0,12
5.7	(●)	35	82	6	0,07	10	(●)	49	103	10	0,12
5.8	(●)	35	82	6	0,07	10.1	(●)	56	118	12	0,12
5.9	(●)	35	82	6	0,07	10.2	(●)	56	118	12	0,12
6	(●)	35	82	6	0,1	10.3	(●)	56	118	12	0,12
6.1	(●)	43	91	8	0,1	10.4	(●)	56	118	12	0,12
6.2	(●)	43	91	8	0,1	10.5	(●)	56	118	12	0,12
6.3	(●)	43	91	8	0,1	10.6	(●)	56	118	12	0,12
6.4	(●)	43	91	8	0,1	10.7	(●)	56	118	12	0,12
6.5	(●)	43	91	8	0,1	10.8	(●)	56	118	12	0,12
6.6	(●)	43	91	8	0,1	10.9	(●)	56	118	12	0,12
6.7	(●)	43	91	8	0,1	11	(●)	56	118	12	0,12
6.8	(●)	43	91	8	0,1	11.1	(●)	56	118	12	0,12
6.9	(●)	43	91	8	0,1	11.2	(●)	56	118	12	0,12
7	(●)	43	91	8	0,1	11.3	(●)	56	118	12	0,12
7.1	(●)	43	91	8	0,1	11.4	(●)	56	118	12	0,12
7.2	(●)	43	91	8	0,1	11.5	(●)	56	118	12	0,12
7.3	(●)	43	91	8	0,1	11.6	(●)	56	118	12	0,12

$\varnothing D_c$ (-0,005 +0,005)	FC12.2565	L_2	L	$\varnothing D_s$	Нерж. сталь < 900 N f	$\varnothing D_c$ (-0,005 +0,005)	FC12.2565	L_2	L	$\varnothing D_s$	Нерж. сталь < 900 N f
MM	TiAlN	MM	MM	MM	MM/об	MM	TiAlN	MM	MM	MM	MM/об
11.7	●	56	118	12	0,12	18.4	●	77	153	20	0,16
11.8	●	56	118	12	0,12	18.5	●	77	153	20	0,16
11.9	●	56	118	12	0,12	18.6	●	77	153	20	0,16
12	●	56	118	12	0,15	18.7	●	77	153	20	0,16
12.1	●	60	124	14	0,15	18.8	●	77	153	20	0,16
12.2	●	60	124	14	0,15	18.9	●	77	153	20	0,16
12.3	●	60	124	14	0,15	19	●	77	153	20	0,16
12.4	●	60	124	14	0,15	19.1	●	77	153	20	0,18
12.5	●	60	124	14	0,15	19.2	●	77	153	20	0,18
12.6	●	60	124	14	0,15	19.3	●	77	153	20	0,18
12.7	●	60	124	14	0,15	19.4	●	77	153	20	0,18
12.8	●	60	124	14	0,15	19.5	●	77	153	20	0,18
12.9	●	60	124	14	0,15	19.6	●	77	153	20	0,18
13	●	60	124	14	0,15	19.7	●	77	153	20	0,18
13.1	●	60	124	14	0,15	19.8	●	77	153	20	0,18
13.2	●	60	124	14	0,15	19.9	●	77	153	20	0,18
13.3	●	60	124	14	0,15	20	●	77	153	20	0,18
13.4	●	60	124	14	0,15	20.1	●	88	166	25	0,2
13.5	●	60	124	14	0,15	20.2	●	88	166	25	0,2
13.6	●	60	124	14	0,15	20.3	●	88	166	25	0,2
13.7	●	60	124	14	0,15	20.4	●	88	166	25	0,2
13.8	●	60	124	14	0,15	20.5	●	88	166	25	0,2
13.9	●	60	124	14	0,15	20.6	●	88	166	25	0,2
14	●	60	124	14	0,15	20.7	●	88	166	25	0,2
14.1	●	63	133	16	0,15	20.8	●	88	166	25	0,2
14.2	●	63	133	16	0,15	20.9	●	88	166	25	0,2
14.3	●	63	133	16	0,15	21	●	88	166	25	0,2
14.4	●	63	133	16	0,15	21.1	●	88	166	25	0,2
14.5	●	63	133	16	0,15	21.2	●	88	166	25	0,2
14.6	●	63	133	16	0,15	21.3	●	88	166	25	0,2
14.7	●	63	133	16	0,15	21.4	●	88	166	25	0,2
14.8	●	63	133	16	0,15	21.5	●	88	166	25	0,2
14.9	●	63	133	16	0,15	21.6	●	88	166	25	0,2
15	●	63	133	16	0,15	21.7	●	88	166	25	0,2
15.1	●	63	133	16	0,15	21.8	●	88	166	25	0,2
15.2	●	63	133	16	0,15	21.9	●	88	166	25	0,2
15.3	●	63	133	16	0,15	22	●	88	166	25	0,2
15.4	●	63	133	16	0,15	22.1	●	95	173	25	0,2
15.5	●	63	133	16	0,15	22.2	●	95	173	25	0,2
15.6	●	63	133	16	0,15	22.3	●	95	173	25	0,2
15.7	●	63	133	16	0,15	22.4	●	95	173	25	0,2
15.8	●	63	133	16	0,15	22.5	●	95	173	25	0,2
15.9	●	63	133	16	0,15	22.6	●	95	173	25	0,2
16	●	63	133	16	0,16	22.7	●	95	173	25	0,2
16.1	●	71	143	18	0,16	22.8	●	95	173	25	0,2
16.2	●	71	143	18	0,16	22.9	●	95	173	25	0,2
16.3	●	71	143	18	0,16	23	●	95	173	25	0,2
16.4	●	71	143	18	0,16	23.1	●	95	173	25	0,2
16.5	●	71	143	18	0,16	23.2	●	95	173	25	0,2
16.6	●	71	143	18	0,16	23.3	●	95	173	25	0,2
16.7	●	71	143	18	0,16	23.4	●	95	173	25	0,2
16.8	●	71	143	18	0,16	23.5	●	95	173	25	0,2
16.9	●	71	143	18	0,16	23.6	●	95	173	25	0,2
17	●	71	143	18	0,16	23.7	●	95	173	25	0,2
17.1	●	71	143	18	0,16	23.8	●	95	173	25	0,2
17.2	●	71	143	18	0,16	23.9	●	95	173	25	0,2
17.3	●	71	143	18	0,16	24	●	95	173	25	0,2
17.4	●	71	143	18	0,16	24.1	●	100	180	25	0,2
17.5	●	71	143	18	0,16	24.2	●	100	180	25	0,2
17.6	●	71	143	18	0,16	24.3	●	100	180	25	0,2
17.7	●	71	143	18	0,16	24.4	●	100	180	25	0,2
17.8	●	71	143	18	0,16	24.5	●	100	180	25	0,2
17.9	●	71	143	18	0,16	24.6	●	100	180	25	0,2
18	●	71	143	18	0,16	24.7	●	100	180	25	0,2
18.1	●	77	153	20	0,16	24.8	●	100	180	25	0,2
18.2	●	77	153	20	0,16	24.9	●	100	180	25	0,2
18.3	●	77	153	20	0,16	25	●	100	180	25	0,2



formic Универсальные твердосплавные сверла

FC12.3100/3105 – Уникальная конструкция сверла, обеспечивает **высокую универсальность и хорошую производительность** при обработке углеродистой стали, легированной стали, чугуна.

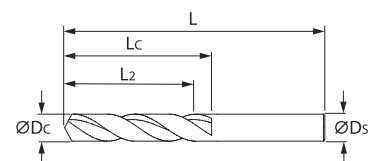
Примечание: Длина стружечной канавки $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$



Цилиндрический хвостовик DIN 6535 FC12.3100



Цилиндрический хвостовик DIN 6535 FC12.3105



Подходит для/ v_c [м/мин]	AI термопласты	AI литые > 10% Si	AI литые < 500 N	AI литые < 750 N	AI литые < 900 N	AI литые < 1100 N	AI литые < 1400 N	AI литые < 55 HRC	AI литые < 60 HRC	AI литые < 65 HRC	AI литые < 67 HRC	Нерж. сталь < 900 N	Нерж. сталь > 900 N	Ti > 850 N	СЧ	ВЧ	Унив.	Дерево	Алюминий	Латунь	Чугун	Сталь
Код ISO	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	M	M	S	K	K					
FC12.3100		120	100	80	70	50	35	30				30			70							
FC12.3105		180	160	90	100	75	50	35				40	30		95	95						

$\varnothing D_c$ (-0,005 +0,005)	FC12.3100	FC12.3105	L_2	L	$\varnothing D_s$	f
	Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком	Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком с внутренним подводом СОЖ				
	DIN 6535		FC12.3100 FC12.3105	FC12.3100 FC12.3105		
	TiAlN	TiAlN				
мм			мм	мм	мм	мм/об
3	(●)	(●)	28	80	6	0,07
3.1	(●)	(●)	28	80	6	0,07
3.2	(●)	(●)	28	80	6	0,07
3.3	(●)	(●)	28	80	6	0,07
3.4	(●)	(●)	28	80	6	0,07
3.5	(●)	(●)	28	80	6	0,07
3.6	(●)	(●)	28	80	6	0,07
3.7	(●)	(●)	28	80	6	0,07
3.8	(●)	(●)	37	85	6	0,07
3.9	(●)	(●)	37	85	6	0,07
4	(●)	(●)	37	85	6	0,07
4.1	(●)	(●)	37	85	6	0,07
4.2	(●)	(●)	37	85	6	0,07
4.3	(●)	(●)	37	85	6	0,07
4.4	(●)	(●)	37	85	6	0,07
4.5	(●)	(●)	37	85	6	0,07
4.6	(●)	(●)	37	85	6	0,07
4.7	(●)	(●)	37	85	6	0,07
4.8	(●)	(●)	48	97	6	0,07
4.9	(●)	(●)	48	97	6	0,07
5	(●)	(●)	48	97	6	0,07
5.1	(●)	(●)	48	97	6	0,07
5.2	(●)	(●)	48	97	6	0,07
5.3	(●)	(●)	48	97	6	0,07
5.4	(●)	(●)	48	97	6	0,07
5.5	(●)	(●)	48	97	6	0,07

$\varnothing D_c$ (-0,005 +0,005)	FC12.3100	FC12.3105	L_2	L	$\varnothing D_s$	f
	Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком	Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком с внутренним подводом СОЖ				
	DIN 6535		FC12.3100 FC12.3105	FC12.3100 FC12.3105		
	TiAlN	TiAlN				
мм			мм	мм	мм	мм/об
5.6	(●)	(●)	48	97	6	0,07
5.7	(●)	(●)	48	97	6	0,07
5.8	(●)	(●)	48	97	6	0,07
5.9	(●)	(●)	48	97	6	0,07
6	(●)	(●)	48	97	6	0,1
6.1	(●)	(●)	55	106	8	0,1
6.2	(●)	(●)	55	106	8	0,1
6.3	(●)	(●)	55	106	8	0,1
6.4	(●)	(●)	55	106	8	0,1
6.5	(●)	(●)	55	106	8	0,1
6.6	(●)	(●)	55	106	8	0,1
6.7	(●)	(●)	55	106	8	0,1
6.8	(●)	(●)	55	106	8	0,1
6.9	(●)	(●)	55	106	8	0,1
7	(●)	(●)	55	106	8	0,1
7.1	(●)	(●)	64	116	8	0,1
7.2	(●)	(●)	64	116	8	0,1
7.3	(●)	(●)	64	116	8	0,1
7.4	(●)	(●)	64	116	8	0,1
7.5	(●)	(●)	64	116	8	0,1
7.6	(●)	(●)	64	116	8	0,1
7.7	(●)	(●)	64	116	8	0,1
7.8	(●)	(●)	64	116	8	0,1
7.9	(●)	(●)	64	116	8	0,1
8	(●)	(●)	64	116	8	0,1
8.1	(●)	(●)	80	139	10	0,1

$\varnothing D_c$ (-0,005 +0,005)	FC12.3100	FC12.3105	L_2	L	$\varnothing D_s$	 f	$\varnothing D_c$ (-0,005 +0,005)	FC12.3100	FC12.3105	L_2	L	$\varnothing D_s$	 f
	Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком	Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком с внутренним подводом СОЖ						Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком	Твердосплавное сверло FORMIC с цилиндрическим хвостовиком с внутренним подводом СОЖ				
	DIN 6535		FC12.3100 FC12.3105	FC12.3100 FC12.3105				DIN 6535		FC12.3100 FC12.3105	FC12.3100 FC12.3105		
	TiAlN	TiAlN						TiAlN	TiAlN				
MM			MM	MM	MM	MM/об	MM			MM	MM	MM	MM/об
8.2	●	●	80	139	10	0,1	11	●	●	96	163	12	0,12
8.3	●	●	80	139	10	0,1	11.1	●	●	96	163	12	0,12
8.4	●	●	80	139	10	0,1	11.2	●	●	96	163	12	0,12
8.5	●	●	80	139	10	0,1	11.3	●	●	96	163	12	0,12
8.6	●	●	80	139	10	0,1	11.4	●	●	96	163	12	0,12
8.7	●	●	80	139	10	0,1	11.5	●	●	96	163	12	0,12
8.8	●	●	80	139	10	0,1	11.6	●	●	96	163	12	0,12
8.9	●	●	80	139	10	0,1	11.7	●	●	96	163	12	0,12
9	●	●	80	139	10	0,12	11.8	●	●	96	163	12	0,12
9.1	●	●	80	139	10	0,12	11.9	●	●	96	163	12	0,12
9.2	●	●	80	139	10	0,12	12	●	●	96	163	12	0,15
9.3	●	●	80	139	10	0,12	12.5	●	●	119	182	14	0,15
9.4	●	●	80	139	10	0,12	12.7	●	●	119	182	14	0,15
9.5	●	●	80	139	10	0,12	13	●	●	119	182	14	0,15
9.6	●	●	80	139	10	0,12	13.5	●	●	119	182	14	0,15
9.7	●	●	80	139	10	0,12	14	●	●	119	182	14	0,15
9.8	●	●	80	139	10	0,12	14.5	●	●	136	204	16	0,15
9.9	●	●	80	139	10	0,12	15	●	●	136	204	16	0,15
10	●	●	80	139	10	0,12	15.5	●	●	136	204	16	0,15
10.1	●	●	96	163	12	0,12	16	●	●	136	204	16	0,16
10.2	●	●	96	163	12	0,12	16.5	●	●	153	223	18	0,16
10.3	●	●	96	163	12	0,12	17	●	●	153	223	18	0,16
10.4	●	●	96	163	12	0,12	17.5	●	●	153	223	18	0,16
10.5	●	●	96	163	12	0,12	18	●	●	153	223	18	0,16
10.6	●	●	96	163	12	0,12	18.5	●	●	170	244	20	0,16
10.7	●	●	96	163	12	0,12	19	●	●	170	244	20	0,16
10.8	●	●	96	163	12	0,12	19.5	●	●	170	244	20	0,16
10.9	●	●	96	163	12	0,12	20	●	●	170	244	20	0,18

● - Складская программа в Санкт-Петербурге
 ● - Поставка по запросу

Данная брошюра распространяется бесплатно, но остается при этом собственностью компании АО "Формик". Перепечатка, а также любого рода тиражирование, даже частичное, допускается только с письменного разрешения АО "Формик". Товары, представленные в брошюре, предлагаются к продаже в адрес исключительно юридических лиц. Не является офертой. Внешний вид продукции может отличаться от представленных изображений.



АО «Формик»

193230, Россия, Санкт-Петербург, пер. Челиева, 13, БЦ «Мак Тауэр»

Тел./факс: +7-812-309-11-33, 8 (800) 333-98-53 (бесплатный звонок по России)

Эл.почта: info@formic.ru

www.formic.ru